

2026
2027

SOMMARIO

KUBOTA 2

DEALER NETWORK 4

HIS – HYBRID INTEGRATED SOLUTIONS 6

HIS – HYBRID INTEGRATED SOLUTIONS - RANGE EXTENDER 14

SERIE SUPERMINI 22

SERIE 05 36

SERIE 03 52

SERIE 07 66

SERIE V3 82

SERIE 09 90

SERIE WG 94

SERIE OC/EA 104

SERIE BG 112



Fondata nel 1951, SAIM diviene ben presto un punto di riferimento nella fornitura ai grandi gruppi automobilistici italiani e a diverse aziende nel settore marino e industriale. Primo importatore ZF in Italia, SAIM ha sempre associato a prodotti di altissima qualità un servizio d'assistenza esemplare e un'organizzazione sul territorio tale da rappresentare per i propri clienti un partner di fiducia.

SAIM Industrial ha maturato la propria esperienza in oltre 50 anni di attività nella vendita e nella configurazione di motori per ogni tipo di uso industriale: gen-set, impianti di cogenerazione, macchine movimento terra, macchine agricole, ecc. La distribuzione di marchi sinonimo di qualità e performance conferiscono a questa Business Unit una riconosciuta leadership nel mercato.

Nel 1991 inizia la collaborazione con il colosso nipponico Kubota Corporation - leader mondiale nella produzione di motori diesel, benzina e dual fuel fino a 228 kW - 306 Hp.

SAIM Industrial importa e distribuisce in Italia i motori endotermici Kubota per le diverse tipologie di applicazione richieste da mercati sempre più qualificati in conformità con le severe normative sulle emissioni in atmosfera.

Il percorso proposto prevede una solida attività di Customer Support sin dalle fasi progettuali dell'applicazione, fornendo le proprie competenze e le conoscenze del prodotto per la scelta del propulsore più idoneo.

La gamma diversificata offerta da Kubota permette di soddisfare anche richieste particolari per progetti ambiziosi e talvolta unici nel loro genere, dove possiamo offrire soluzioni alimentate a diesel, benzina, CNG, GPL o ibride attraverso la personalizzazione del motore da parte della divisione Ricerca e Sviluppo Integrated Solutions di SAIM Industrial, selezionando tra la vasta gamma di componenti disponibili.

L'attività si completa con il servizio di post-vendita attraverso una qualificata rete di assistenza presente su tutto il territorio.

La vocazione motoristica di SAIM Industrial e la pluridecennale esperienza nel settore offrono al mercato un prodotto di qualità e un servizio altamente motivato e qualificato.

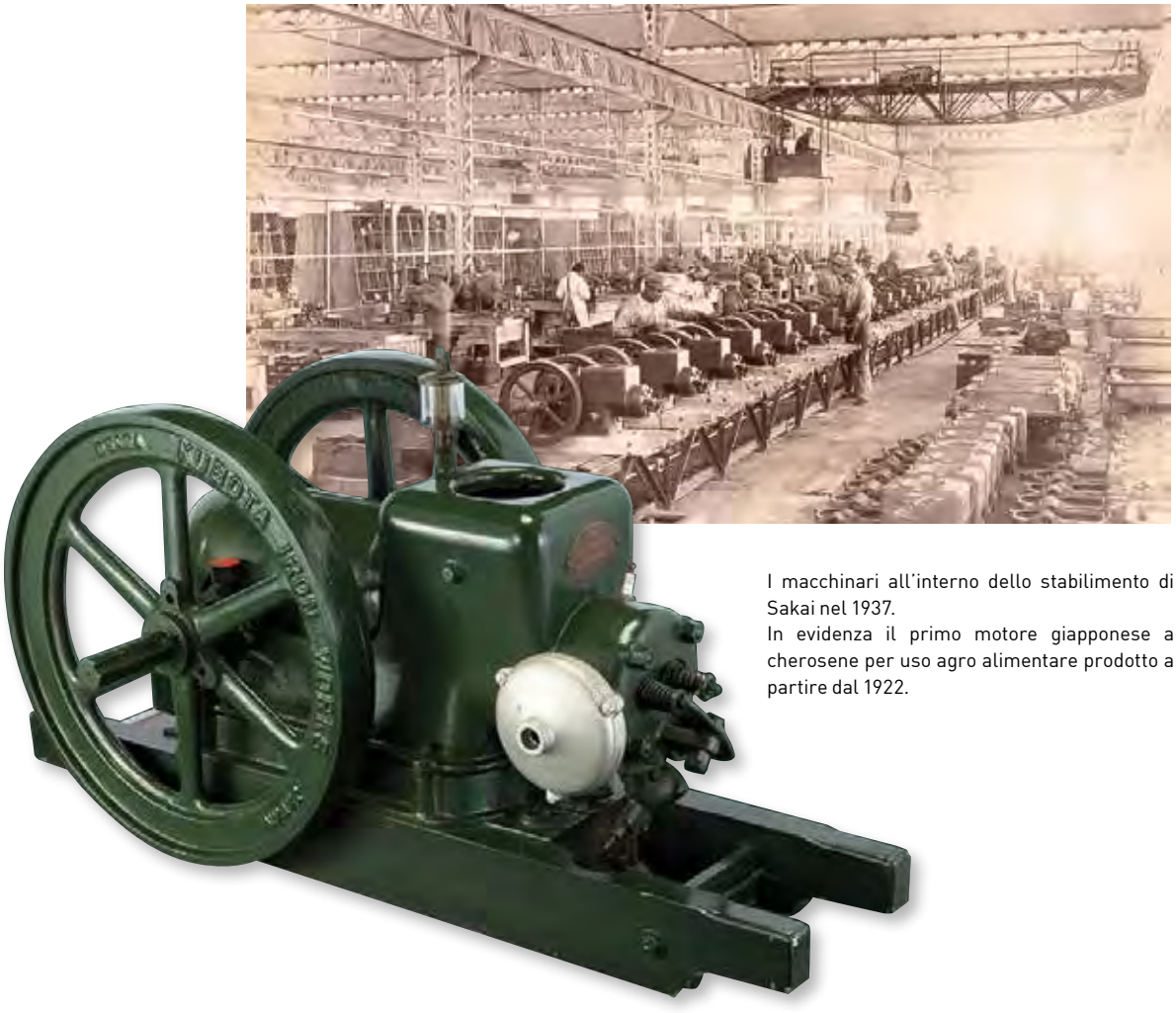
SAIM Spa	
Superficie totale	**9.000 mq**
Fatturato 2025	**40 Mio Euro**
Articoli in gestione	**28.000**
Clienti	**5.000**
Dealer	**150**
Dipendenti	**70**

Fondata nel 1890 in Giappone da Gonshiro Kubota e nata come fonderia, **Kubota Corporation** avviò la sua attività con la fabbricazione di condotte di acqua per prevenire la propagazione delle malattie infettive.
Sui suoi valori che sono l'innovazione, la qualità, il servizio ed il rispetto dell'ambiente, **Kubota**, dopo aver iniziato nel 1922 la produzione di motori a cherosene per uso agricolo e industriale, sviluppò il motore agricolo e industriale di tipo A.
Dagli anni '60 sviluppò 3 poli di attività:

- **Macchine agricole ed industriali** (trattori, macchine per il verde urbano e giardinaggio, macchine per movimento terra, motori industriali diesel)
- **Sistemi ed installazioni industriali** (tubazioni, valvole)
- **Ingegneria dell'ambiente** (centrali per il trattamento e riciclaggio dei rifiuti e delle acque di scarico, filtri a membrana ad immersione, stazioni di depurazione).

La gamma è stata poi ampliata per vari utilizzi e i motori con potenze più alte, compatti e leggeri, hanno guadagnato fiducia nel mercato globale.
Kubota è uno dei maggiori produttori al mondo di motori diesel compatti, ed è stato il primo produttore a superare le normative sulle emissioni US CARB ULGE per motori con potenza inferiore a 19 kW (25 HP).
Per soddisfare tutte le esigenze, ha realizzato un assortimento di motori con potenza fino a 228 kW - 306 Hp, alimentato con vari combustibili: diesel e benzina · GPL · Gas naturale sulla stessa piattaforma.

Il più grande vantaggio del motore Kubota è il possesso della tecnologia che risponde sia ai requisiti ambientali, sia agli sviluppi avanzati e all'ingegneria dei prodotti.



I macchinari all'interno dello stabilimento di Sakai nel 1937.
In evidenza il primo motore giapponese a cherosene per uso agro alimentare prodotto a partire dal 1922.

Kubota ha ricevuto nel 1993 la certificazione CARB delle normative sulle emissioni (California Air Resources Board, USA) per la prima volta al mondo nel campo dei piccoli motori industriali e si è sempre allineata ai severi controlli delle emissioni.

Dal 2014 Kubota ha avviato la produzione per il mercato locale in Cina e in Thailandia, dove la produzione integrata copre l'intero processo, dalla produzione di materiali, alla fusione e all'assemblaggio dei motori.

Nel 2017 Kubota ha annunciato lo sviluppo del suo primo motore di grande cilindrata, Kubota V5009. Con ottimizzazione tra affidabilità, prestazioni e alta densità di potenza, questo motore è stato premiato quale vincitore a "Diesel Of The Year 2019".

Poiché la consapevolezza per la conservazione dell'ambiente globale è aumentata, gli standard di emissione per i motori industriali sono diventati più rigorosi. Tutti i produttori di apparecchiature industriali sono ora tenuti a utilizzare motori certificati per le emissioni. In questa circostanza, in qualità di produttore leader di motori industriali, Kubota ha sempre sviluppato motori che soddisfano le normative sulle emissioni in tutto il mondo e offre anche una gamma completa di motori diesel compatti da 56kW a 228kW che soddisfano gli standard EPA / CARB Tier 4 (incluso Tier 4 Final) e EU Stage V.

Kubota offre un'ampia gamma di prodotti e una grande versatilità per soddisfare le diverse esigenze dei clienti.

In Europa Kubota è leader di mercato con i suoi miniscavatori, trattori compatti e motori diesel industriali e propone soluzioni tecnologiche dedicate a vari campi di applicazione.

L'attività europea dell'azienda è gestita da diverse consociate in Francia, Germania e Regno Unito.

Kubota Europe S.A.S, stretto partner del Gruppo SAIM, è una controllata di Kubota Corporation ed è presente dal 1974 nella zona industriale di Argenteuil nella regione francese di Parigi. L'azienda si trova su un'area di 40.000 m², di cui 7.000 m² completamente dedicati al magazzino ricambi.

Grazie alla sua rete di circa 650 distributori, Kubota Europe S.A.S distribuisce i prodotti a marchio Kubota in Francia e in numerosi paesi dell'Europa meridionale e occidentale.



Il nuovo Centro di Ricerca e Sviluppo Kubota a Répy-en-Valois, in Francia

Kubota Centri di assistenza autorizzati SAIM Industrial

ITALIA

LOMBARDIA

Milano — **SEDE CENTRALE**
SAIM S.p.A.
Tel. +39 02 48853.1 - industrial@saim-group.com
Via Enrico Fermi 19 - 20090 Buccinasco (MI)

Sondrio — **Officina LCG**
Tel. 0342 489097 - info@officinalcg.it
Via Olanda, 9 23100 Sondrio

PIEMONTE

Torino — **Ormad srl**
Sig. Luigi Gramaglia
Tel. 011 2200358 - ormadsrl@ormadsrl.it
Via Paolo Veronese 220 - 10148 Torino

LIGURIA

Genova — **Macchine Edili Repetto srl**
Genova Bolzaneto
Tel. 010 723271 - info@repettomacchine.com
Via Campoligure, 24 - 16162 Genova

Genova Rivarolo
Tel. 010 838331 - info@repettomacchine.com
Via Rivarolo, 93R - 16161 Genova

TRENTINO ALTO ADIGE

Bolzano — **Auto Sarntal SNC**
Sig. Gerd Trojer
Tel. 0471 623441 - info@autosarntal.com
Zona Artigianale 15 - 39058 Sarentino (BZ)

VENETO

Treviso — **Villorba Autoriparazioni Srl**
Sig. Enrico
Tel. 0422 918673 - enrico@villorbaautoriparazioni.it
Via Postioma 77/79 - 31020 Villorba (TV)

Monastier di Treviso (TV) — **O.M.A.G**
Tel: +39 0422 798170
info@omagservice.it
Via Lombardia, 31 - 31050 Z. I. – Monastier di Treviso (TV)

Mareno di Piave — **O.M.A.G.**
Tel: +39 0422 798170
info@omagservice.it
Via Ungheresca 4 - 31010 Z.I. - Mareno di Piave (TV)

Verona — **Alberti Paolo**
Tel. 045 7650122 - info@gruppoalberti.com
Viale dell'Artigianato, 25/27 – 37042 Caldiero VR

FRIULI VENEZIA GIULIA

Porpetto (UD) — **Agrimotor di Bert Dino SNC**
Sig. Cristian Di Bert
Tel. 0431 60030 - info@agrimotordibert.com
Via dell'Artigianato 11 - 33050 Porpetto (UD)

EMILIA ROMAGNA

Parma — **Arduini Franco e Figlio**
Sig. Nicola Arduini
Tel. 0521 487566 - arduini.pietro@libero.it
Via Mantova - 43122 (PR)

Cesena — **CAMM srl**
Sig. Mauro Sintoni
Tel. 0547 302711 - info@cammsrl.it
Via Guarneri 409 - 47521 Cesena (FC)

TOSCANA

Firenze — **Interdiesel Service srl**
Sig. Andrea Megna
Tel. 055 7327443 - service@interdiesel.it
Via Pasquale Villari 7 - 50013 Campi Bisenzio (FI)

UMBRIA

Perugia — **Assistenza M.N. di Meschini Nicolas Snc**
Sig.Nicolas Meschini
Tel. 335 7150110 - assistenzamn@libero.it
Località Bufaloro - 06089 Torgiano (PG)

MARCHE

Jesi (AN) — **Star Diesel 2001 Srl**
Tel. 0731 605107 - jenny@stardiesel2001.com
Via Ignazio Silone 13 - 60035 Jesi (AN)

LAZIO

Roma — **RRL-Ricambi e Rettifiche laziali**
Sig. Paolo Maccaferri
Tel. 0765 40121 - info@veicoli-industriali.com
Via dell'Industria, 6 Z.I. Prato della Corte - 00065
Fiano Romano (RM)

CAMPANIA

Napoli — **Movimac Srl**
Tel. 081 759 4403
info@movi-mac.it
Via Ischia, 2 - 80026 Casoria (NA)

Salerno — **MTA srl**
Sig. Paolo Salzano - Tel. +39 329 2929558
Tel. 089 3074735 - mtacapri@gmail.com
Via Firmio Leonzio, 14 - 84131 (SA)

PUGLIA

Bari — **Sanseverino Srl**
Sig. Francesco Sanseverino
Tel. 080 5341977 - info@sanseverinosrl.it
Via Sasha Muciaccia 7/a – 70132 (BA)

CALABRIA

Vibo Valentia — **Ora Due di Currao**
Sig. Domenico Currao
Tel. 0963 567084 - ora2.currao@libero.it
Strada Zona Industriale - 89900 (VV)

SICILIA

Palermo — **D'Arpa Motori**
Sig. Domenico Di Benedetto
Tel. 091 202694 - darpamotori@gmail.com
Viale Michelangelo 551 - 90145 (PA)

Ragusa — **Ricca Srl**
Sig. Daniele Ricca
Tel. 0932 667400 - dricca@riccasrl.com
Zona Industriale II Fase -Viale 12, 16 - 97100 (RG)

SARDEGNA

Cagliari — **Ancomar Srl**
Sig. Antonio Farigu
Tel. 070 667991 - info@ancomarsarda.it
Via S. Pellico, 21, 09012 Capoterra (CA)

DEALER NETWORK SAIM INDUSTRIAL



SEDE CENTRALE

DEALER

Il vostro miglior "business partner"

L'obiettivo di SAIM Industrial non è essere semplicemente il vostro fornitore di motori ma quello di offrire soluzioni fornendo un supporto completo. L'elevata qualità e la vasta gamma di potenze dei motori Kubota vi daranno non solo la potenza adeguata per la vostra macchina ma anche la capacità di incrementare la vostra presenza sul mercato.

Application Engineering

SAIM Industrial interviene attivamente sin dalle prime fasi di ricerca e sviluppo dei vostri prodotti per fornirvi il motore che meglio soddisfa le vostre esigenze.

Supporto

La rete di assistenza Kubota copre più di 100 paesi nel mondo.

Potrete avere maggiori dettagli alla pagina http://en.locator.engine.kubota.co.jp/

L'organizzazione SAIM garantisce assistenza e servizio anche per la fornitura dei motori a ricambio.

Controllo qualità e controllo emissioni

Kubota adotta rigorose e stringenti norme di qualità e di verifica delle emissioni in modo da costruire motori potenti ma meno inquinanti, affidabili e con poca manutenzione. Inoltre, i motori Kubota rispondono alle recenti normative dell'Unione Europea REACH e RoHS in merito alla presenza di sostanze chimiche nei componenti meccanici e alla presenza di metalli pesanti nei componenti elettrici ed elettronici.

Come leggere il modello del motore Kubota:

V 2 6 0 7 - CR - T - E5

- **CILINDRATA**
- **SERIE**
- **SISTEMA DI INIEZIONE**
- **SISTEMA DI INIEZIONE**
- **EMISSIONI**

E – 1 CILINDRO

Z – 2 CILINDRI

D – 3 CILINDRI

V – 4 CILINDRI

Legenda:

CR → Sistema Common rail
T → Turbo
TI → Turbo Intercooler
E → Emissioni certificate secondo la normativa Tier 2/3/4 e EU Stage III/IV/V

Come leggere il serial number sul motore:

V 3307 - 8 C M A001

(a) (b) (c) (d) (e)

Legenda:

(a) – Modello del motore
(b) – Serie del motore
(c) - Anno
(d) - Mese
(e) – Serial number

Hybrid Integrated Solutions engineered by SAIM

Il motore ibrido integrato proposto da SAIM Industrial è stato sviluppato dalla sua divisione Ricerca & Sviluppo Integrated Solutions, nata alla fine del 2022 per lavorare su soluzioni ibride integrate per diverse applicazioni, utilizzando come punto focale le esigenze degli utenti e le principali tendenze internazionali dell'industria automobilistica.

Il motore ibrido integrato è stato sviluppato in diverse versioni tali da soddisfare ogni applicazione e si dimostra estremamente versatile, potendo essere utilizzato in modalità solo diesel o in modalità ibrida, ovvero combinando motore elettrico ed endotermico. Per alcuni modelli è prevista anche la modalità full electric.

Il software di controllo dell'intero sistema ibrido integrato, sviluppato da SAIM in collaborazione con un pool di specialisti del controllo elettronico e digitale, consente inoltre una quarta modalità di funzionamento rigenerativa, ossia di ricarica della batteria; quest'ultima viene integrata da SAIM a seconda delle esigenze del cliente.

Il sistema risulta quindi adatto anche per impieghi ove le normative impongano restrizioni sulle emissioni o dove è necessario lavorare al chiuso, evitando così la necessità per gli OEM di dotarsi di costosi macchinari elettrici per poter operare in tali zone.
Questo nuovo sistema ibrido è il risultato di un'attenta e approfondita attività di analisi delle tendenze future del mercato e delle sue esigenze reali, finalizzata a garantire alla propria clientela i vantaggi delle migliori tecnologie disponibili unitamente alla tradizionale spiccata attenzione in ottica di sostenibilità ambientale, sociale ed economica.

Il nuovo arrivato nella famiglia di motori ibridi HIS - Hybrid Integrated Solutions progettati da SAIM R&D è HIS-23V33T-SAE.
La configurazione è basata sul motore endotermico Kubota V3307 con macchina elettrica in posizione P1 direttamente collegata alla PTO lato volano.

Caratteristiche principali

- Boost: assistenza di coppia al V3307 in accelerazioni/picchi di carico
- Recupero energia

Lo staff tecnico dell'azienda, come da tradizione ormai consolidata, è disponibile per l'affiancamento del cliente nella definizione della configurazione iniziale del motore, andando a suggerire l'allestimento dedicato alla specifica applicazione, la scelta dei componenti e accessori del motore e il posizionamento dei collegamenti esterni del motore alla macchina.



HIS-23V33T-SAE

Hybrid Integrated Solutions engineered by SAIM

HIS-13D9K-SAE

Potenza Nominale

Diesel 18.5 kW @ 3600 rpm
Elettrica 12.8 KW @ 2800 rpm



L'immagine include accessori opzionali

Caratteristiche tecniche

- Ibrido serie P2 che permette l'utilizzo in quattro modalità:
  - Diesel
  - Elettrico
  - Combinato "Hybrid"
  - Generatore
- Flangiatura SAE A Z11
- Il sistema comprende:
  - Pannello di controllo customizzato
  - Controller 48v programmabile
  - Cablaggio

Caratteristiche

RIDUZIONE DEI CONSUMI E FLESSIBILITÀ

La soluzione HIS -13D9K - SAE consente al veicolo di operare in modalità solo elettrica, solo con motore termico o in una combinazione dei due, ottimizzando il consumo di combustibile e consentendo di utilizzare la macchina sempre, quando e in ogni situazione.
Grazie al motore elettrico, è possibile avere una pronta risposta ai carichi ottimizzando il dimensionamento del motore termico.

RICARICA

Durante il funzionamento del motore termico, la potenza in eccesso potrà essere utilizzata per la ricarica delle batterie, se necessario.
Il motore elettrico potrà essere utilizzato per la ricarica anche quando funge da freno per le utenze.

RIDOTTE EMISSIONI

L'HIS -13D9K - SAE sfrutta un motore termico con potenza nominale inferiore a 19kW e, in modalità combinato, permette di avere una potenza complessiva utile prossima a 30kW, senza ricorrere a sistemi di trattamento dei gas di scarico. Nella modalità elettrica, può essere utilizzato in sicurezza all'interno di edifici senza il problema di evacuare i gas di scarico e senza il rumore generato dal motore termico.

INTEGRAZIONE

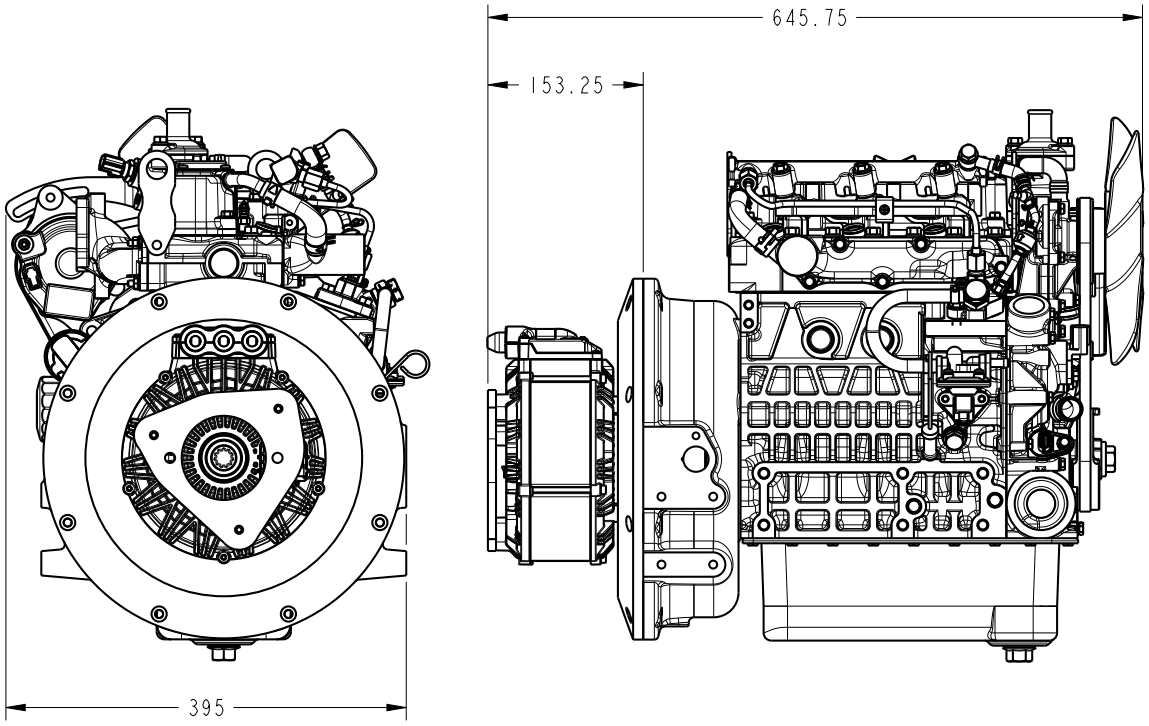
Il Sistema comunica con la macchina attraverso i protocolli CAN J1939 e CANopen in modo da trovare il punto di funzionamento ottimale, bilanciando il carico meccanico, quello elettrico e lo stato di carica della batteria.
Il software può essere personalizzato in funzione dell'applicazione del profilo di carico e della capacità della batteria.
La tensione a 48 Volt DC non richiede particolari certificazioni di sicurezza della macchina inerenti l'alta tensione.
Sul motore elettrico sono disponibili diverse flangiature per le interfacce meccaniche o idrauliche.

HIS-13D9K-SAE

Specifiche tecniche

Modalità termica	18.5 kW @ 3600 rpm 56 Nm @ 2600 rpm		Modalità elettrica	12.8 kW @ 2800 rpm 63 Nm @ 1600 rpm
Modalità ibrida	29.3 kW @ 2800 rpm 113 Nm @ 1600 rpm		Frenata rigenerativa	Da 23 Ah @ 1600 rpm Richiesta di coppia: 4 Nm

Dimensioni (mm)



Hybrid Integrated Solutions engineered by SAIM

HIS-13D11K-SAE

Potenza Nominale

Diesel 18.5 kW @ 3000 rpm
Elettrica 12.8 KW @ 2800 rpm



L'immagine include accessori opzionali

Caratteristiche Tecniche

- Ibrido serie P2 che permette l'utilizzo in quattro modalità:
  - Diesel
  - Elettrico
  - Combinato "Hybrid"
  - Generatore
- Flangiatura SAE A Z11
- Il sistema comprende:
  - Pannello di controllo customizzato
  - Controller 48v programmabile
  - Cablaggio

Caratteristiche

RIDUZIONE DEI CONSUMI E FLESSIBILITÀ

La soluzione HIS-13D11K-SAE consente al veicolo di operare in modalità solo elettrica, solo con motore termico o in una combinazione dei due, ottimizzando il consumo di combustibile e consentendo di utilizzare la macchina sempre, quando e in ogni situazione.
Grazie al motore elettrico, è possibile avere una pronta risposta ai carichi ottimizzando il dimensionamento del motore termico.

RICARICA

Durante il funzionamento del motore termico, la potenza in eccesso potrà essere utilizzata per la ricarica delle batterie, se necessario.
Il motore elettrico potrà essere utilizzato per la ricarica anche quando funge da freno per le utenze.

RIDOTTE EMISSIONI

L'HIS-13D11K-SAE sfrutta un motore termico con potenza nominale inferiore a 19kW e, in modalità combinato, permette di avere una potenza complessiva utile superiore a 30kW, senza ricorrere a sistemi di trattamento dei gas di scarico. Nella modalità elettrica, può essere utilizzato in sicurezza all'interno di edifici senza il problema di evacuare i gas di scarico e senza il rumore generato dal motore termico.

INTEGRAZIONE

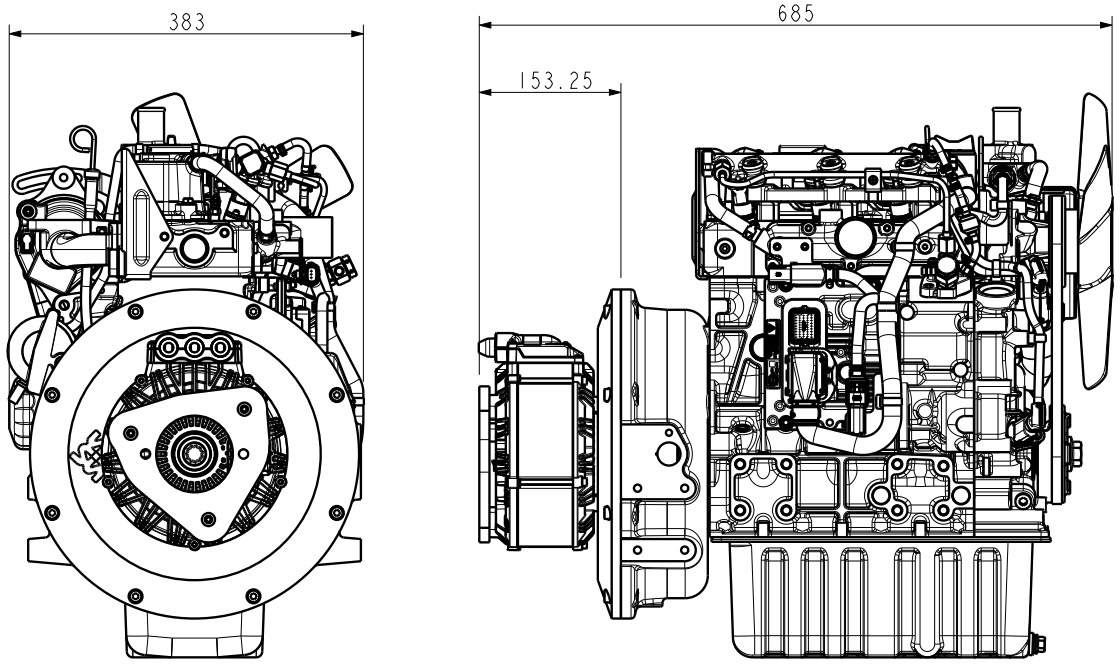
Il Sistema comunica con la macchina attraverso i protocolli CAN J1939 e CANopen in modo da trovare il punto di funzionamento ottimale, bilanciando il carico meccanico, quello elettrico e lo stato di carica della batteria.
Il software può essere personalizzato in funzione dell'applicazione del profilo di carico e della capacità della batteria.
La tensione a 48 Volt DC non richiede particolari certificazioni di sicurezza della macchina inerenti l'alta tensione.
Sul motore elettrico sono disponibili diverse flangiature per le interfacce meccaniche o idrauliche.

HIS-13D11K-SAE

Specifiche tecniche

Modalità termica	18.5 kW @ 3000 rpm 70 Nm @ 1600 rpm		Modalità elettrica	12.8 kW @ 2800 rpm 63 Nm @ 1600 rpm
Modalità ibrida	31.3 kW @ 2800 rpm 133 Nm @ 1600 rpm		Frenata rigenerativa	Da 23 Ah @ 1600 rpm Richiesta di coppia: 4 Nm

Dimensioni (mm)



Hybrid Integrated Solutions engineered by SAIM

HIS-23V33T-SAE

Potenza Nominale

Diesel 55 kW @ 2600 rpm
Elettrica 23 KW @ 2000 rpm



L'immagine include accessori opzionali

Caratteristiche Tecniche

- Soluzione ibrida pensata per supportare i movimenti più energivori della macchina
- Quattro modalità di utilizzo:
  - Automatica
  - Ibrida
  - Rigenerativa
  - Diesel
- Il sistema comprende:
  - Pannello di controllo customizzato
  - Controller 48 V programmabile
  - Cablaggio

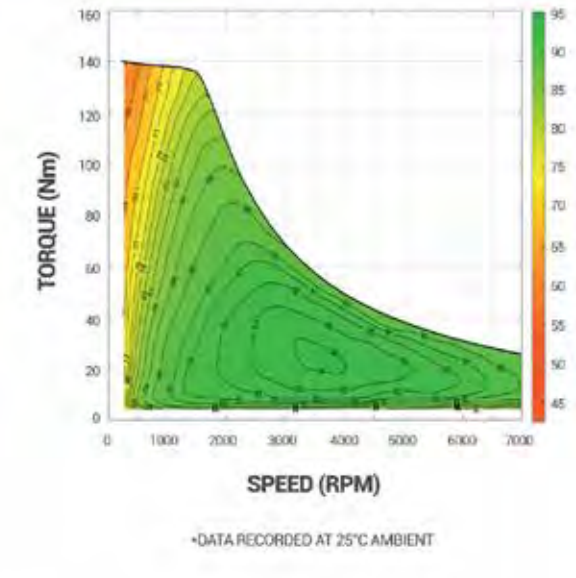
Caratteristiche

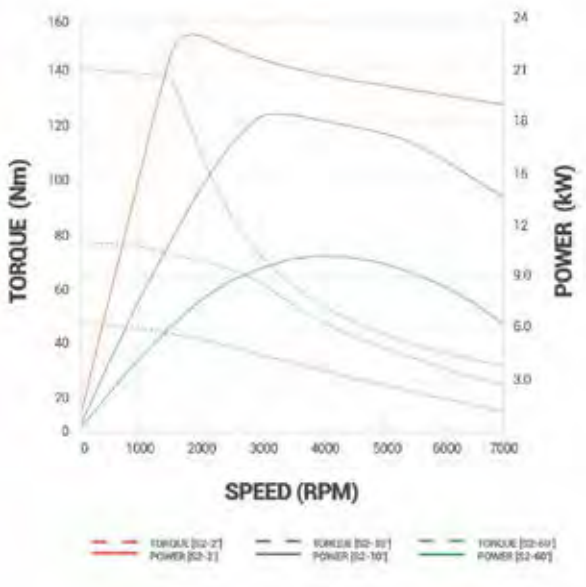
RIDUZIONE DEI CONSUMI E FLESSIBILITÀ

La soluzione consente al veicolo un utilizzo intelligente della propria macchina grazie all'architettura mild-hybrid, efficientando i consumi e garantendo un boost di potenza fino a 23 kw all'occorrenza.
Al contrario delle classiche architetture mild-hybrid la soluzione permette un boost, anche continuo, come da grafico qui sotto.

RICARICA

Durante il funzionamento del motore termico, la potenza in eccesso potrà essere utilizzata per la ricarica delle batterie, se necessario.
Sono già integrati i protocolli di comunicazione di molti produttori di batterie di ultima generazione in modo da garantire la corretta carica fino al 100%.





HIS-23V33T-SAE

RIDOTTE EMISSIONI
La soluzione sfrutta un motore termico con potenza nominale inferiore a 56kW e, in modalità combinata, permette di avere una potenza complessiva utile prossima a 75kW, senza ricorrere a sistemi SCR e relativi serbatoi urea.

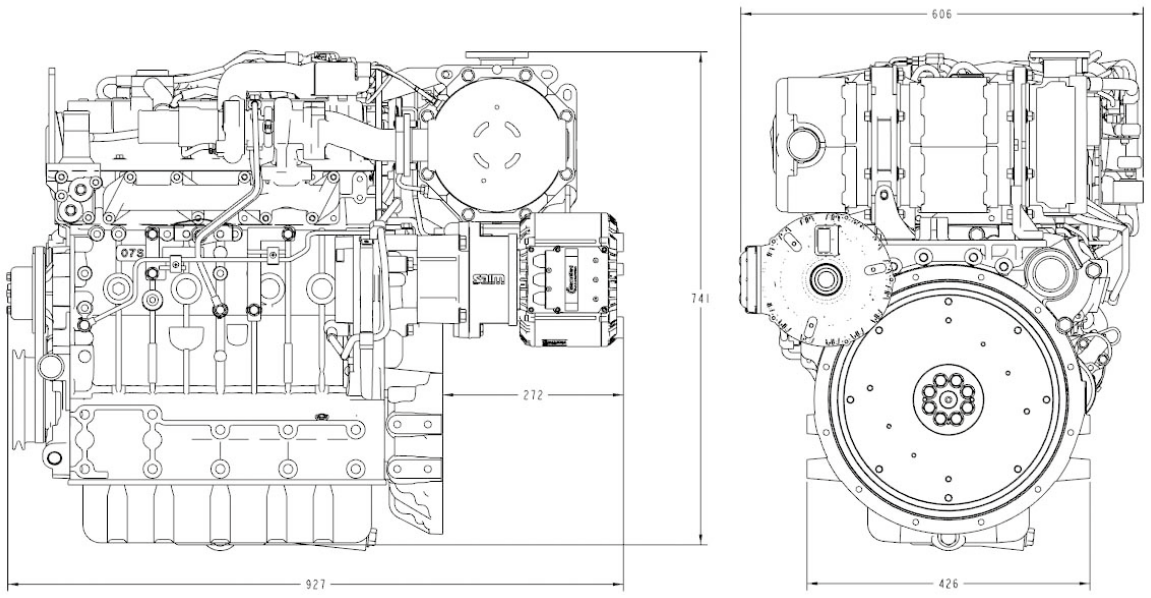
INTEGRAZIONE
L'intero sistema comunica con la macchina attraverso i protocolli CAN J1939 e CANopen.

È disponibile anche un pannello di comando che gestisce tutta la soluzione rendendola di facile integrazione con la macchina.
La tensione a 48V DC permette un processo di certificazione macchina semplificato e la possibilità di operare sulla macchina senza particolari certificazioni di sicurezza inerenti all'alta tensione.

Specifiche tecniche

Modalità termica	**55 kW @ 2600 rpm 270 Nm @ 1400 rpm**		**Modalità rigenerativa**	**da 23 A @ 1600 rpm Richiesta di coppia: 4Nm**
Modalità ibrida	**75 kW @ 1800 rpm 400Nm @ 1400 rpm**		**Peso**	**~ 300 KG**

Dimensioni (mm)



Range Extender

Il Range Extender una soluzione ibrida in cui il sistema è dedicato alla ricarica del pacco batteria.

Si tratta di una soluzione compatta che permette all'operatore che usa il veicolo full electric di ricaricare le proprie batterie in qualsiasi momento senza preoccuparsi della disponibilità della presa di corrente, poiché la carica viene gestita dal motore diesel che lavora nel suo punto di efficienza più alto, riducendo, di conseguenza, il consumo di carburante.

Il sistema è comunicante tra i vari componenti e con la batteria 48V tramite centralina dedicata e protocollo di comunicazione CAN-Bus.

Con questo sistema si riesce a gestire il 100% di carica; 80A per la ricarica rapida e fino a un minimo di 5A per la ricarica lenta e il bilanciamento celle.

RE-4Z4-SAE



Il Range Extender è stato progettato come una soluzione *plug and play*, facilmente integrabile con i principali pacchi batteria già presenti sul mercato.

Il sistema dispone inoltre di un protocollo di comunicazione già integrato che consente l'interfacciamento con le batterie al litio di ultima generazione.



RE-V26-SAE

Hybrid Integrated Solutions engineered by SAIM

RE-4Z4-SAE

Potenza Nominale

Diesel 9.9 kW @ 3600 rpm
Elettrica 4 KW @ 1800 rpm



L'immagine include accessori opzionali

Caratteristiche Tecniche

- Soluzione ibrida in cui il sistema è dedicato alla ricarica del pacco batteria
- Sistema *plug and play* progettato per integrarsi facilmente con i pacchi batteria esistenti sul mercato
- Protocollo di comunicazione con le batterie al litio di ultima generazione già integrato

Caratteristiche

Il RE-4Z4-SAE è una soluzione compatta che permette all'operatore che usa il veicolo full electric di ricaricare le proprie batterie in qualsiasi momento senza preoccuparsi della disponibilità della presa di corrente, poiché la carica verrebbe gestita dal motore diesel che lavora nel suo punto di efficienza più alto, riducendo, di conseguenza, il consumo di carburante.

Il sistema è comunicante tra i vari componenti e con la batteria 48V tramite centralina dedicata e protocollo di comunicazione CAN-Bus.

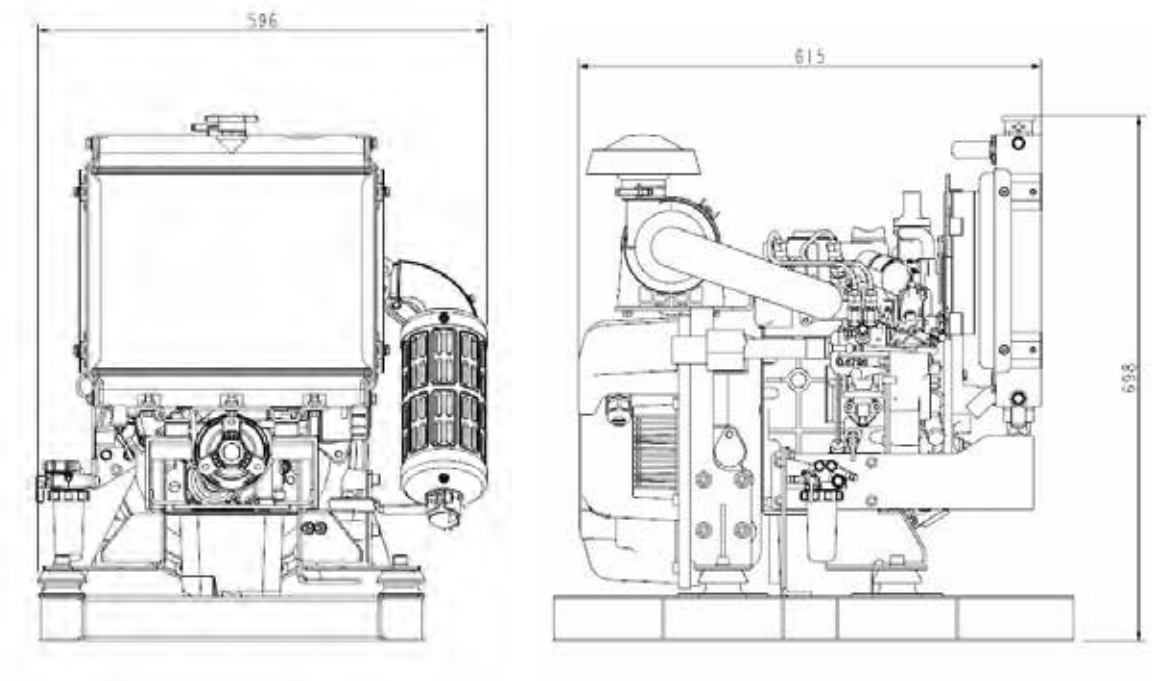
Tramite questo sistema si riesce a gestire il 100% di carica; 80A per la ricarica rapida e fino a un minimo di 5A per la ricarica lenta e il bilanciamento celle.

RE-4Z4-SAE

Specifiche tecniche

Potenza termica	9.9 kW @ 3600 rpm 30 Nm @ 2600 rpm		Potenza elettrico	4 kW @ 1800 rpm 80 A @ 1800 rpm
Peso	~ 90 KG			

Dimensioni (mm)



Hybrid Integrated Solutions engineered by SAIM

RE-D9K-SAE

Potenza Nominale

Diesel 18.5 kW @ 3600 rpm
Elettrica 15 KW @ 3000 rpm



L'immagine include accessori opzionali

Caratteristiche Tecniche

- Soluzione ibrida in cui il sistema è dedicato alla ricarica del pacco batteria
- Sistema *plug and play* progettato per integrarsi facilmente con i pacchi batteria esistenti sul mercato
- Protocollo di comunicazione con le batterie al litio di ultima generazione già integrato

Caratteristiche

Il RE-D9K-SAE è una soluzione compatta che permette le proprie batterie in qualsiasi momento senza preoccuparsi della disponibilità della presa di corrente, poiché la carica verrebbe gestita dal motore diesel che lavora nel suo punto di efficienza più alto, riducendo, di conseguenza, il consumo di carburante.

Il sistema è comunicante tra i vari componenti e con la batteria tramite centralina dedicata e protocollo di comunicazione CAN-Bus.

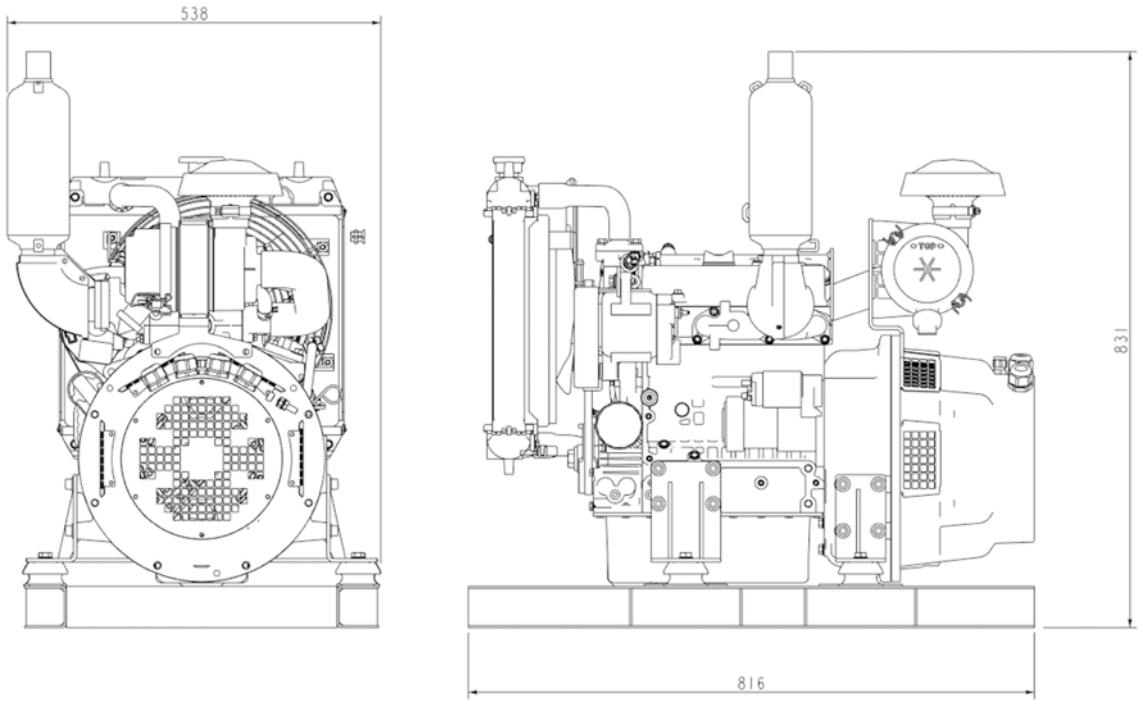
Tramite questo sistema si riesce a gestire il 100% di carica.

RE-D9K-SAE

Specifiche tecniche

Potenza diesel	18.5 kW @ 3600 rpm 56 Nm @ 2400 rpm		Potenza elettrico	15 kW @ 3000 rpm 300 A @ 3000 rpm
Peso	~ 115 KG			

Dimensioni (mm)



Hybrid Integrated Solutions engineered by SAIM

RE-V26-SAE

Potenza Nominale

Diesel 55 kW @ 2700 rpm
Elettrica 40 KW @ 2400 rpm



L'immagine include accessori opzionali

Caratteristiche Tecniche

- Soluzione ibrida in cui il sistema è dedicato alla ricarica del pacco batteria
- Sistema *plug and play* progettato per integrarsi facilmente con i pacchi batteria esistenti sul mercato
- Protocollo di comunicazione con le batterie al Litio di ultima generazione già integrato

Caratteristiche

Il RE-V26-SAE è una soluzione compatta che permette all'operatore che usa il veicolo full electric di ricaricare le proprie batterie in qualsiasi momento senza preoccuparsi della disponibilità della presa di corrente, poiché la carica verrebbe gestita dal motore diesel che lavora nel suo punto di efficienza più alto, riducendo, di conseguenza, il consumo di carburante.

Il sistema è comunicante tra i vari componenti e con la batteria tramite centralina dedicata e protocollo di comunicazione CAN-Bus.

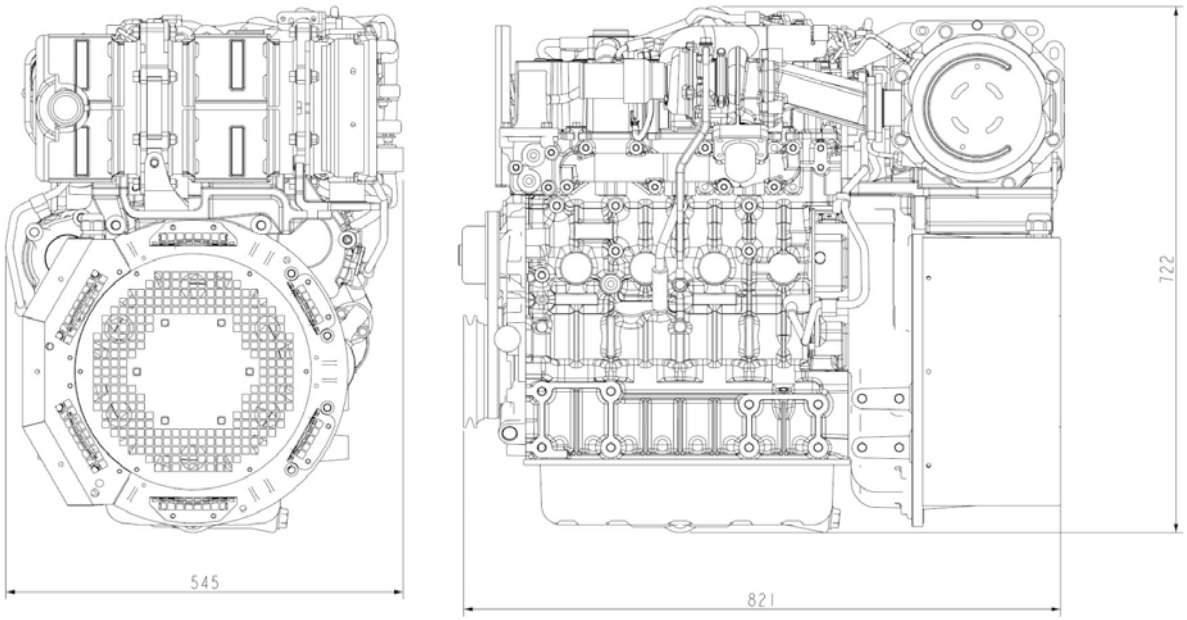
Tramite questo sistema si riesce a gestire il 100% di carica.

RE-V26 - SAE

Specifiche tecniche

Potenza termica	55 kW @ 2700 rpm 225 Nm @ 1600 rpm		Potenza elettrico	40 kW @ 2400 rpm 100 A @ 2400 rpm
Peso	~ 335 KG			

Dimensioni (mm)



SERIE SUPER MINI

Uno dei maggiori obiettivi di KUBOTA è sempre stato quello di creare un motore compatto, economico e pulito. La lunga esperienza tecnica, la continua ricerca e la profonda attenzione per l'ambiente hanno condotto allo sviluppo della Serie SUPER MINI.

La serie Super Mini copre le cilindrate da 0,479 L fino a 0.898 L, con potenze da 8 fino a 18 kW, a iniezione indiretta, raffreddati ad acqua con un ridotto livello di emissioni allo scarico tale da essere al di sotto dello standard dettato dalle norme CARB ULGE.

È disponibile una gamma di accessori e opzioni per rispondere alle esigenze dei clienti.

La Serie SUPER MINI rappresenta l'impegno di KUBOTA nella ricerca di un'armoniosa coesistenza con l'ambiente



Emissioni

La Serie SUPER MINI è conforme alle normative sulle emissioni EU 1628/2016 StageV ed EPA Tier 4, tra le normative sulle emissioni più severe al mondo in questa classe.

E-TVCS: una tecnologia per un ambiente migliore

Il sistema TVCS (Three Vortex Combustion System) - esclusivo Kubota - permette di ottenere una miscela aria-combustibile ottimale attraverso la formazione di tre vortici intensi all'interno della camera di combustione sferica e quindi riducendo il ritardo di inizio accensione. Il sistema si completa con il recesso concavo sul cielo del pistone che consente di ottenere una migliore e più completa combustione e quindi ridurre PM, HC e CO.

La pompa iniezione con gli iniettori e il disegno dell'albero a camme sono stati ottimizzati per ridurre i valori di NOx e il periodo di combustione con una rapida premiscelazione.

Minore rumorosità e vibrazione

Per ridurre ulteriormente i già bassi livelli di rumore e vibrazione, Kubota è ricorsa ad un coperchio valvole semi-flottante con guarnizione in gomma. I pistoni ricoperti con MoS_2 (bisolfuro di molibdeno) permettono di contenere i giochi tra cilindro e pistone e quindi il rumore prodotto nello scorrimento.

Regolatore di giri

In sostituzione del convenzionale regolatore della pompa di iniezione corredato di sfere, viene impiegato un regolatore di giri a masse centrifughe di grande capacità che assicura un funzionamento stabile alle basse velocità garantendo un'efficace risalita di coppia ed un solido controllo di regime.

Avviamento tempestivo

Le candelette di preaccensione "Super Glow" sono installate di serie per ridurre i tempi di preriscaldamento e per facilitare l'avviamento del motore in presenza di basse temperature ambientali.

Assenza di metalli pesanti

Oltre ad uno scarico poco inquinante e ad una significativa riduzione della rumorosità, i motori di questa serie sono stati progettati eliminando i componenti a base di metalli inquinanti.

Opzioni

Sono disponibili varie opzioni di accessori per il motore.

I motori della Serie SUPER MINI offrono alta affidabilità, lunga durata e si adattano a molte applicazioni.

Z482-E4B



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Emissioni

La serie Serie Kubota Super Mini presenta motori diesel industriali compatti, pluricilindrici, raffreddati a liquido che rispondono alle normative EPA/CARB Tier 4 – EU Stage V.

Potenza durevole

La Serie Kubota SUPER MINI è stata scelta quale fonte di potenza per un'ampia varietà di applicazioni.

Il motore **Z482-E4B** offre una transizione immediata dal modello E3 al modello E4 mantenendo lo stesso livello di prestazioni e le stesse caratteristiche fisiche.

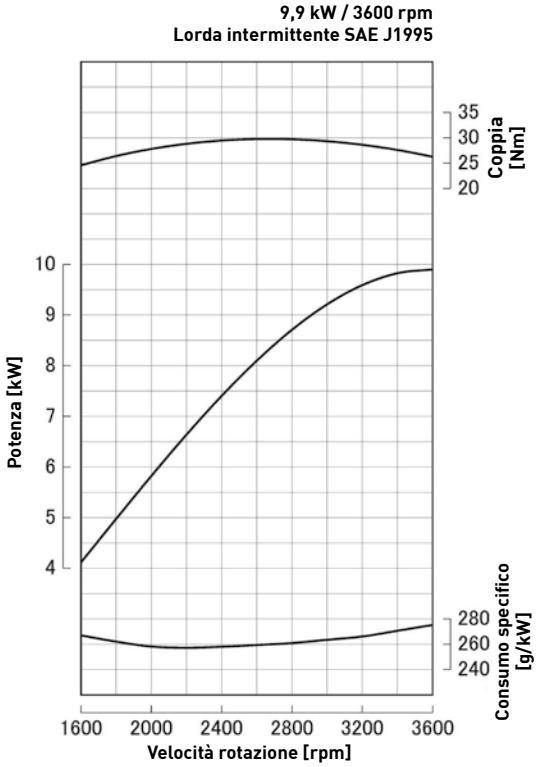
Potenza pulita e silenziosa

Il sistema originale Kubota E-TVCS (Three Vortex Combustion System) è stato ulteriormente migliorato per raggiungere emissioni più pulite.

Il recesso concavo sul cielo del pistone è stato ottimizzato per abbassare i livelli di particolato (PM) ed ottenere particelle di una dimensione estremamente ridotta.

Il coperchio valvole semi-flottante e il rivestimento del pistone con bisolfuro di molibdeno (MoS_2) abbassano le vibrazioni e riducono il livello di rumorosità proveniente dalla zona delle valvole.

Curve di prestazione



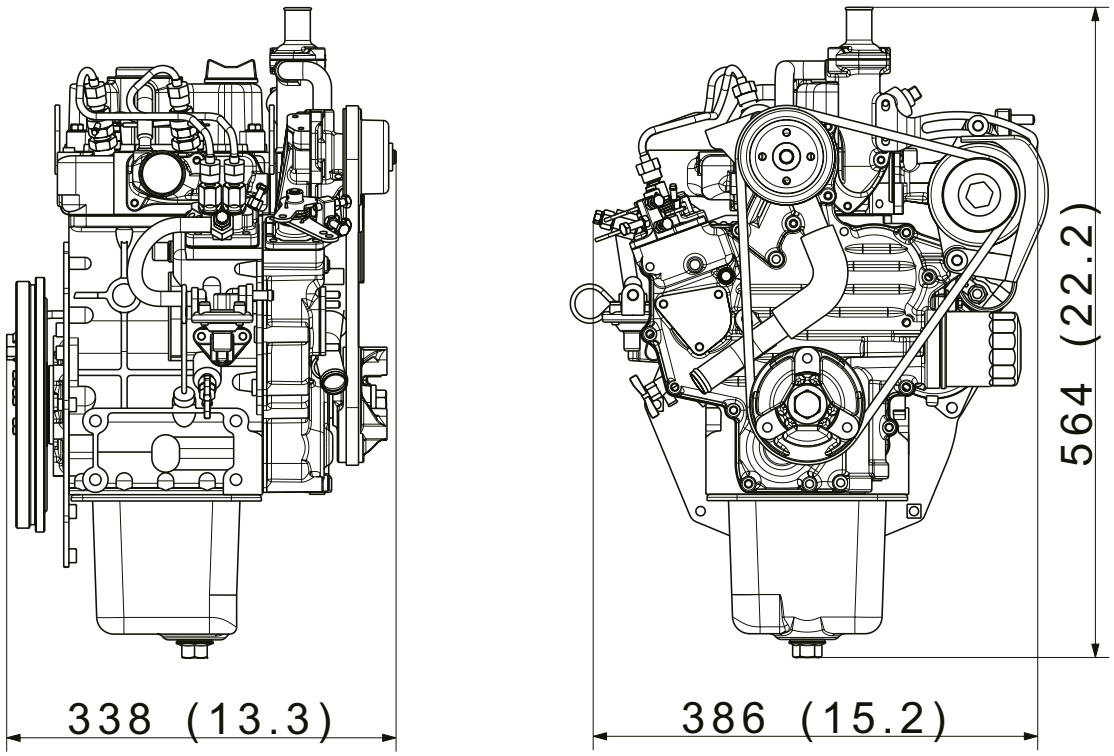
Z482-E4B

Caratteristiche tecniche	Z482-E4B
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 (mode test NTE/NRTC) + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	2
Alesaggio e corsa - mm (in)	67,0 x 68,0 (2.64 x 2.68)
Cilindrata - L (cu.in)	0,479 (29.23)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	9,9 (13.3) / 3600
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	29,7 (21.9) / 2600
Sistema di combustione	Iniezione indiretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	338 x 386 x 564 - (13.3 x 15.2 x 22.2)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	53 (117)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)



Z602-E4B



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Emissioni

La serie Serie Kubota SUPER MINI presenta motori diesel industriali compatti, pluricilindrici, raffreddati a liquido che rispondono alle normative EPA/CARB Tier 4 – EU Stage V.

Potenza durevole

La Serie Kubota SUPER MINI è stata scelta quale fonte di potenza per un'ampia varietà di applicazioni.

Il motore **Z602-E4B** è un motore ad alta densità di potenza che offre il massimo con la configurazione a due cilindri.

Kubota ha aumentato la cilindrata del motore agendo sull'alesaggio e sulla corsa e mantenendo allo stesso tempo le stesse dimensioni del modello Z482.

Avendo utilizzato una coppa olio ampia e meno profonda, è stato possibile contenere l'altezza del motore in modo che risulti inferiore a quella del modello Z482, ottenendo di conseguenza un prodotto più compatto.

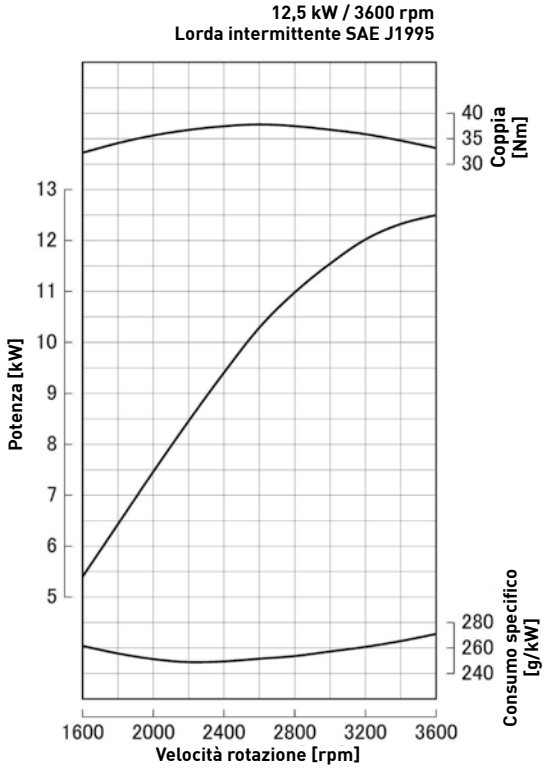
Il passaggio dell'acqua di raffreddamento nelle intercapedini tra cilindri rappresenta la tecnologia originale di fusione di Kubota quale contromisura ai carichi termici causati dall'alta densità della potenza, offrendo sia una durata superiore, sia una prestazione del motore più affidabile.

Il motore offre una transizione immediata dal modello E3 al modello E4 mantenendo lo stesso livello di prestazioni e le stesse caratteristiche fisiche.

Potenza pulita e silenziosa

Il sistema originale Kubota E-TVCS (Three Vortex Combustion System) è stato ulteriormente migliorato per raggiungere emissioni più pulite. Il recesso concavo sul cielo del pistone è stato ottimizzato per abbassare i livelli di particolato (PM) ed ottenere particelle di una dimensione estremamente ridotta. Il coperchio valvole semi-flottante e il rivestimento del pistone con bisolfuro di molibdeno (MoS_2) abbassano le vibrazioni e riducono il livello di rumorosità proveniente dalla zona delle valvole.

Curve di prestazione



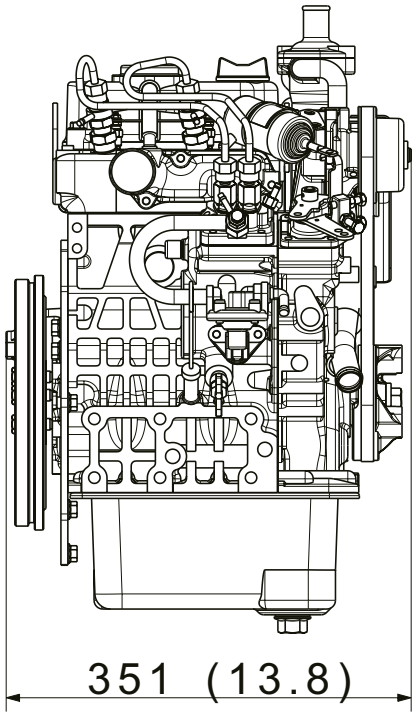
Z602-E4B

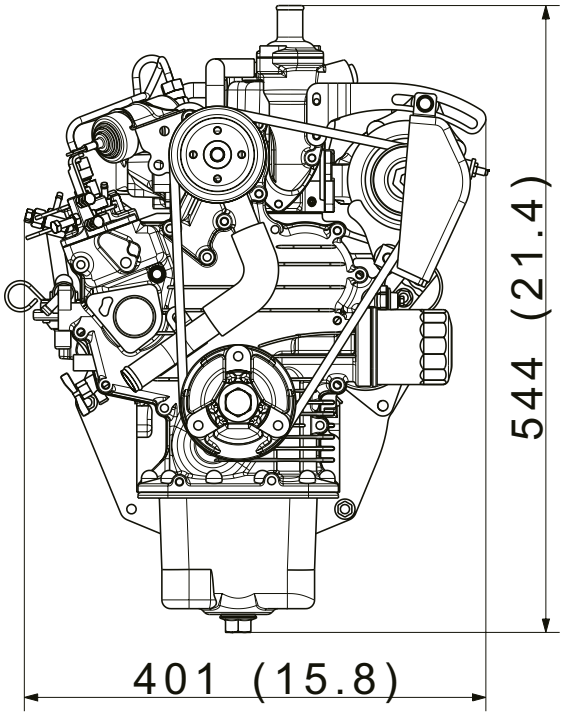
Caratteristiche tecniche	Z602-E4B
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 (mode test NTE/NRTC) + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	2
Alesaggio e corsa - mm (in)	72,0 x 73,6 (2.83 x 2.90)
Cilindrata - L (cu.in)	0,599 (36.55)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	12,5 (16.8) / 3600
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	37,8 (27.9) / 2600
Sistema di combustione	Iniezione indiretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	351 x 401 x 544 - (13.8 x 15.8 x 21.4)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	57 (120)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)





D722-E4B



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Emissioni

La Serie Kubota Super Mini presenta motori diesel industriali compatti, pluricilindrici, raffreddati a liquido che rispondono alle normative EPA/CARB Tier 4 – EU Stage V.

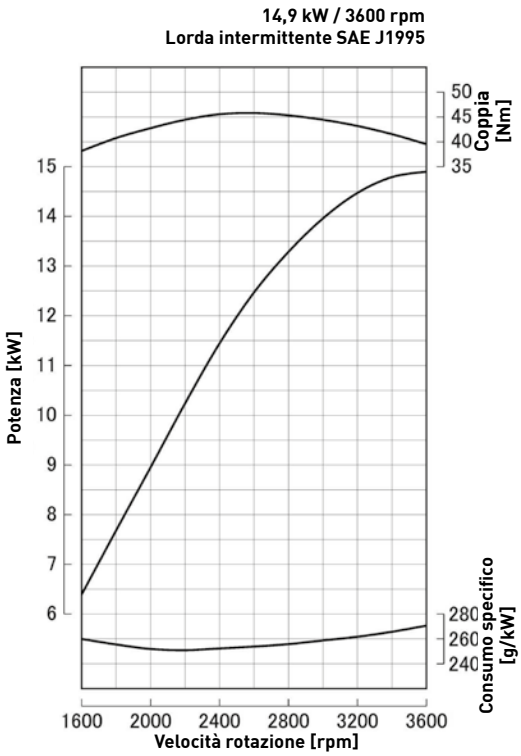
Potenza durevole

La Serie Kubota SUPER MINI è stata scelta quale fonte di potenza per diverse un'ampia varietà di applicazioni.
Il motore **D722-E4B** offre una transizione immediata dal modello E3 al modello E4 mantenendo lo stesso livello di prestazioni e le stesse caratteristiche fisiche.
I motori a combustibili alternativi WG752-G (benzina) e WG752-GL (doppio combustibile: benzina/GPL) sono prodotti nelle stesse dimensioni del modello D722.

Potenza pulita e silenziosa

Il sistema originale Kubota E-TVCS (Three Vortex Combustion System) è stato ulteriormente migliorato per raggiungere emissioni più pulite.
Il recesso concavo sul cielo del pistone è stato ottimizzato per abbassare i livelli di particolato (PM) ed ottenere particelle di una dimensione estremamente ridotta.
Il coperchio valvole semi-flottante e il rivestimento del pistone con bisolfuro di molibdeno (MoS_2) abbassano le vibrazioni e riducono il livello di rumorosità proveniente dalla zona delle valvole.

Curve di prestazione



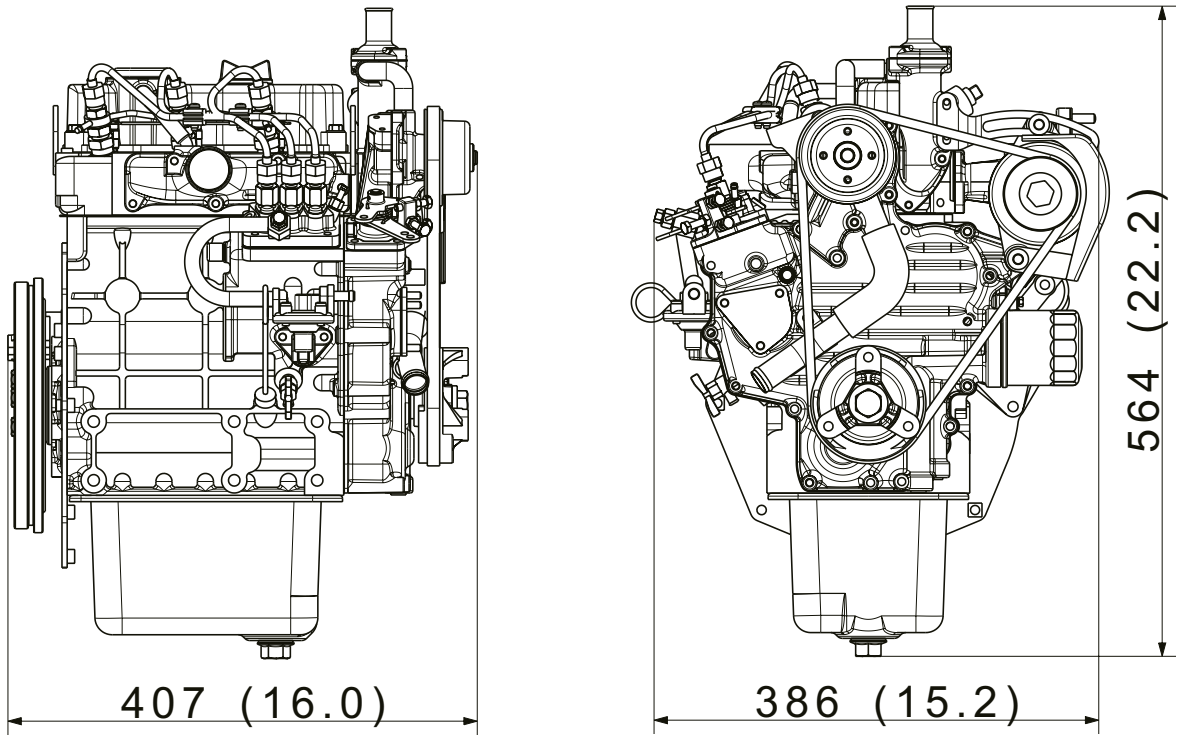
D722-E4B

Caratteristiche tecniche	D722-E4B
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 (mode test NTE/NRTC) + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	3
Alesaggio e corsa - mm (in)	67,0 x 68,6 (2.64 x 2.68)
Cilindrata - L (cu.in)	0,719 (43.88)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	14,9 (20.0) / 3600
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	45,8 (33.8) / 2600
Sistema di combustione	Iniezione indiretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	407 x 386 x 564 - (16.0 x 15.2 x 22.2)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	63 (139)

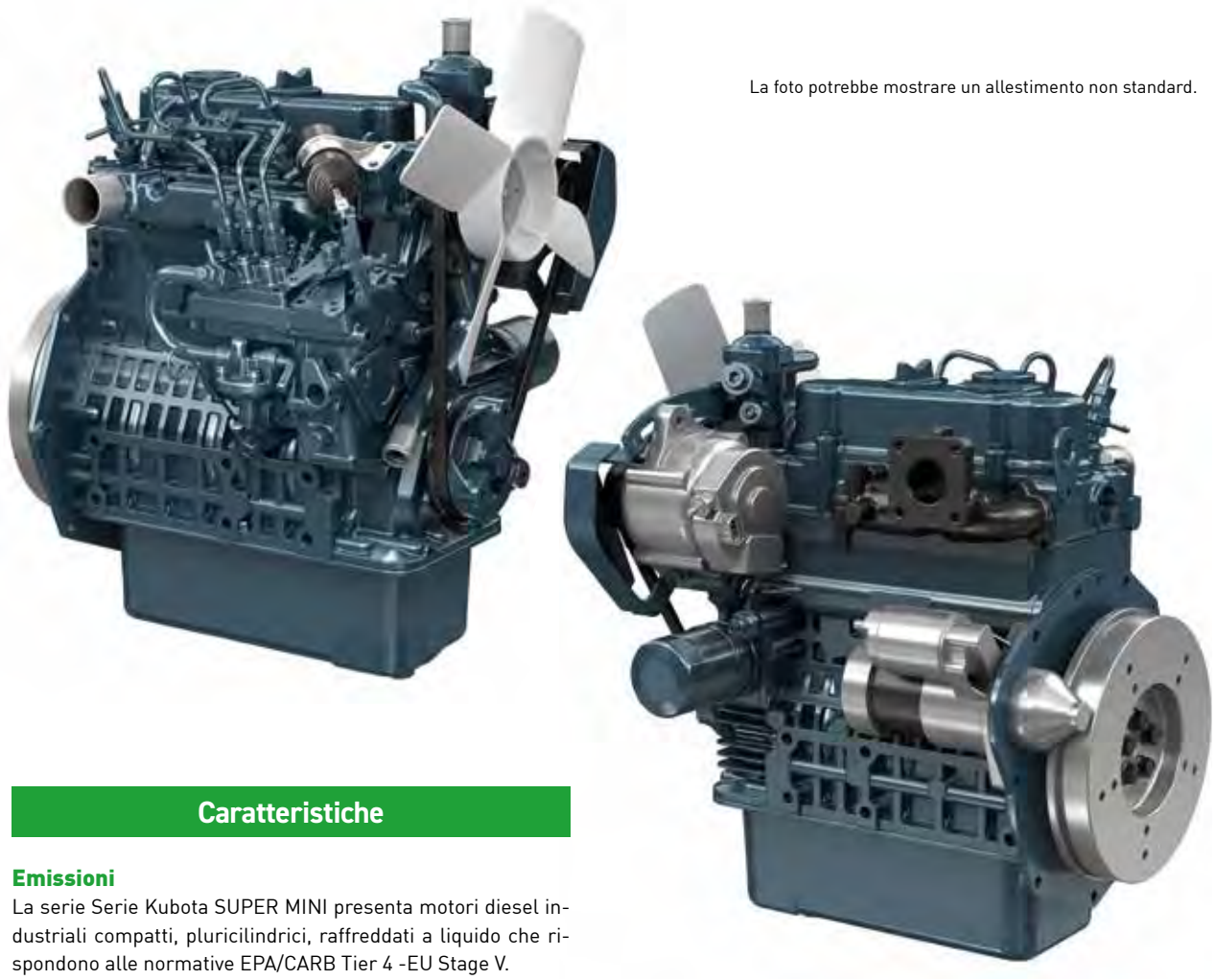
Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)



D902-E4B



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.

Caratteristiche

Emissioni

La serie Serie Kubota SUPER MINI presenta motori diesel industriali compatti, pluricilindrici, raffreddati a liquido che rispondono alle normative EPA/CARB Tier 4 -EU Stage V.

Potenza durevole

Il motore **D902-E4B** è tra i più potenti motori Kubota della Serie SUPER MINI. Kubota ha aumentato la cilindrata del motore agendo sull'alesaggio e sulla corsa e mantenendo allo stesso tempo le stesse dimensioni del modello D722.

Avendo utilizzato una coppa olio ampia e meno profonda, è stato possibile contenere l'altezza del motore in modo che risulti inferiore a quella del modello D722 ottenendo di conseguenza un prodotto più compatto.

Il passaggio dell'acqua di raffreddamento nelle intercapedini tra cilindri rappresenta la tecnologia originale di fusione di Kubota quale contromisura ai carichi termici causati dall'alta densità della potenza, offrendo sia una durata superiore, sia una prestazione del motore più affidabile.

Il motore offre una transizione immediata dal modello E3 al modello E4 mantenendo lo stesso livello di prestazioni e le stesse caratteristiche fisiche.

I motori a combustibili alternativi WG972-G (benzina) e WG972-GL (doppio combustibile: benzina/GPL) sono prodotti nelle stesse dimensioni del modello D902.

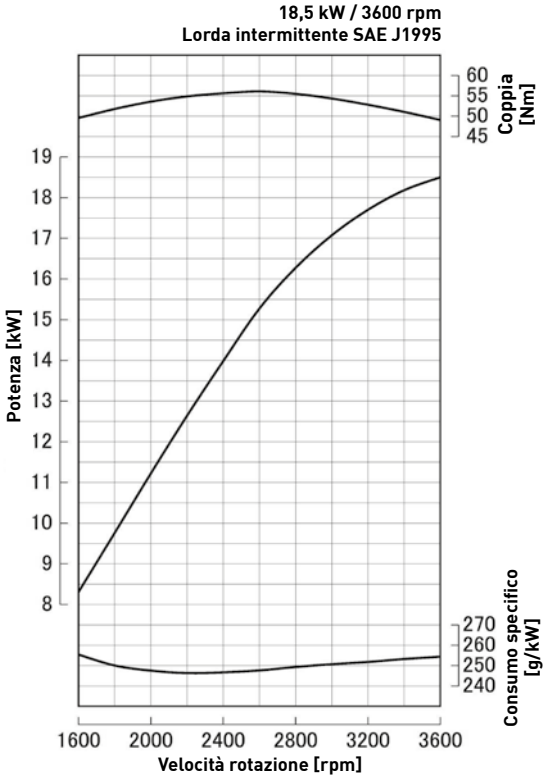
Potenza pulita e silenziosa

Il sistema originale Kubota E-TVCS (Three Vortex Combustion System) è stato ulteriormente migliorato per raggiungere emissioni più pulite.

Il recesso concavo sul cielo del pistone è stato ottimizzato per abbassare i livelli di particolato (PM) ed ottenere particelle di una dimensione estremamente ridotta.

Il coperchio valvole semi-flottante e il rivestimento del pistone con bisolfuro di molibdeno (MoS_2) abbassano le vibrazioni e riducono il livello di rumorosità proveniente dalla zona delle valvole.

Curve di prestazione



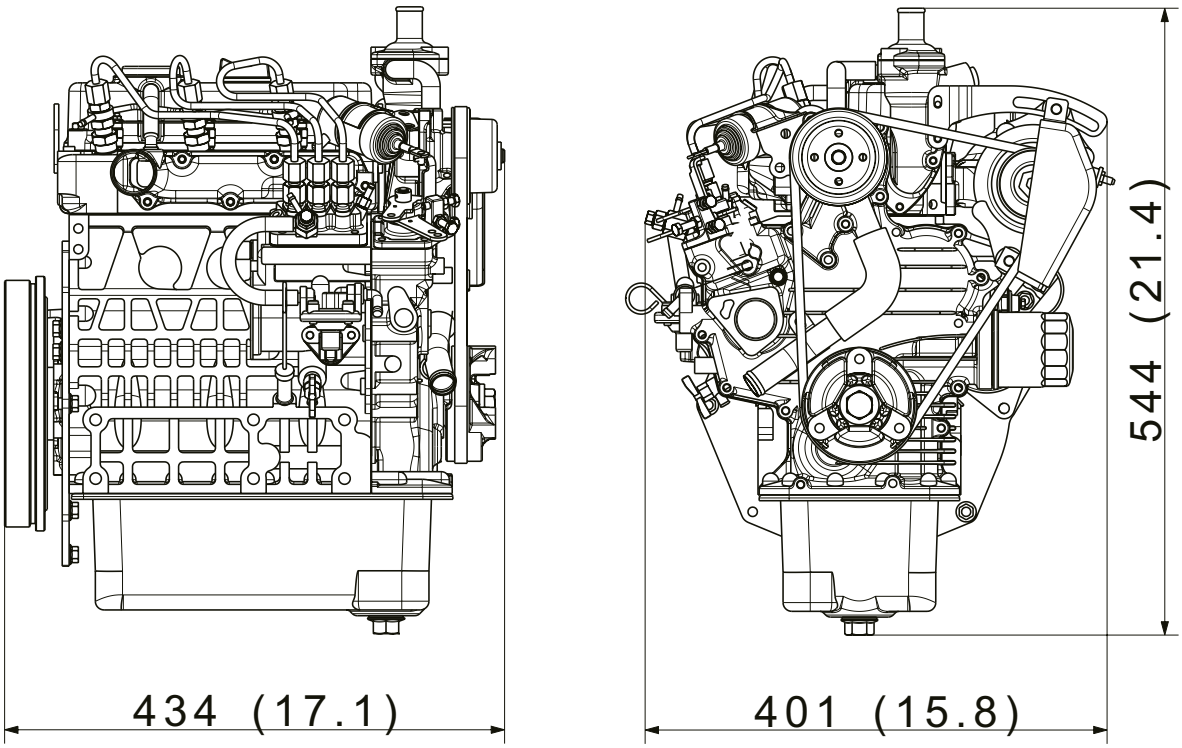
D902-E4B

Caratteristiche tecniche	D902-E4B
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 (mode test NTE/NRTC) + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	3
Alesaggio e corsa - mm (in)	72,0 x 73,6 (2.83 x 2.90)
Cilindrata - L (cu.in)	0,898 (54.80)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	18,5 (24.8) / 3600
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	56,1 (41.4) / 2600
Sistema di combustione	Iniezione indiretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	434 x 401 x 544 - (17.1 x 15.8 x 21.4)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	72 (159)

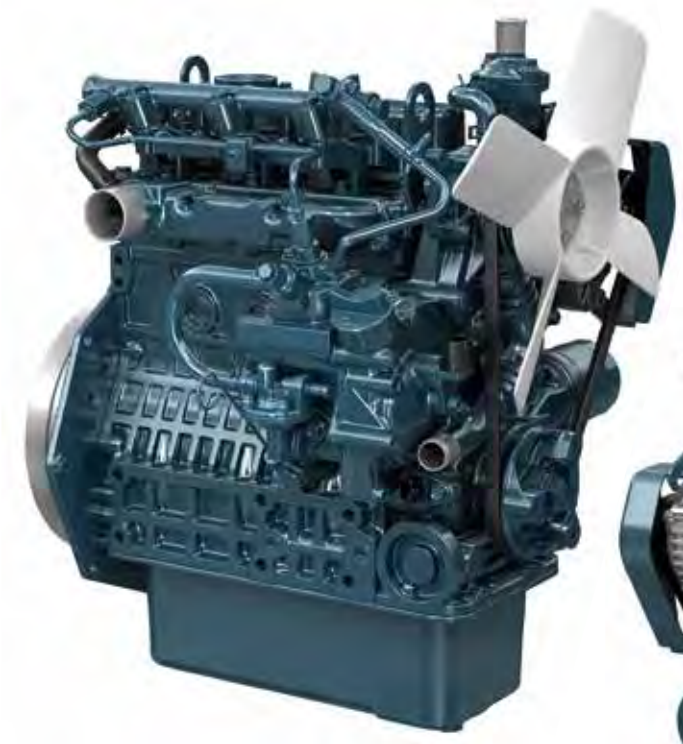
Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)



D902-K



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Riduzione della fumosità visibile

Il motore **D902-K** evita agli utilizzatori di sviluppare nuovi accessori per installare il motore in quanto ha punti di fissaggio comuni agli attuali modelli ed è in grado di rispettare i più recenti standard sulle emissioni (riferiti alle potenze inferiore a 19 kW) in tutto il mondo.
La quantità di fumo nero è ridotta a un livello impercettibile sia in fase di avviamento, che in accelerazione che in caso rapido incremento del carico di lavoro.

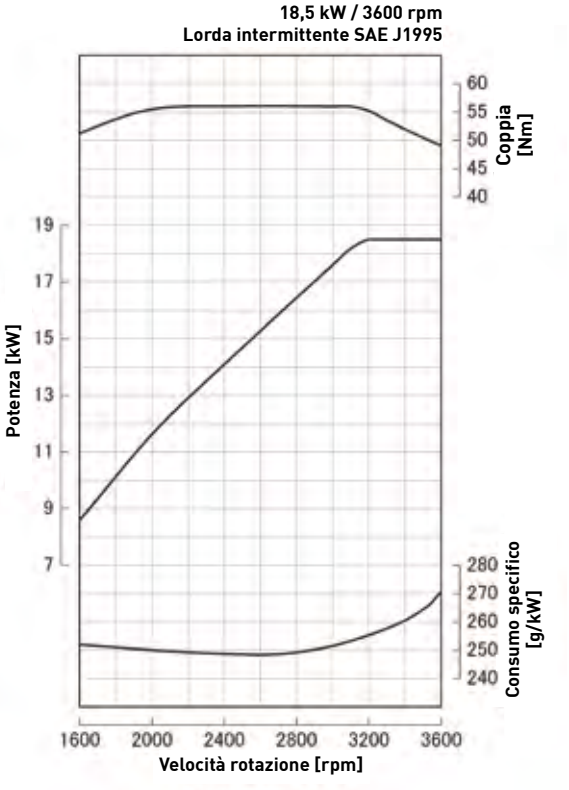
Acquisizione dei dati di funzionamento del motore, miglioramento della guidabilità e dell'efficienza di lavoro

Grazie al controllo elettronico, il motore **D902-K** è in grado di comunicare via CAN, consentendo così di controllare il regime e la coppia del motore utilizzando i segnali provenienti dai veicoli. I dati di funzionamento del motore, essenziali per il servizio telematico, possono essere acquisiti via CAN.
Grazie alle eccellenti caratteristiche di coppia, il calo di giri dovuta al repentino aumento del carico di lavoro viene ridotto (o eliminato), migliorando la guidabilità e l'efficienza del lavoro.

Compatibilità

Il motore **D902-K** denota le stesse dimensioni esterne, la stessa posizione dei collettori, dei supporti motore e della presa di forza del modello attuale, semplificando così il passaggio alla nuova versione.

Curve di prestazione



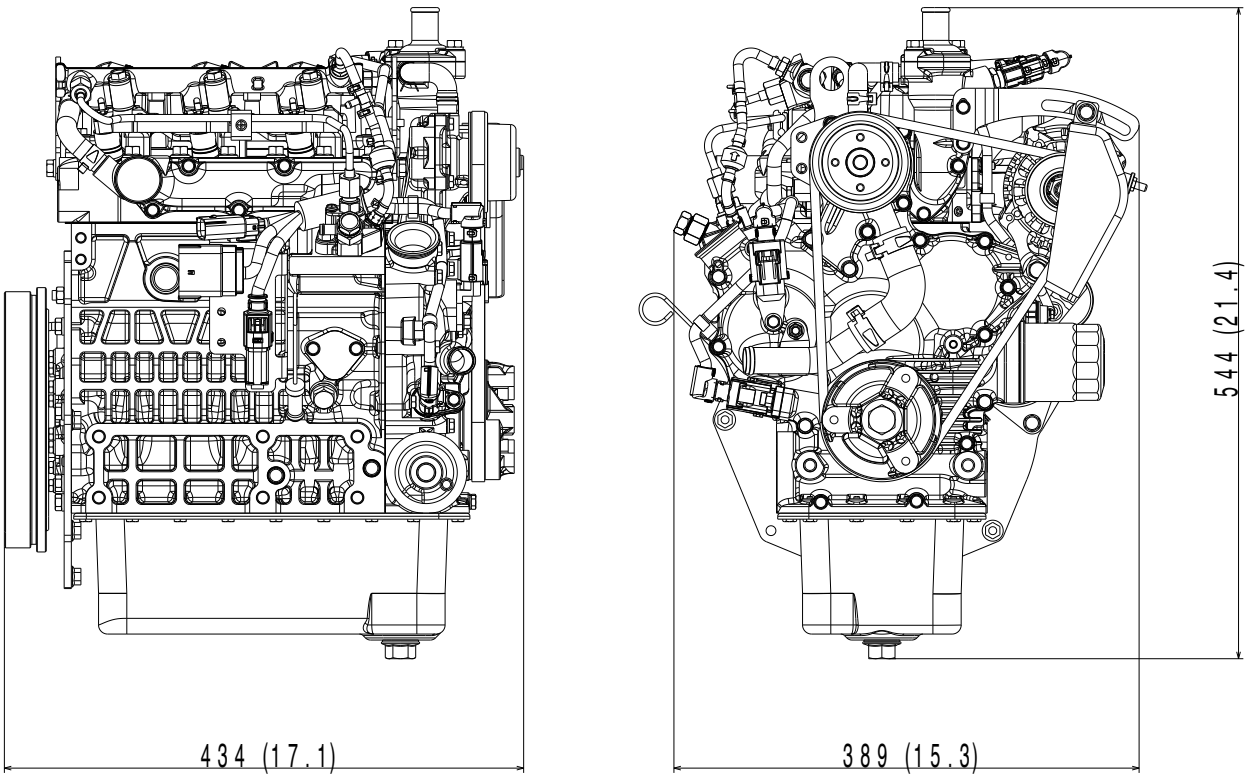
D902-K

Caratteristiche tecniche	D902-K
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 + EU Stage V + Cina NR IV
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	3
Alesaggio e corsa - mm (in)	72,0 x 73,6 (2.83 x 2.90)
Cilindrata - L (cu.in)	0,898 (54.80)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	18,5 (24.8) / 3600
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	56,1 (41.4) / 2600
Sistema di combustione	TVCR
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	434 x 401 x 544 - (17.1 x 15.8 x 21.4)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	72 (159)

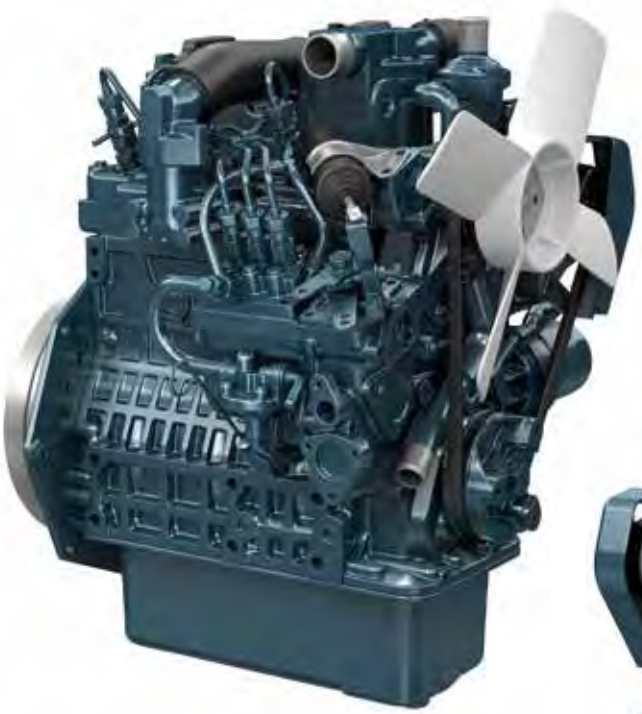
Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)



D902-TE4



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Emissioni
La serie Serie Kubota SUPER MINI presenta motori diesel industriali compatti, pluricilindrici, raffreddati a liquido che rispondono alle normative EPA/CARB Tier 4 -EU Stage V.

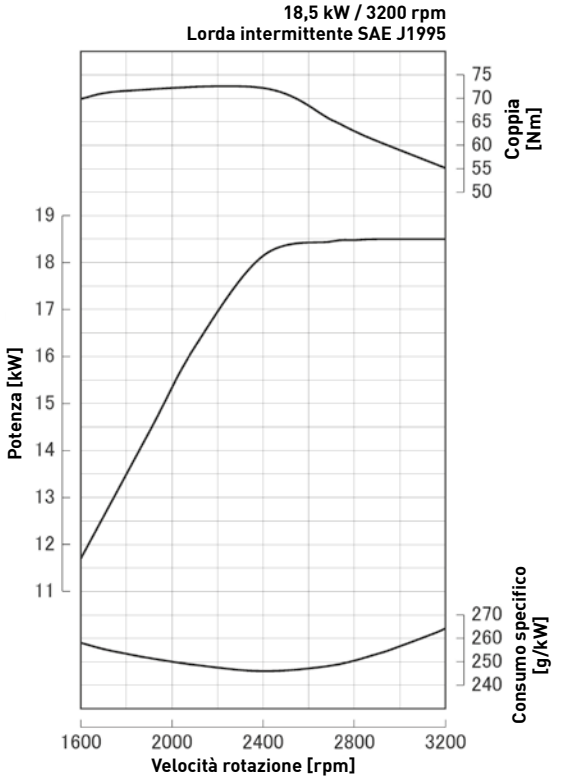
Potente ma silenzioso
Il modello **D902-TE4** eroga la potenza più alta tra quelle della Serie Kubota SUPER MINI.

Questo motore sovralimentato turbo eroga ben 18.5 kW a 3200 rpm ma, grazie alla tecnologia di fusione originale Kubota, risulta compatto e leggero. Il D902-TE4 è stato anche concepito per minimizzare la rumorosità consentendo utilizzi più confortevoli.

Prestazioni affidabili con coppia alta
Con il turbocompressore ad alta efficienza, il D902-TE4 offre sia una coppia alta, sia una prestazione affidabile anche su applicazioni usate in alta quota.

Compatibilità
Questo motore ha lo stesso disegno del D902.
I motori a combustibili alternativi WG972-G (benzina) e WG972-GL (doppio combustibile: benzina/GPL) presentano lo stesso ingombro di questo modello.

Curve di prestazione



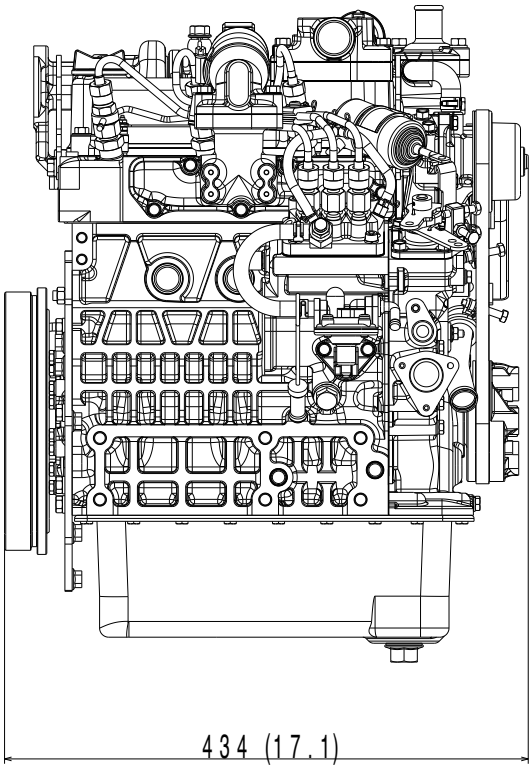
D902-TE4

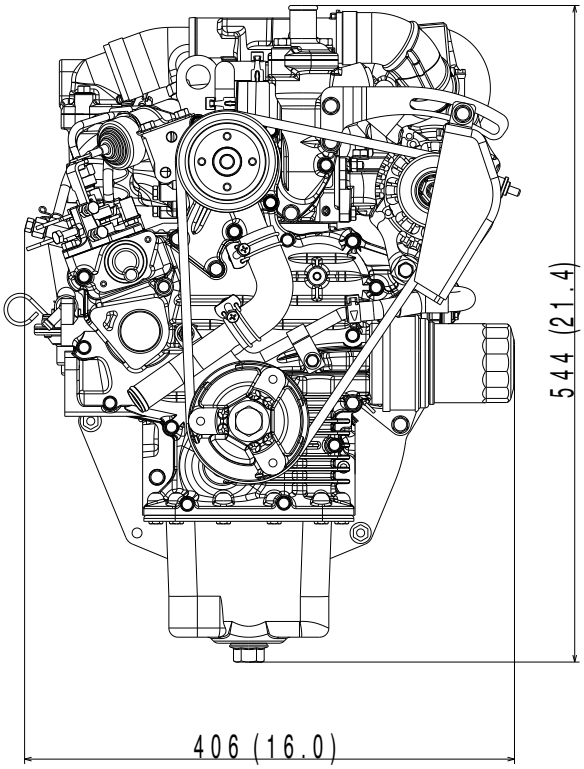
Caratteristiche tecniche	D902-TE4
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	3
Alesaggio e corsa - mm (in)	72,0 x 73,6 (2.83 x 2.90)
Cilindrata - L (cu.in)	0,898 (54.80)
Aspirazione	Turbocompresso
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	18,5 (24.8) / 3200
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	72,2 (53.2) / 2400
Sistema di combustione	Iniezione indiretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	434 x 404 x 544 - (17.1 x 15.9 x 21.4)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	75 (165)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)





SERIE 05

La serie 05 è dotata di motori diesel verticali a 4 tempi raffreddati ad acqua (3 o 4 cilindri) con una capacità di 17,4 HP-36,4 HP a 3000 giri/min. e cilindrate da 1.1 L fino a 1.5 L che permettono di coprire le potenze da 18.5 fino a 33kW.

La serie 05 è la gamma leader del settore per tutte le applicazioni e la preferita da molti produttori di apparecchiature industriali, comprese le macchine per la manutenzione del verde, per le costruzioni e per la movimentazione dei materiali.



Emissioni

La serie 05 è conforme alle normative sulle emissioni EU 1628/2016 StageV e EPA Tier 4, tra le normative sulle emissioni più severe al mondo in questa classe. Il motore di potenza inferiore a 19kW soddisfa gli standard sulle emissioni rispetto alla NRTC e soddisfa i requisiti NTE.

Potenza durevole

La Serie 05 offre una transizione senza interruzioni da E3 a E4 mantenendo lo stesso ingombro e gli stessi punti di montaggio dell'hardware. Questi motori sono disponibili sia a 17 kW a 3000 giri/min che 18,5 kW a 3200 giri/min.

Rumorosità e vibrazioni

Per ridurre ulteriormente i già bassi livelli di rumore e vibrazione, Kubota è ricorsa ad un coperchio valvole semi-flottante con guarnizione in gomma. I pistoni ricoperti con MoS2 (bisolfuro di molibdeno) permettono di contenere i giochi tra cilindro e pistone e quindi il rumore prodotto nello scorrimento.

I livelli di rumorosità dei motori durante il loro funzionamento a vuoto o sotto carico, sono stati ulteriormente ridotti di 1-1,5 dBA grazie al sistema E-TVCS e alla maggiore rigidità del monoblocco.

E-TVCS: una tecnologia per un ambiente migliore

Il sistema TVCS (Three Vortex Combustion System) - esclusivo Kubota - permette di ottenere una miscela aria-combustibile ottimale attraverso la formazione di tre vortici intensi all'interno della camera di combustione sferica e quindi riducendo il ritardo di inizio accensione. Il sistema si completa con il recesso concavo sul cielo del pistone che consente di ottenere una migliore e più completa combustione e quindi ridurre PM, HC e CO.

La pompa iniezione con gli iniettori e il disegno dell'albero a camme sono stati revisionati ed ottimizzati per ridurre i valori di NOx e il periodo di combustione con una rapida premiscelazione.

Regolatore di giri

In sostituzione del convenzionale regolatore della pompa di iniezione corredato di sfere, viene impiegato un regolatore di giri a masse centrifughe di grande capacità che assicura un funzionamento stabile alle basse velocità garantendo un'efficace risalita di coppia ed un solido controllo di regime.

Avviamento tempestivo

Le candelette di preaccensione "Super Glow" sono installate di serie per ridurre i tempi di preriscaldamento e per facilitare l'avviamento del motore in presenza di basse temperature ambientali.

Assenza di metalli pesanti

Oltre ad uno scarico poco inquinante e ad una significativa riduzione della rumorosità, i motori di questa serie sono stati progettati eliminando i componenti a base di metalli pesanti.

Opzioni

Sono disponibili varie opzioni di accessori per il motore.

I motori della Serie 05 offrono alta affidabilità, lunga durata e si adattano a molte applicazioni.

Il diametro, la resistenza dell'albero motore e il cuscinetto principale sono progettati per soddisfare molteplici usi e sopportare carichi pesanti.

D1105-E4B



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Emissioni

Il modello **D1105** è stato progettato per rispondere alle normative EPA/CARB Tier 4 – EU Stage V.

Potenza durevole

La Serie 05 dei motori Kubota è leader consolidato nella sua classe di potenza, selezionata come prima scelta per i motori dai costruttori di macchine industriali.

Il D1105 è un modello di punta tra i motori della Serie 05 ed è utilizzato in varie applicazioni.

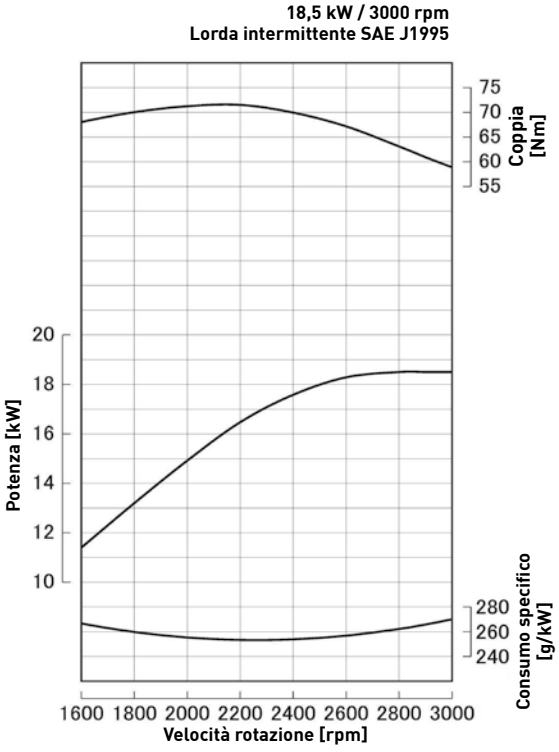
Il D1105 garantisce continuità dei modelli nella transizione attraverso i vari livelli di emissioni mantenendo gli stessi ingombri e punti d'attacco.

Potenza pulita e silenziosa

L'originale sistema di combustione Kubota E-TVCS (Three Vortex Combustion System) è stato migliorato.

La camera di combustione e la rientranza del pistone sono stati ottimizzati per ridurre i livelli di particolato (PM) nei gas di scarico.

Curve di prestazione



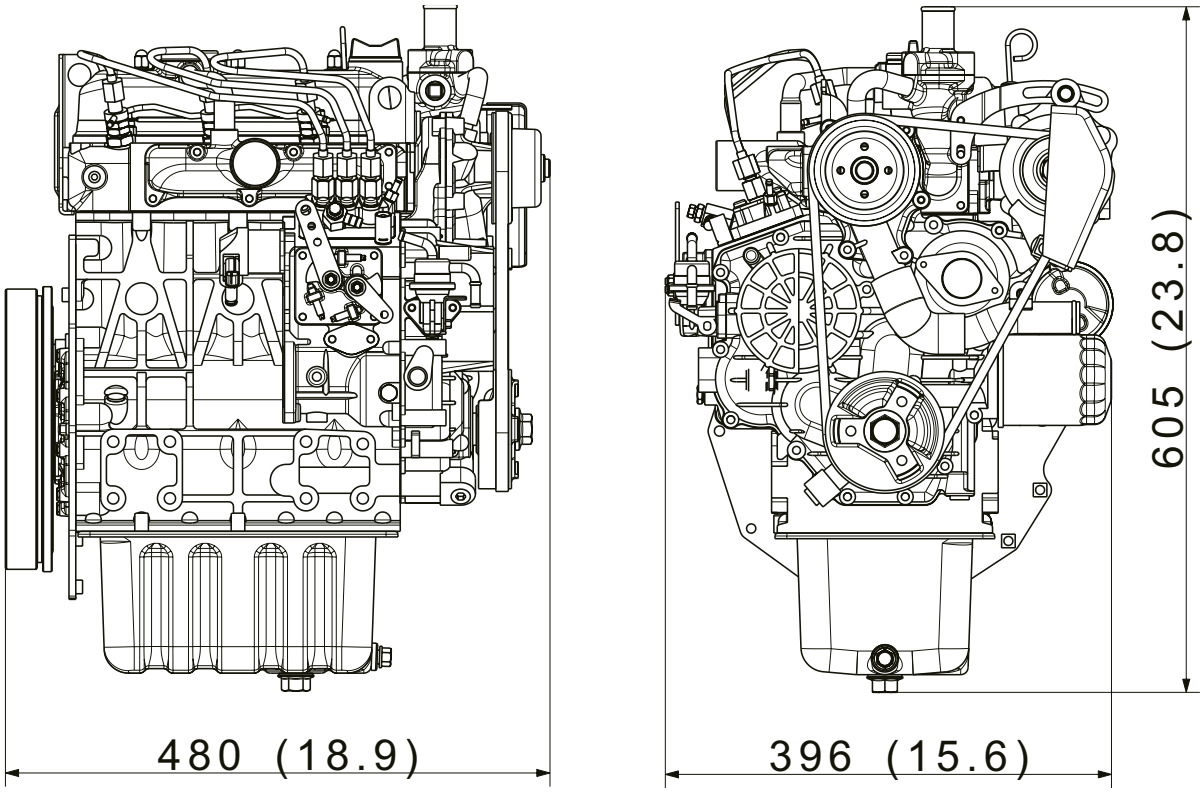
D1105-E4B

Caratteristiche tecniche	D1105-E4B
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 (mode test NTE/NRTC) + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	3
Alesaggio e corsa - mm (in)	78,0 x 78,4 (3.07 x 3.09)
Cilindrata - L (cu.in)	1,123 (68.53)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	18,5 (24.8) / 3000
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	71,5 (52.7) / 2200
Sistema di combustione	Iniezione indiretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	480 x 396 x 605 - (18.9 x 15.6 x 23.8)
Peso a secco - Kg (lbs) (*3)	93 (205)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)



D1105-K



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Riduzione della fumosità visibile

Il motore **D1105-K** è in grado di soddisfare i più recenti standard di emissione (riferiti alle potenze inferiori a 19kW) in tutto il mondo, compresa la più severa normativa nazionale cinese sui fumi, la categoria III. La fumosità è ridotta a un livello impercettibile sia in fase di avviamento, che in accelerazione che in caso di rapido aumento del carico di lavoro.

Basso consumo di combustibile

Grazie all'adozione della tecnologia di combustione originale "TVCR", il consumo di combustibile viene ridotto di circa il 5% rispetto al modello convenzionale.

Acquisizione dei dati di funzionamento del motore, miglioramento della guidabilità e manutenibilità.

Grazie al controllo elettronico, il motore **D1105-K** è in grado di comunicare via CAN, permettendo così di controllare il regime e la coppia del motore utilizzando i segnali provenienti dai sistemi di controllo dei veicoli. Grazie alle eccellenti caratteristiche di coppia, risultano migliorate la risposta del motore ai repentini aumenti del carico di lavoro, la guidabilità e l'efficienza del lavoro.

La coppa dell'olio di dimensioni maggiori consente di prolungare l'intervallo di sostituzione dell'olio fino a 500 ore* per una migliore manutenibilità.D1105-K è compatibile con HVO, conforme alla norma europea EN 15940: rispetto al controllo meccanico convenzionale, la perdita di potenza è minore e il motore mantiene prestazioni elevate.

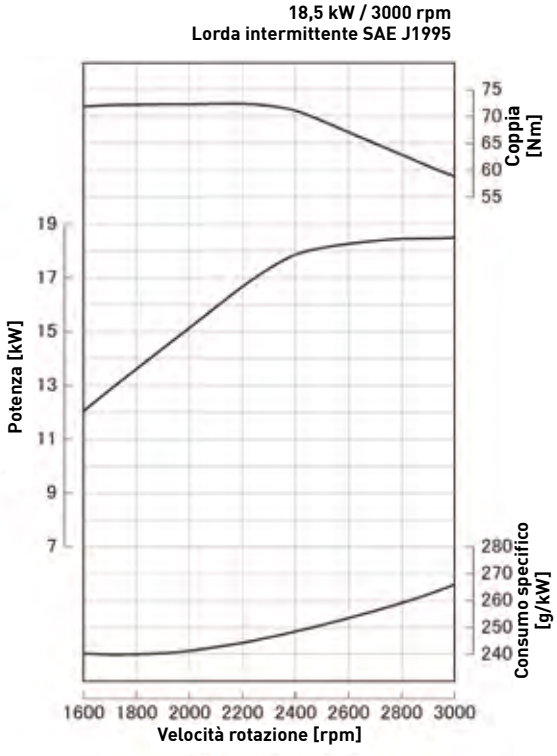
*Variabile a seconda delle condizioni operative.

Compatibilità

Il motore **D1105-K** denota le stesse dimensioni esterne, la stessa posizione dei collettori, dei supporti motore e della presa di forza del modello attuale, semplificando così il passaggio alla nuova versione.

Inoltre, la centralina può essere montata sul motore stesso, facilitando la sostituzione del modello convenzionale.

Curve di prestazione



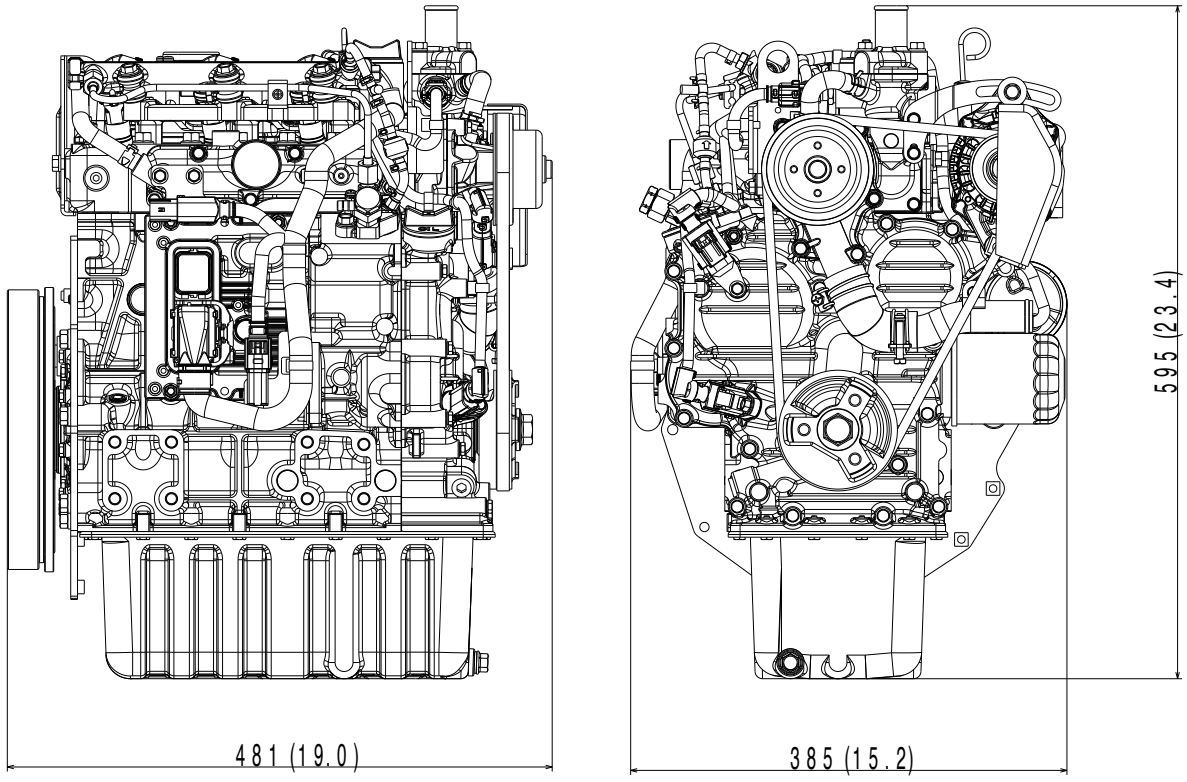
D1105-K

Caratteristiche tecniche	D1105-K
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 + EU Stage V + Cina NR IV
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido.
Cilindri	3
Alesaggio e corsa - mm (in)	78,0 x 78,4 (3.07 x 3.09)
Cilindrata - L (cu.in)	1,123 (68.53)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	18,5 (24.8) / 3000
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	72.4 (53.4) /2200
Sistema di combustione	TVCR
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) senza sistema di trattamento(*2)	481 x 380 x 595 - (*3) 481 x 396 x 595 18.9 x 15.0 x 23.4) - (*3) (18.9 x 15.6 x 23.4)
Peso a secco - Kg (lbs) (*3)	93 (205)

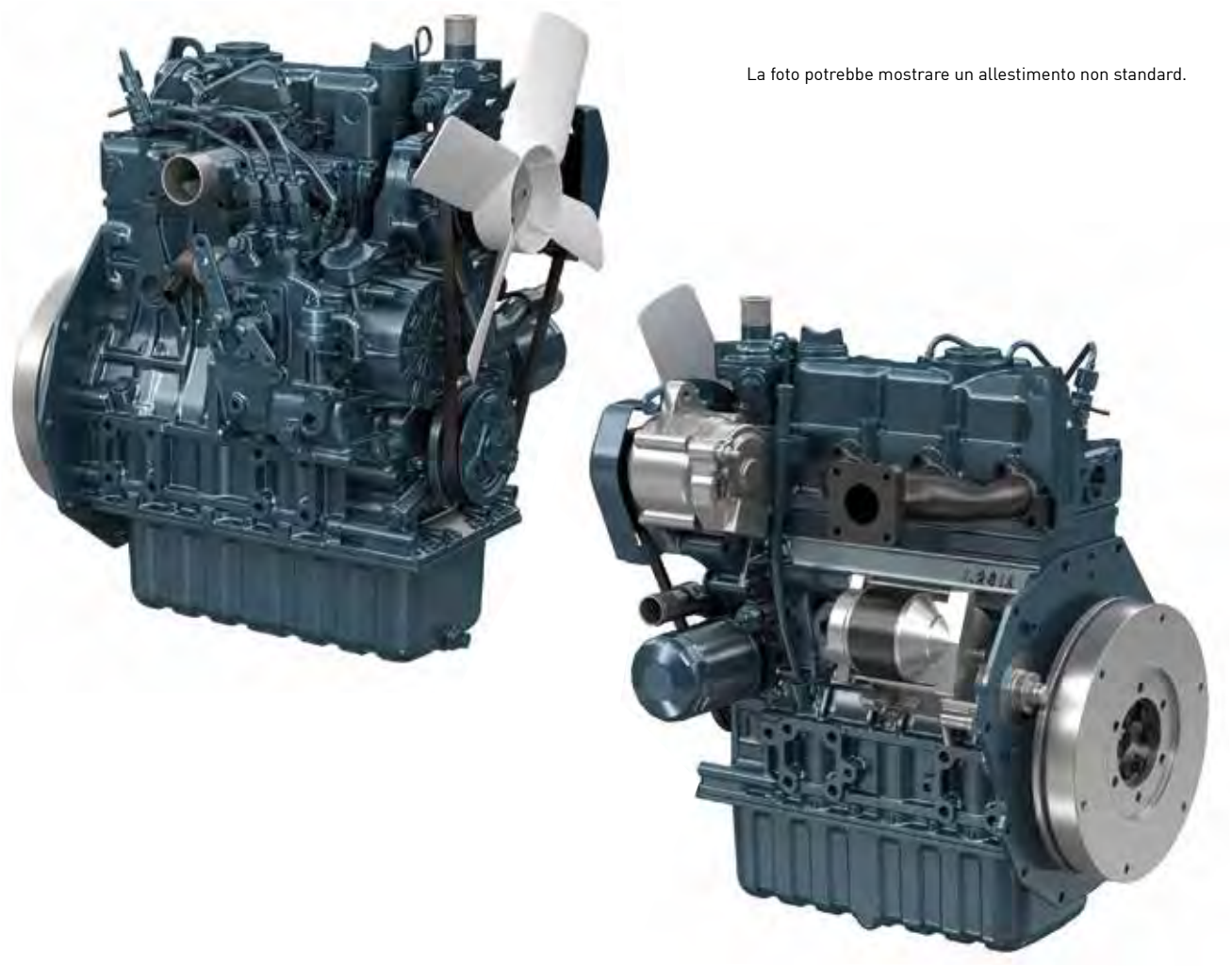
Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa
*3: Dimensioni e peso con centralina montata direttamente sul motore

Dimensioni mm (in)



D1305-E4B



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.

Caratteristiche

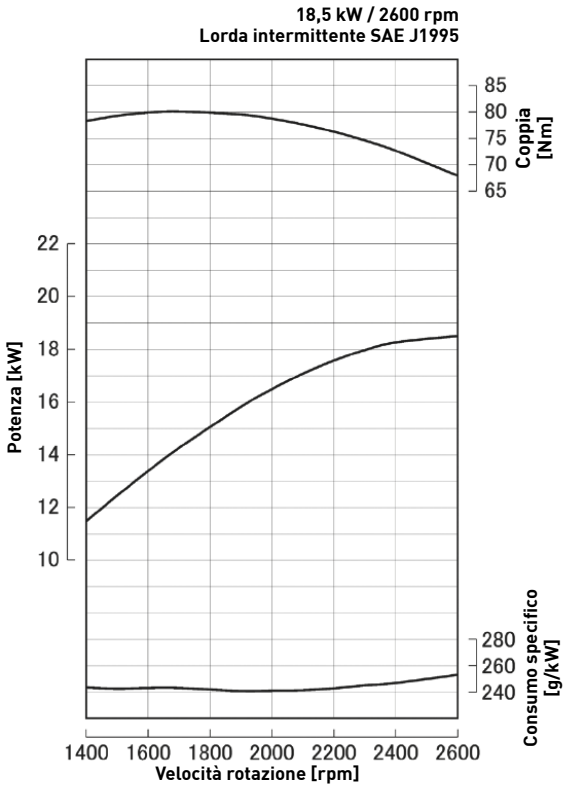
Emissioni
Il modello **D1305** risponde alle normative sulle emissioni EPA/CARB Tier 4 – EU Stage V.

Potenza durevole
La Serie 05 dei motori Kubota è leader consolidato nella sua classe di potenza, selezionata come prima scelta per i motori dai costruttori di macchine industriali.
Il D1305 è un motore caratterizzato da un'alta densità di potenza e all'interno dei motori Kubota Serie 05 in configurazione 3 cilindri aspirati, offre le massime prestazioni.
Il D1305 permette una transizione immediata da E3 a E4.

Potenza pulita e silenziosa
L'originale sistema di combustione Kubota E-TVCS (Three Vortex Combustion System) è stato migliorato.
Il flusso d'aria, la camera di combustione e l'area di recesso nel pistone sono stati ottimizzati per ottenere bassi livelli di particolato (PM) rientrando nel livello critico della classe dei 37 kW (EPA interim Tier 4 opzione 1).
Il coperchio valvole semi-flottante e il rivestimento del pistone con bisolfuro di molibdeno (MoS_2 abbassano le vibrazioni e riducono il livello di rumorosità proveniente dalla zona delle valvole.

Opzioni
Per questo motore è disponibile una grande varietà di accessori esistenti per la Serie 05.

Curve di prestazione



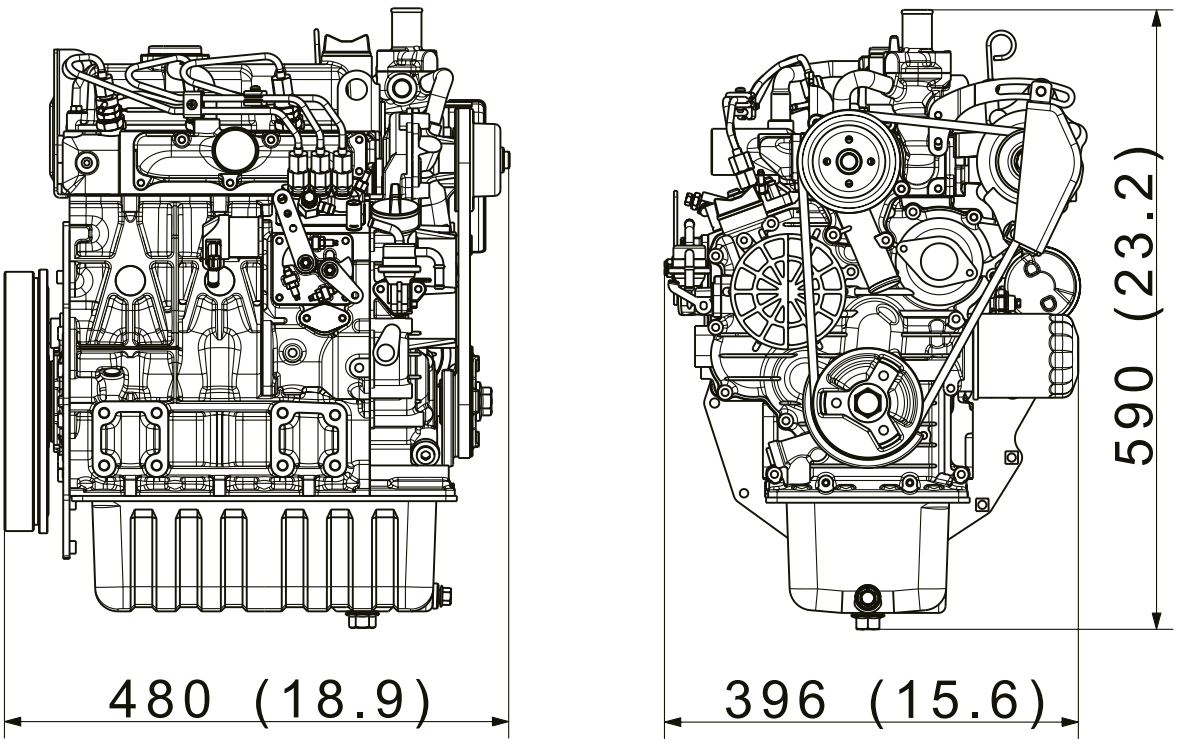
D1305-E4B

Caratteristiche tecniche	D1305-E4B
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 (mode test NTE/NRTC) + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	3
Alesaggio e corsa - mm (in)	78,0 x 88,0 (3.07 x 3.46)
Cilindrata - L (cu.in)	1,261 (76.95)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	18,5 (24.8) / 2600
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	80,1 (59.1) / 1700
Sistema di combustione	Iniezione indiretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	480 x 396 x 590 - (18.9 x 15.6 x 23.2)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	95 (209)

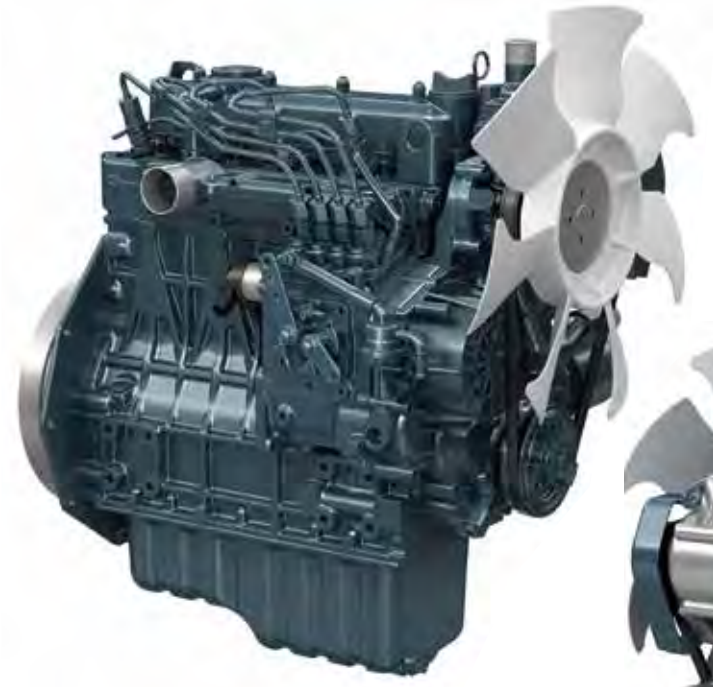
Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)



V1505-E4B



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Emissioni
Il modello **V1505** risponde alle normative sulle emissioni EPA/CARB Tier 4 – EU Stage V.

Potenza durevole
La Serie 05 dei motori Kubota è leader consolidato nella sua classe di potenza, selezionata come prima scelta per i motori dai costruttori di macchine industriali.

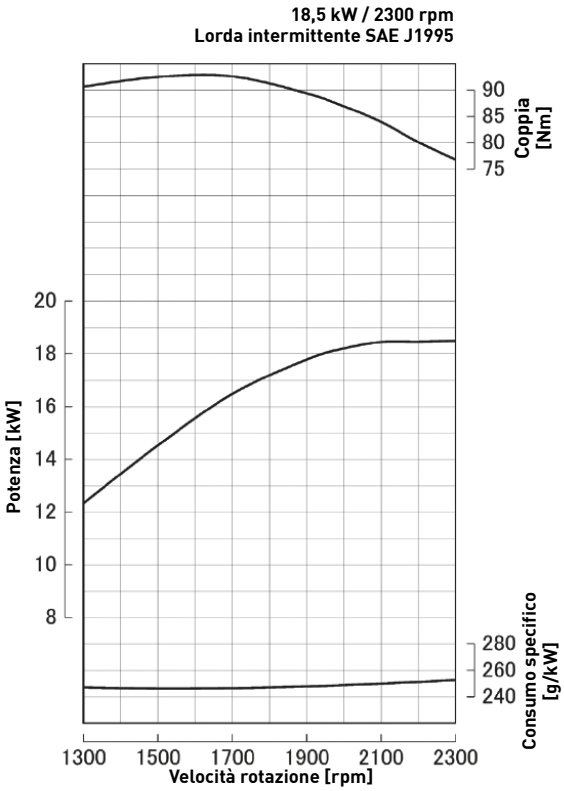
Riducendo la potenza, il motore V1505 permette una transizione immediata dai modelli E3 a E4.

Potenza pulita e silenziosa
L'originale sistema di combustione Kubota E-TVCS (Three Vortex Combustion System) è stato migliorato.

Il flusso d'aria, la camera di combustione e l'area di recesso nel pistone sono stati ottimizzati per ottenere bassi livelli di particolato (PM) rientrando nel livello critico della classe dei 37 kW (EPA interim Tier 4 opzione 1).

Il coperchio valvole semi-flottante e il rivestimento del pistone con bisolfuro di molibdeno (MoS_2) abbassano le vibrazioni e riducono il livello di rumorosità proveniente dalla zona delle valvole.

Curve di prestazione



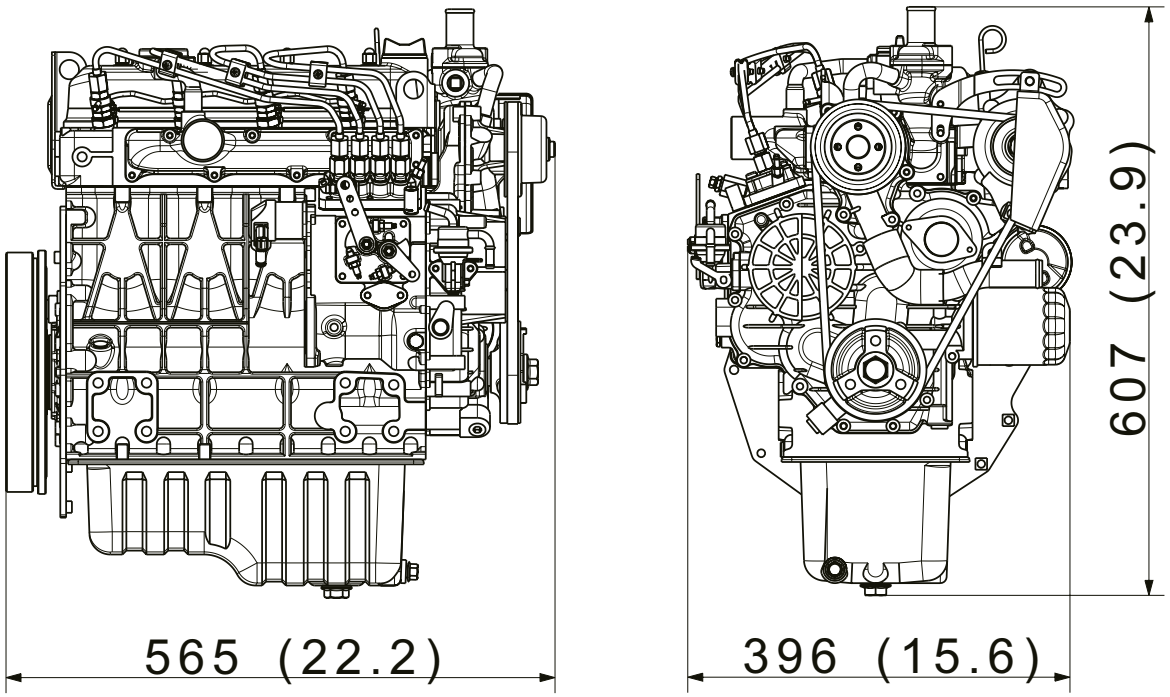
V1505-E4B

Caratteristiche tecniche	V1505-E4B
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 (mode test NTE/NRTC) + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	78,0 x 78,4 (3.07 x 3.09)
Cilindrata - L (cu.in)	1,498 (91.41)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	18,5 (24.8) / 2300
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	92,6 (68.3) / 1700
Sistema di combustione	Iniezione indiretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	565 x 396 x 607 - (22.2 x 15.6 x 23.9)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	110 (243)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

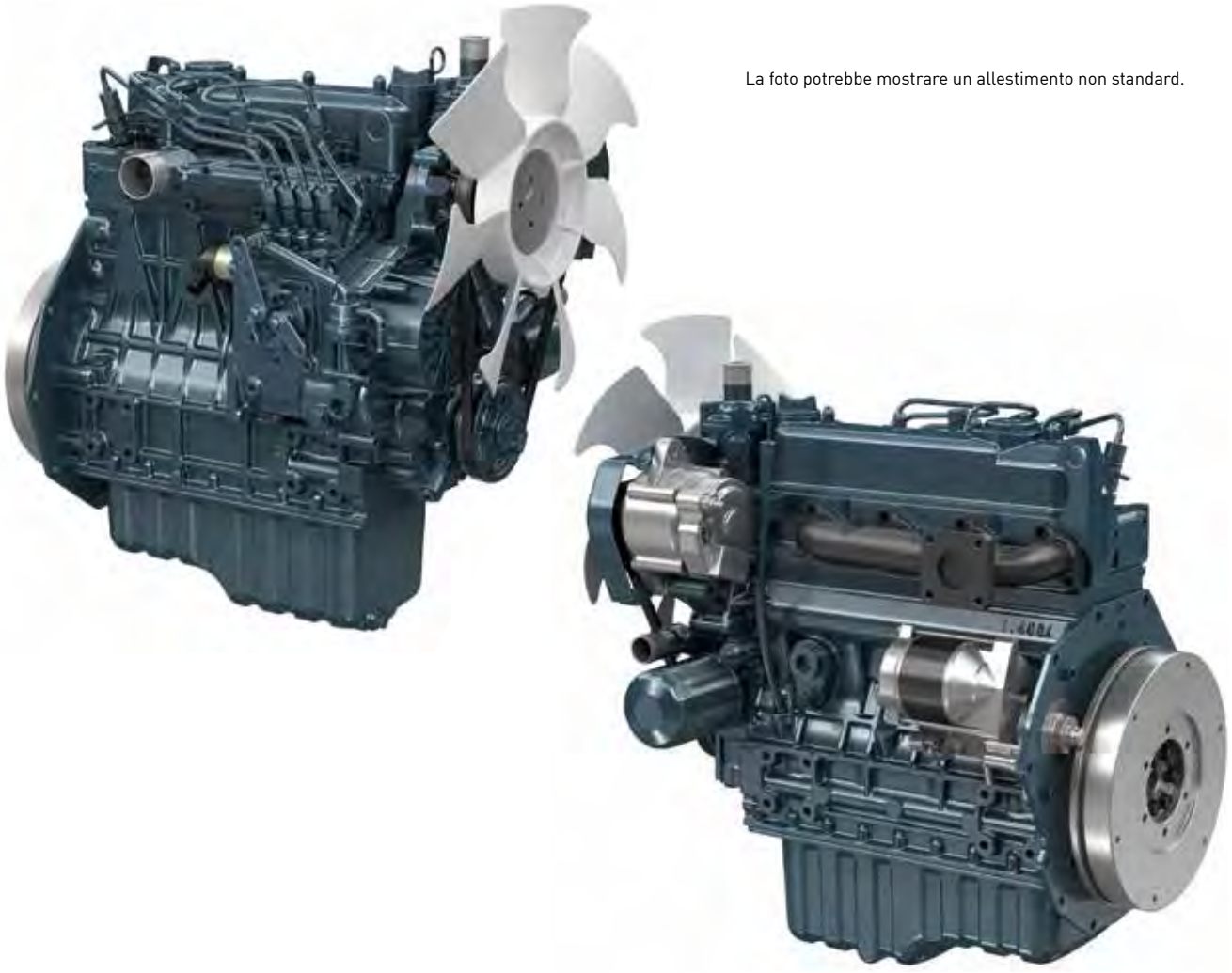
*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)



V1505-E2B

EPA/CARB 2 Tier
EU STAGE IIIA



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.

Caratteristiche

Potenza durevole

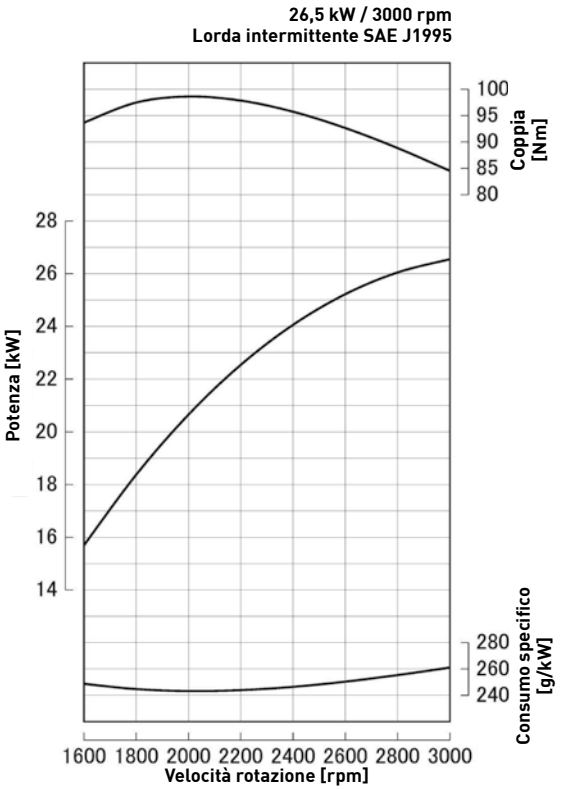
Il motore V1505 presenta numerosi vantaggi di applicazione quali prestazioni ad alta velocità a fronte di un ingombro compatto e offre una transizione graduale dalla normativa EPA Tier 2 a EPA interim Tier 4.

L'originale sistema di combustione Kubota E-TVCS (Three Vortex Combustion System) è stato migliorato.

Il flusso d'aria, la camera di combustione e l'area di recesso nel pistone sono stati ottimizzati per ottenere bassi livelli di particolato (PM) rientrando nel livello critico della classe dei 37 kW.

Il coperchio valvole semi-flottante e il rivestimento del pistone con bisolfuro di molibdeno (MoS_2) abbassano le vibrazioni e riducono il livello di rumorosità proveniente dalla zona delle valvole.

Curve di prestazione



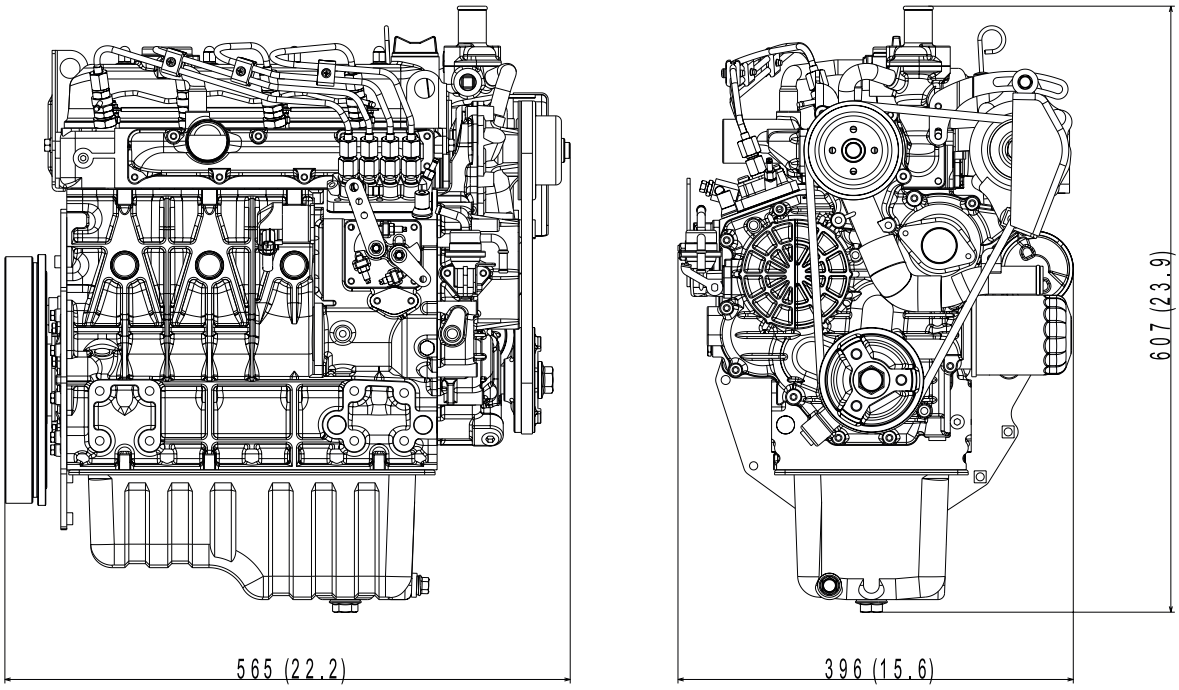
V1505-E2B

Caratteristiche tecniche	V1505-E2B
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 2 + EU Stage IIIA
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	78,0 x 78.,4 (3.07 x 3.09)
Cilindrata - L (cu.in)	1,498 (91.41)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	26,5 (35.5) / 3000
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	97,9 (72.2) / 2200
Sistema di combustione	Iniezione indiretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	565 x 396 x 607 - (22.2 x 15.6 x 23.9)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	110 (243)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)



V1505-CR-TE5



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Emissioni
Il **V1505-CR-TE5** è stato progettato per rispondere alle normative sulle emissioni EPA/CARB Tier 4 -EU Stage V.

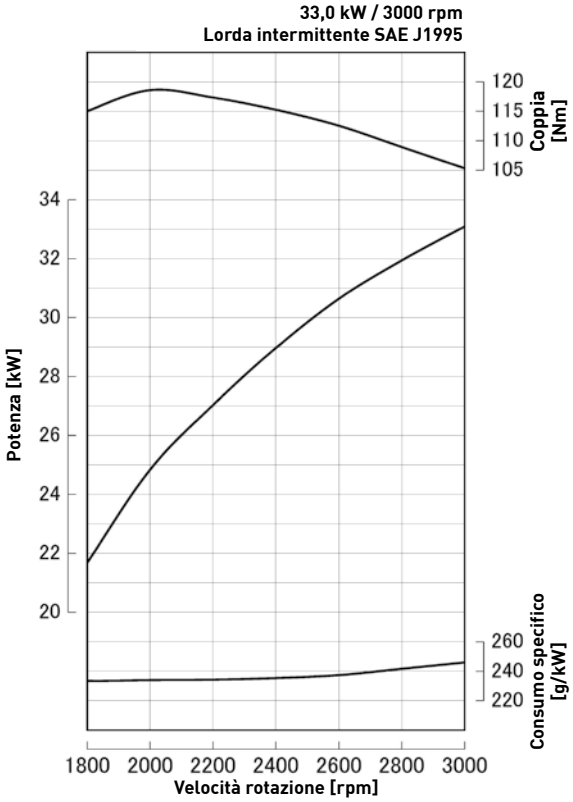
Compatto e leggero
La Serie 05 dei motori Kubota è leader consolidato nella sua classe di potenza, selezionata come prima scelta per i motori dai costruttori di macchine industriali.
Un motore 4 cilindri compatto che offre 33kW di potenza.

Bassi consumi
Grazie al sistema di iniezione Common rail e all'iniezione diretta si è ottenuta un'eccezionale efficienza.

Grande Versatilità
Una grande versatilità ottenuta attraverso le funzionalità evolute della ECU sviluppata per le macchine industriali.

Potenza pulita e silenziosa
Il sistema Common rail ha reso possibile l'ottimizzazione della combustione e consente una durata e silenziosità maggiore ottenendo un'efficienza superiore.

Curve di prestazione



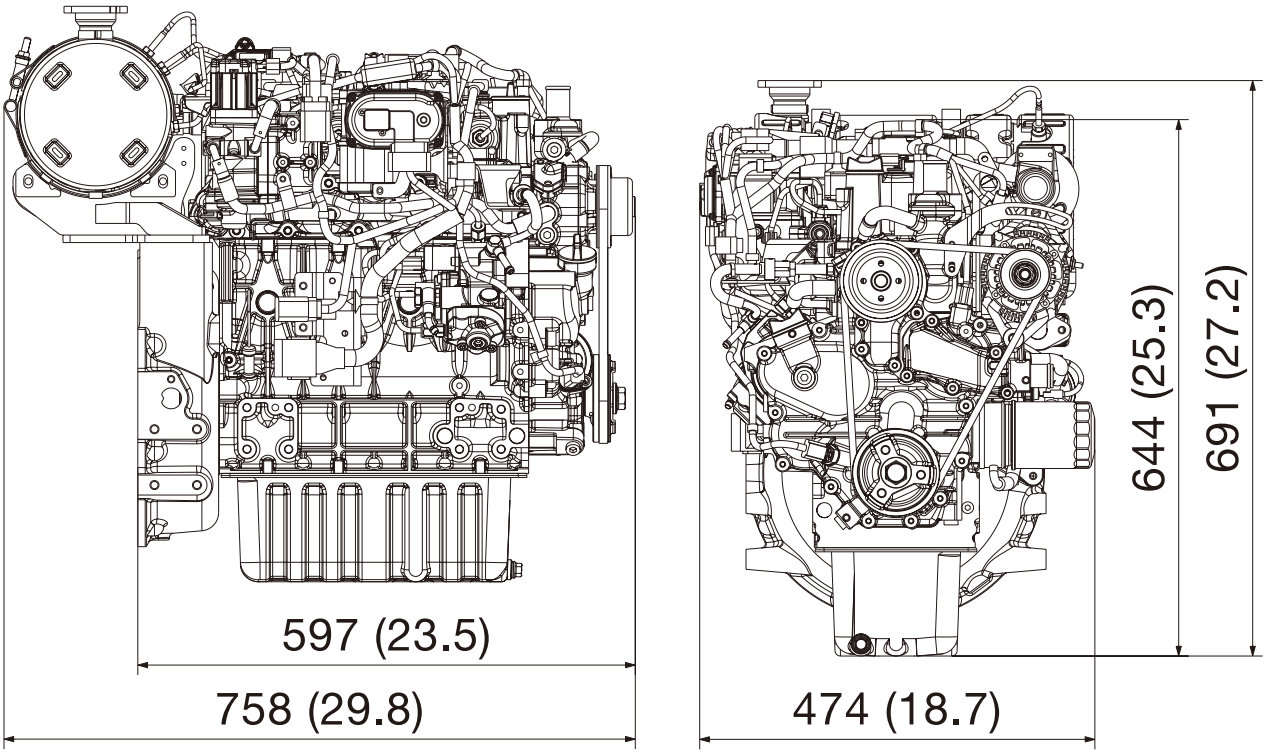
V1505-CR-TE5

Caratteristiche tecniche	V1505-CR-TE5
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	78,0 x 78,4 (3.07 x 3.09)
Cilindrata - L (cu.in)	1,498 (91.41)
Aspirazione	Turbocompresso
Sistema di trattamento gas di scarico	DOC + DPF
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	33,0 (44.3) / 3000
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	118,6 (87.5) / 2000
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Common rail
Lunghezza x Larghezza x Altezza - con sistema di trattamento - mm (in) (*2)	758 x 474 x 691 - (29.8 x 18.7 x 27.2)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	173 (381)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: Intermittente secondo SAE J1995
DOC (Diesel Oxydation Catalyst) Catalizzatore ossidante
DPF (Diesel Particulate Filter) Filtro antiparticolato
*2: Ventola di raffreddamento esclusa – Sistema di trattamento incluso

Dimensioni mm (in)



V1505-T-E2B

EPA/CARB 2 Tier
EU STAGE IIIA





La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.

Caratteristiche

Potenza durevole

La Serie 05 dei motori Kubota è leader consolidato nella sua classe di potenza, selezionata come prima scelta per i motori dai costruttori di macchine industriali.

Il motore V1505-T offre una transizione senza soluzione di continuità dalla normativa EPA Tier 2 a EPA interim Tier 4 mantenendo gli stessi ingombri e punti d'attacco senza modifiche alle prestazioni rispetto ai motori Tier 2.

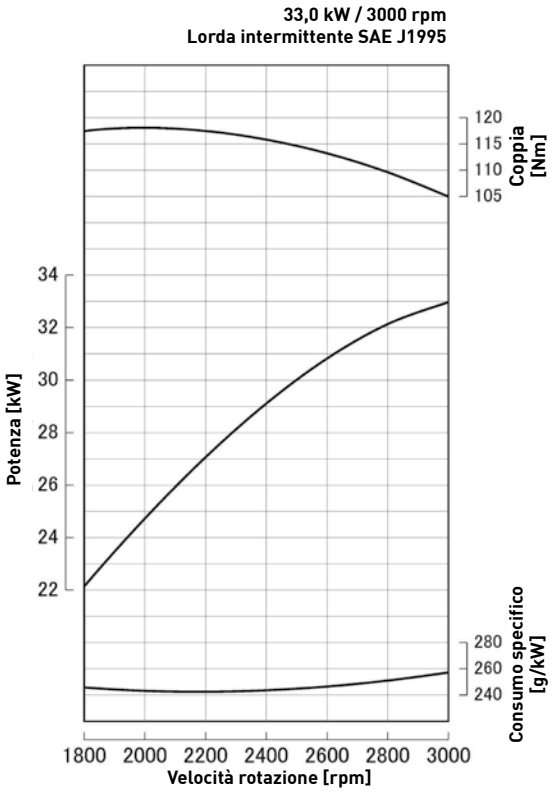
Potenza pulita e silenziosa

L'aggiunta di un sistema di sfiato chiuso soddisfa i requisiti della normativa EPA Tier 4.

L'originale sistema di combustione Kubota E-TVCS (Three Vortex Combustion System) è stato migliorato.

Il flusso d'aria, la camera di combustione e l'area di recesso nel pistone sono stati ottimizzati per ottenere bassi livelli di particolato (PM) rientrando nel livello critico della classe dei 37 kW (EPA interim Tier 4 opzione 1).

Curve di prestazione



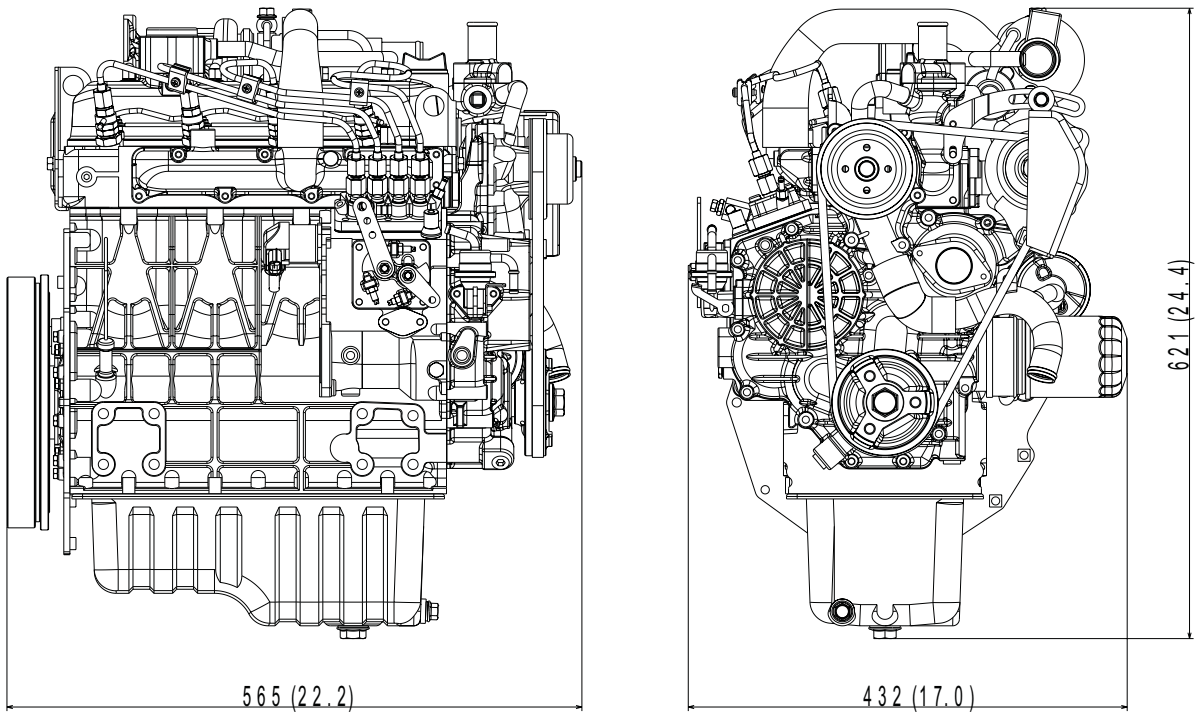
V1505-T-E2B

Caratteristiche tecniche	V1505-T-E2B
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 2 + EU Stage IIIA
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	78,0 x 78,4 (3.07 x 3.09)
Cilindrata - L (cu.in)	1,498 (91.41)
Aspirazione	Turbocompresso
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	33,0 (44.3) / 3000
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	118,6 (87.5) / 2000
Sistema di combustione	Iniezione indiretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	565 x 432 x 621 - (22.2 x 17.00 x 24.4)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	114 (251)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)



SERIE 03

La Serie 03 comprende motori diesel a 3 o 4 cilindri a iniezione diretta, aspirati, turbo o turbo-intercooler e offre un'eccezionale durata e prestazioni su cui poter fare affidamento. Caratterizzata da un'ampia gamma di motori a 4 tempi raffreddati ad acqua, disponibili con cilindrate da 1.8 L fino a 2.4 L per potenze da 18.5 a 55 kW.



Affidabilità comprovata e nuova tecnologia

Il rispetto delle rigide normative sulle emissioni può essere una sfida per qualsiasi azienda. In Kubota i motori della Serie 03 sono stati progettati per soddisfare le normative più rigorose: l'EPA Tier 4 e EU 1628/2016 StageV. Inoltre, nella Serie 03, sono state integrate anche soluzioni innovative per le emissioni, come il dispositivo di post-trattamento dei gas di scarico.

Potenza pulita e silenziosa

Il Common Rail Fuel System ha permesso di ottimizzare la combustione e creare un motore silenzioso più durevole e con un migliore risparmio di carburante. Vagliando e controllando meticolosamente i componenti del post-trattamento dei gas di scarico, con il catalizzatore di ossidazione diesel (DOC) e il filtro antiparticolato diesel (DPF) viene offerto un motore più pulito ad alte prestazioni.

Flessibilità

Quando si lavora con clienti in paesi diversi e con esigenze di motori differenti, la flessibilità è un must. Poiché i motori della Serie 03 si sono evoluti passo dopo passo per soddisfare ogni livello EPA, il motore viene fornito certificato con regolamento sulle emissioni appropriato a tutti i clienti in tutto il mondo. Inoltre, è stato progettato un dispositivo di post-trattamento con un impatto minimo sul pacchetto per una facile installazione.

Miglior raffreddamento del motore

La combinazione del nuovo disegno dei passaggi del liquido refrigerante nel monoblocco e della valvola di by-pass nel termostato, assicurano un miglior raffreddamento del motore anche ai carichi più elevati.

Opzioni

Sono disponibili varie opzioni di accessori per il motore.

I motori della Serie 03 offrono alta affidabilità, lunga durata e si adattano a molte applicazioni nel rispetto delle più stringenti normative sulle emissioni.

D1703-M-DI-E4B



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Emissioni

Il motore **D1703-M-DI** è conforme alle normative sulle emissioni EPA/CARB Tier 4 – EU Stage V.

Potenza durevole

La serie Kubota 03-M è rinomata nel campo delle applicazioni industriali. Questo motore, grazie a numerose peculiarità quali solenoide incorporato, posizione bassa della ventola e accessibilità al servizio da un unico lato, coniuga eccellenti prestazioni e flessibilità.

I passaggi di raffreddamento fra gli alesaggi dei cilindri caratterizzano l'originale tecnologia di fusione di Kubota quale contromisura al carico termico derivante dall'alta densità di potenza, permettendo sia una durata superiore sia una prestazione affidabile del motore.
Il motore D1703-M consente una transizione immediata da EPA Tier 2 a EPA mantenendo lo stesso disegno e gli stessi punti di fissaggio con una minima variazione di prestazione dai motori EPA Tier 2.

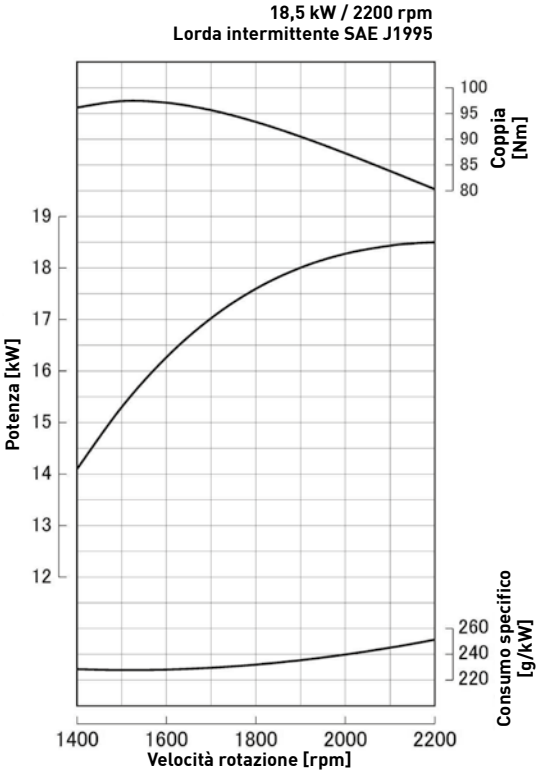
Potenza pulita e silenziosa

Il coperchio valvole semi-flottante e il rivestimento del pistone con bisolfuro di molibdeno (MoS_2) abbassano le vibrazioni e riducono il livello di rumorosità proveniente dalla zona delle valvole.

Opzioni

I motori Kubota della Serie 03-M offrono una presa di forza (PTO) montata lateralmente quale risposta alla tendenza di utilizzare dispositivi di controllo idraulici su macchine industriali. Sulle due PTO laterali può essere montata una pompa idraulica.
Questo motore è disponibile anche nella versione a iniezione indiretta.

Curve di prestazione



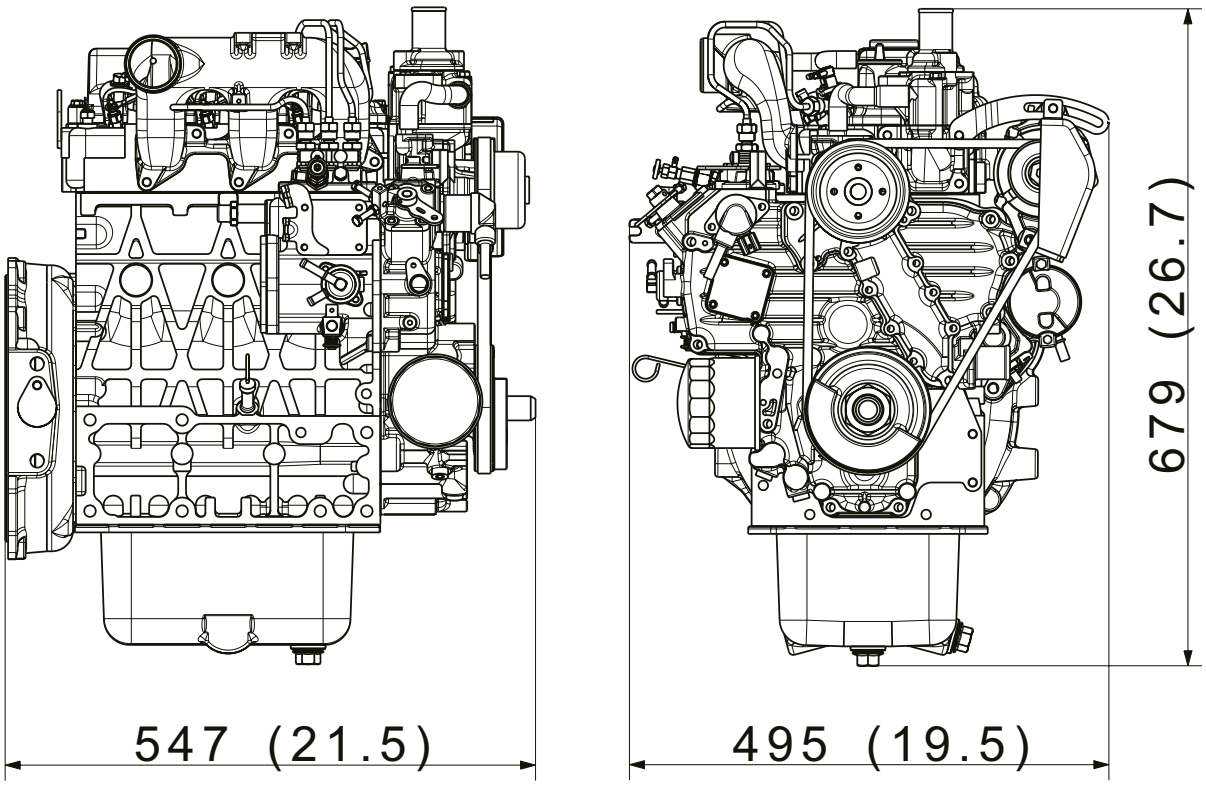
D1703-M-DI-E4B

Caratteristiche tecniche	D1703-M-DI-E4B
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 (NRTC/NTE mode test) + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	3
Alesaggio e corsa - mm (in)	87,0 x 92,4 (3.43 x 3.64)
Cilindrata - L (cu.in)	1,647 (100.5)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	18,5 (24.8) / 2200
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	97,4 (71.8) / 1500
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	547 x 495 x 679 - (21.5 x 19.5 x 26.7)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	148 (326)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)



D1803-CR-E5



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Conformità alle emissioni

Soddisfare rigide regolamentazioni sulle emissioni da parte di qualunque fabbricante può significare una sfida. I motori **D1803-CR-E5** sono stati progettati per conformarsi alle rigorose regolamentazioni EPA/CARB Tier 4 - EU Stage V.

Tecnologia DPF avanzata

I filtri anti-particolato (DPF) sono essenziali per soddisfare le regolamentazioni sulle emissioni EU Stage V. Con molti anni di esperienza sui motori provvisti di DPF, Kubota ha sviluppato una tecnologia DPF che permette una rigenerazione automatica anche a bassi giri e quindi aumenta il grado di competitività dei prodotti. Tale tecnologia ha reso possibili lunghi intervalli tra le manutenzioni, aiutando a minimizzare i fermi macchina e le problematiche di manutenzione.

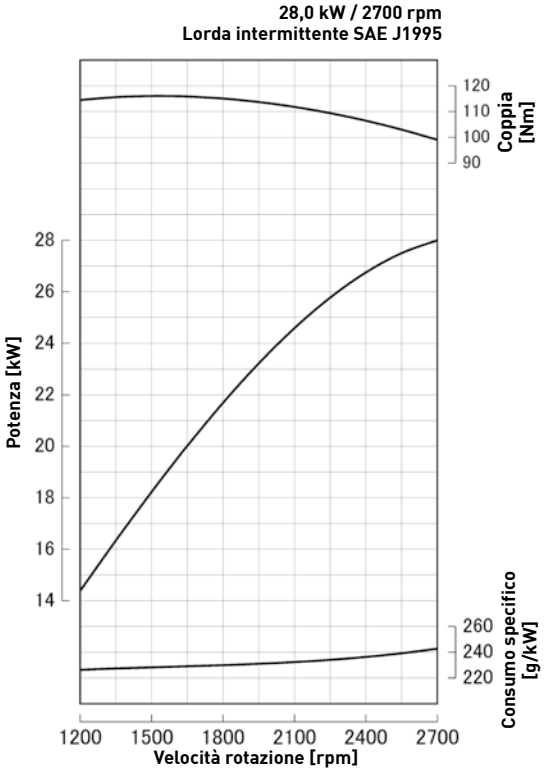
Potenza pulita e silenziosa

Il sistema Common rail ha reso possibile l'ottimizzazione della combustione e consente una durata e silenziosità maggiore ottenendo un'efficienza superiore.
Con un'indagine meticolosa e il controllo dei componenti del sistema di scarico post trattamento, Kubota è in grado di offrire un motore pulito con alte prestazioni.

Grande flessibilità

Offrire soluzioni globali con grande flessibilità è un dovere quando si lavora con clienti in paesi differenti con necessità diverse. I motori Kubota della serie 03 si sono evoluti passo dopo passo nel soddisfacimento delle prescrizioni EPA Tier. Di conseguenza Kubota è in condizioni di fornire i clienti a livello globale con motori certificati per le regolamentazioni sulle emissioni specifiche.
In aggiunta sono stati progettate unità di post trattamento con il minimo impatto per un'installazione facilitata. I motori Kubota della serie 03 sono la soluzione ideale per una strategia di mercato della vostra produzione a livello globale.

Curve di prestazione



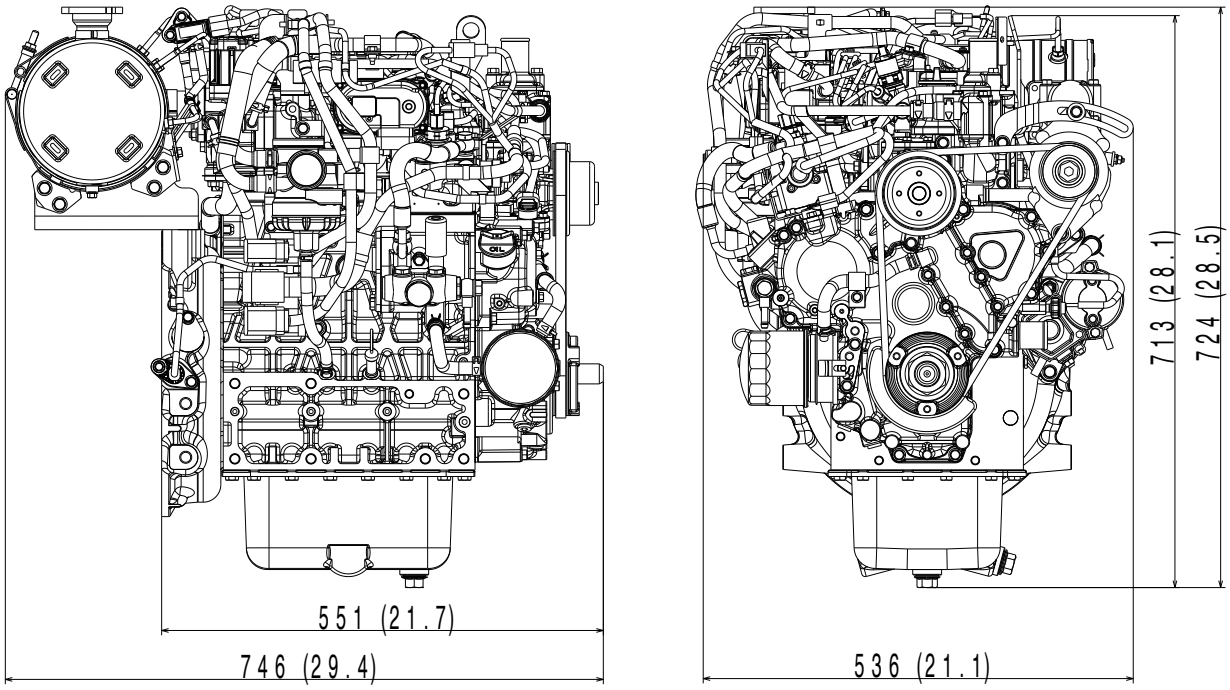
D1803-CR-E5

Caratteristiche tecniche	D1803-CR-E5
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	3
Alesaggio e corsa - mm (in)	87,0 x 102,4 (3.43 x 4.031)
Cilindrata - L (cu.in)	1,826 (111.4)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	DOC + DPF
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	28,0 (37.5) / 2700
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	115,8 (85.4) / 1600
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Common rail
Lunghezza x Larghezza x Altezza senza sistema di trattamento - mm (in) (*2)	551 x 536 x 713 (21.7 x 21.1 x 28.1)
Lunghezza x Larghezza x Altezza con sistema di trattamento - mm (in) (*2)	746 x 536 x 724 (29.4 x 21.1 x 28.5)
Peso a secco - Kg (lbs) (*3)	185 (407)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: Intermittente secondo SAE J1995
DOC (Diesel Oxydation Calalyst) Catalizzatore ossidante
DPF (Diesel Particulate Filter) Filtro antiparticolato
*2: Ventola di raffreddamento e sistema di trattamento esclusi
*3: Ventola di raffreddamento esclusa e sistema di trattamento incluso

Dimensioni mm (in)



D1803-CR-T-E5



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Conformità alle emissioni

Soddisfare rigide regolamentazioni sulle emissioni da parte di qualunque fabbricante può significare una sfida. I motori **D1803-CR-T- E5** sono stati progettati per conformarsi alle rigorose regolamentazioni EPA/CARB Tier 4 - EU StageV.

Tecnologia DPF avanzata

I filtri anti-particolato (DPF) sono essenziali per soddisfare le regolamentazioni sulle emissioni EU Stage V. Con molti anni di esperienza sui motori provvisti di DPF, Kubota ha sviluppato una tecnologia DPF che permette una rigenerazione automatica anche a bassi giri e quindi aumenta il grado di competitività dei prodotti. Tale tecnologia ha reso possibili lunghi intervalli tra le manutenzioni, aiutando a minimizzare i tempi morti e le problematiche di manutenzione.

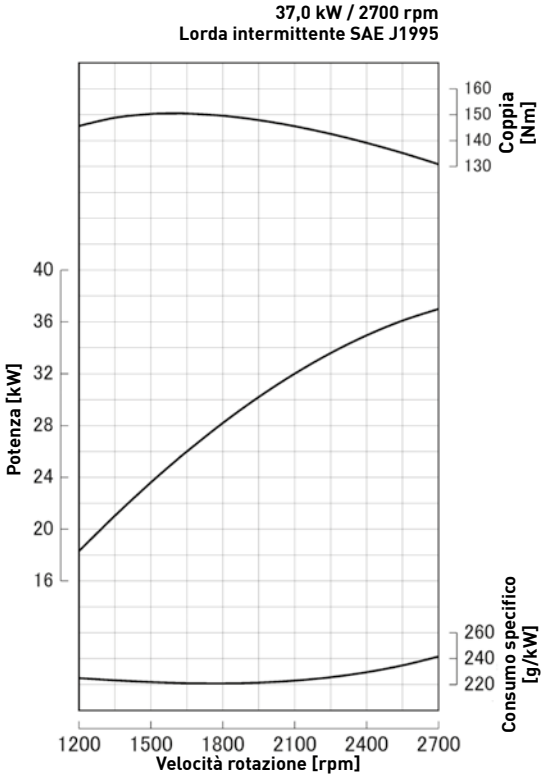
Potenza pulita e silenziosa

Il sistema Common rail ha reso possibile l'ottimizzazione della combustione e consente consente una durata e silenziosità maggiore ottenendo un'efficienza superiore.
Con un'indagine meticolosa e il controllo dei componenti del sistema di scarico post trattamento, Kubota è in grado di offrire un motore pulito con alte prestazioni.

Grande flessibilità

Offrire soluzioni globali con grande flessibilità è un dovere quando si lavora con clienti in paesi differenti con necessità diverse. I motori Kubota della Serie 03 si sono evoluti passo dopo passo nel soddisfacimento delle prescrizioni EPA Tier. Di conseguenza Kubota è in condizioni di fornire i clienti a livello globale con motori certificati per le regolamentazioni sulle emissioni specifiche.
In aggiunta sono stati progettate unità di post trattamento con il minimo impatto per un'installazione facilitata. I motori Kubota della Serie 03 sono la soluzione ideale per una strategia di mercato della vostra produzione a livello globale.

Curve di prestazione



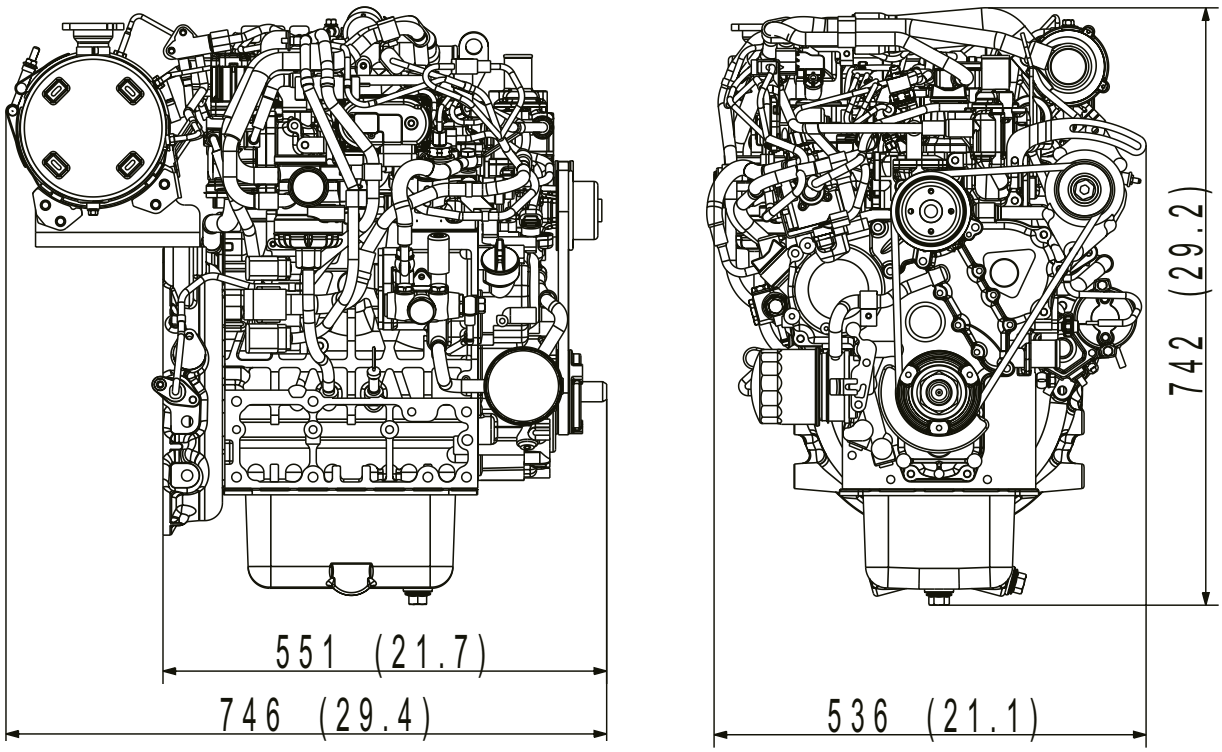
D1803-CR-T-E5

Caratteristiche tecniche	D1803-CR-T-E5
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 + EU STAGE V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	3
Alesaggio e corsa - mm (in)	87,0 x 102,4 (3.43 x 4.031)
Cilindrata - L (cu.in)	1,826 (111.4)
Aspirazione	Turbocompresso
Sistema di trattamento gas di scarico	DOC + DPF
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	37,0 (49.6) / 2700
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	150,5 (111.0) / 1600
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Common rail
Lunghezza x Larghezza x Altezza senza sistema di trattamento - mm (in) (*2)	551 x 536 x 742 (21.7 x 21.1 x 29.2)
Lunghezza x Larghezza x Altezza con sistema di trattamento - mm (in) (*3)	746 x 536 x 742 (29.4 x 21.1 x 29.2)
Peso a secco - Kg (lbs) (*3)	196 (432)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: Intermittente secondo SAE J1995
DOC (Diesel Oxydation Calalyst) Catalizzatore ossidante
DPF (Diesel Particulate Filter) Filtro antiparticolato
*2: Ventola di raffreddamento e sistema di trattamento esclusi
*3: Ventola di raffreddamento esclusa e sistema di trattamento incluso

Dimensioni mm (in)



V2403-CR-T-E5



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Conformità alle emissioni

Soddisfare rigide regolamentazioni sulle emissioni da parte di qualunque fabbricante può significare una sfida. I motori **V2403-CR-T-E5** sono stati progettati per conformarsi alle rigorose regolamentazioni EPA/CARB Tier 4 - EU Stage V.

Tecnologia DPF avanzata

I filtri anti-particolato (DPF) sono essenziali per soddisfare le regolamentazioni sulle emissioni EU Stage V. Con molti anni di esperienza sui motori provvisti di DPF, Kubota ha sviluppato una tecnologia DPF che permette una rigenerazione automatica anche a bassi giri e quindi aumenta il grado di competitività dei prodotti. Tale tecnologia ha reso possibili lunghi intervalli tra le manutenzioni, aiutando a minimizzare i tempi morti e le problematiche di manutenzione.

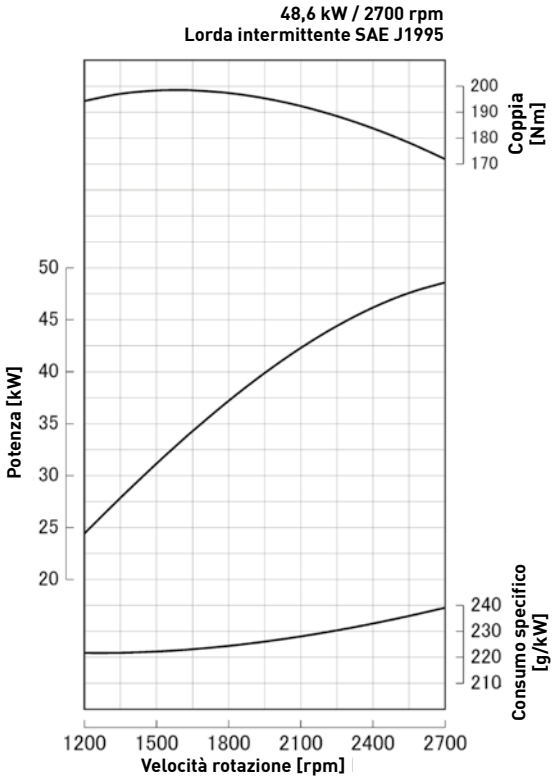
Potenza pulita e silenziosa

Il sistema Common rail ha reso possibile l'ottimizzazione della combustione e consente una durata e silenziosità maggiore ottenendo un'efficienza superiore.
Con un'indagine meticolosa e il controllo dei componenti del sistema di scarico post trattamento, Kubota è in grado di offrire un motore pulito con alte prestazioni.

Grande flessibilità

Offrire soluzioni globali con grande flessibilità è un dovere quando si lavora con clienti in paesi differenti con necessità diverse. I motori Kubota della serie 03 si sono evoluti passo dopo passo nel soddisfacimento delle prescrizioni EPA Tier. Di conseguenza Kubota è in condizioni di fornire i clienti a livello globale con motori certificati per le regolamentazioni sulle emissioni specifiche.
In aggiunta sono stati progettate unità di post trattamento con il minimo impatto per un'installazione facilitata. I motori Kubota della serie 03 sono la soluzione ideale per una strategia di mercato della vostra produzione a livello globale.

Curve di prestazione



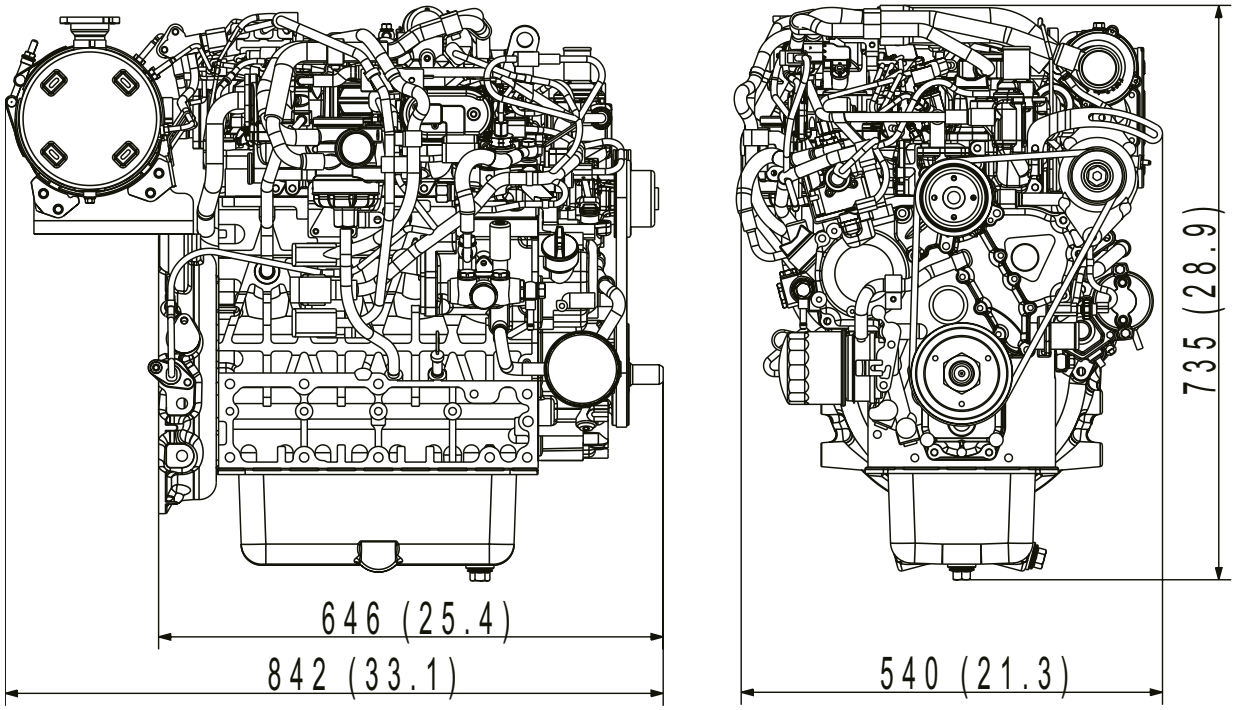
V2403-CR-T-E5

Caratteristiche tecniche	V2403-CR-T-E5
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	87,0 x 102,4 (3.43 x 4.031)
Cilindrata - L (cu.in)	2,434 (148.5)
Aspirazione	Turbocompresso
Sistema di trattamento gas di scarico	DOC + DPF
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	48,6 (65.2) / 2700
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	198,5 (146.4) / 1600
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Common rail
Lunghezza x Larghezza x Altezza senza sistema di trattamento - mm (in) (*2)	646 x 540 x 735 (25.4 x 21.3 x 28.9)
Lunghezza x Larghezza x Altezza con sistema di trattamento - mm (in) (*3)	842 x 540 x 735 (33.1 x 21.3 x 28.9)
Peso a secco - Kg (lbs) (*3)	233 (514)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: Intermittente secondo SAE J1995
DOC (Diesel Oxydation Calalyst) Catalizzatore ossidante
DPF (Diesel Particulate Filter) Filtro antiparticolato
*2: Ventola di raffreddamento e sistema di trattamento esclusi
*3: Ventola di raffreddamento esclusa e sistema di trattamento incluso

Dimensioni mm (in)



V2403-M-E3B



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.

Caratteristiche

Potenza durevole

La serie Kubota 03-M è rinomata nel campo delle applicazioni industriali. Questo motore, grazie a numerose peculiarità quali solenoide incorporato, posizione bassa della ventola e accessibilità al servizio da un unico lato, coniuga eccellenti prestazioni e flessibilità.

I passaggi di raffreddamento fra gli alesaggi dei cilindri caratterizzano l'originale tecnologia di fusione di Kubota quale contromisura al carico termico derivante dall'alta densità di potenza, permettendo sia una durata superiore sia una prestazione affidabile del motore.

Il motore V2403-M consente una transizione immediata da EPA Tier 2 a EPA interim Tier 4 mantenendo lo stesso disegno e gli stessi punti di fissaggio con una minima variazione di prestazione dai motori EPA Tier 2.

Potenza pulita e silenziosa

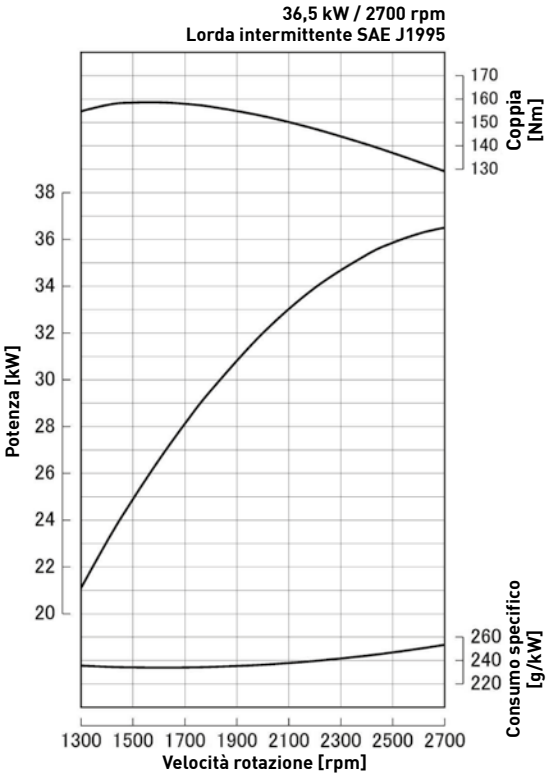
Il sistema E-TVCS originale Kubota (Sistema di combustione Tri Vortex) è stato migliorato. Il flusso d'aria, la camera di combustione e l'area di recesso sul pistone sono stati ottimizzati per consentire livelli inferiori di particolato (PM).

Il coperchio valvole semi-flottante e il rivestimento del pistone con bisolfuro di molibdeno (MoS_2) abbassano le vibrazioni e riducono il livello di rumorosità proveniente dalla zona delle valvole.

Opzioni

I motori Kubota della serie 03-M offrono una presa di forza (PTO) montata lateralmente quale risposta alla tendenza di utilizzare dispositivi di controllo idraulici su macchine industriali. Sulle due PTO laterali può essere montata una pompa idraulica.

Curve di prestazione



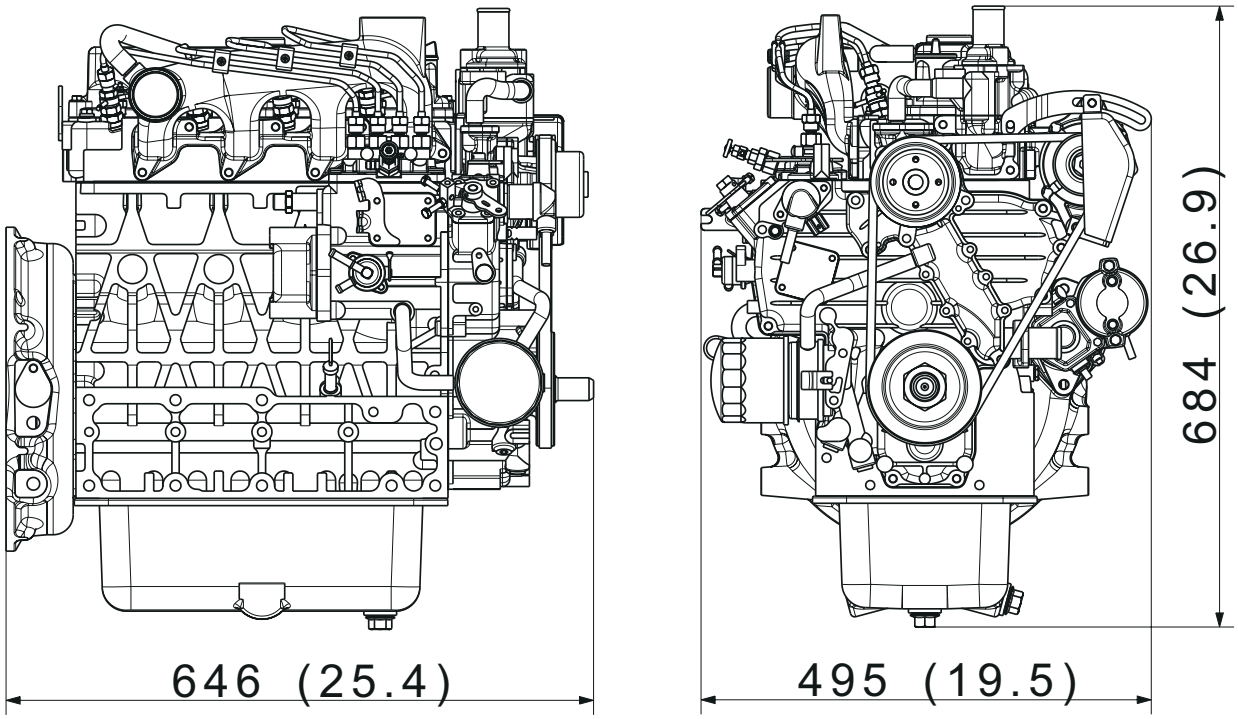
V2403-M-E3B

Caratteristiche tecniche	V2403-M-E3B
Normativa Emissioni	EPA/CARB Interim Tier 4+ EU Stage IIIA
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	87,0 x 102,4 (3.43 x 4.031)
Cilindrata - L (cu.in)	2,434 (148.5)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	36,5 (48.9) / 2700
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	158,6 (117.0) / 1600
Sistema di combustione	Iniezione indiretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	646 x 495 x 684 - (25.4 x 19.5 x 26.9)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	184 (406)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)



V2403-M-T-E3B



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Potenza durevole

Il Kubota V2403-M-T è un motore caratterizzato da un'alta densità di potenza che sviluppa le prestazioni migliori all'interno della serie 03-M.
Aumentando l'alesaggio e la corsa, Kubota ha incrementato la cilindrata del motore.
I passaggi di raffreddamento fra gli alesaggi dei cilindri caratterizzano l'originale tecnologia fusoria di Kubota quale contromisura al carico termico derivante dall'alta densità di potenza, permettendo sia una durata superiore sia una prestazione affidabile del motore.
Con molte caratteristiche quali solenoide incorporato, posizione bassa della ventola e accessibilità per servizio su un unico lato, questo motore permette flessibilità e prestazione eccellenti.

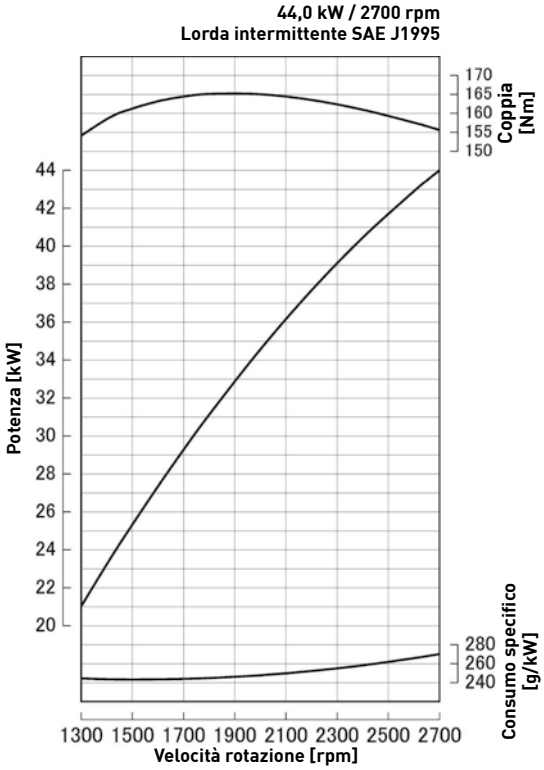
Potenza pulita e silenziosa

Il sistema E-TVCS originale Kubota (Sistema di combustione Tri Vortex) è stato migliorato. Il flusso d'aria, la camera di combustione e l'area di recesso sul pistone sono stati ottimizzati per consentire livelli inferiori di particolato (PM).
Il coperchio valvole semi-flottante e il rivestimento del pistone con bisolfuro di molibdeno (MoS_2) abbassano le vibrazioni e riducono il livello di rumorosità proveniente dalla zona delle valvole.

Opzioni

I motori Kubota della serie 03-M offrono una presa di forza (PTO) montata lateralmente quale risposta alla tendenza di utilizzare dispositivi di controllo idraulici su macchine industriali. Sulle due PTO laterali può essere montata una pompa idraulica.

Curve di prestazione



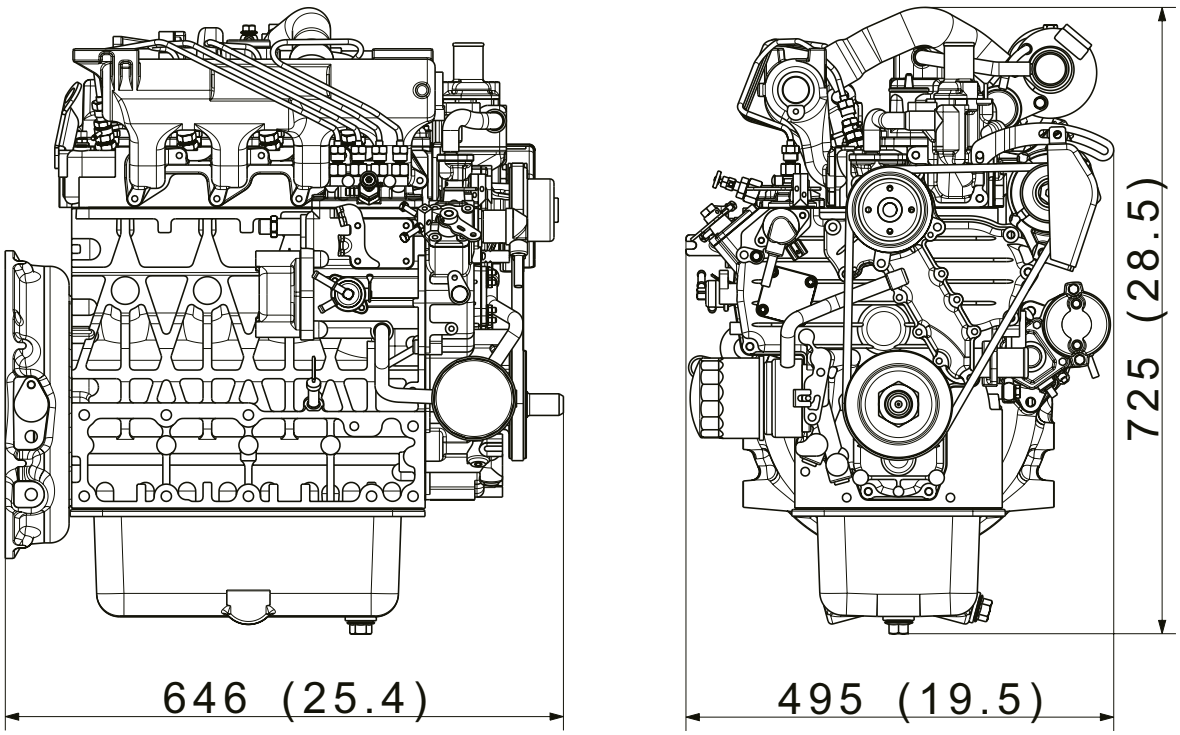
V2403-M-T-E3B

Caratteristiche tecniche	V2403-M-T-E3B
Normativa Emissioni	EPA/CARB interim Tier 4 + EU Stage IIIA
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	87,0 x 102,4 (3.43 x 4.031)
Cilindrata - L (cu.in)	2,434 (148.5)
Aspirazione	Turbocompresso
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	44,0 (59.0) / 2700
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	165,1 (122.0) / 1800
Sistema di combustione	Iniezione indiretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	646 x 495 x 725 - (25.4 x 19.5 x 28.5)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	201 (443)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)



SERIE 07

La Serie 07 presenta un concetto totalmente nuovo nel design del motore, sviluppato con i requisiti necessari per un'ampia gamma di applicazioni industriali.

L' esclusivo design del blocco cilindri è stato ottimizzato utilizzando la tecnologia di fusione originale di Kubota: complessivamente il motore è più piccolo di quello dell'attuale motore da 2.4 litri ma la cilindrata è maggiore, consentendo di avere una maggiore densità di potenza.

La Serie comprende motori a 4 cilindri, 4 valvole per cilindro, aspirati, turbo o turbo-intercooler, da 2.6 L fino a 3.3 L con potenze da 36 fino a 55kW.



Emissioni

I nuovi motori della Serie 07 sono stati progettati per soddisfare sia le normative sulle emissioni EPA Tier 4final, che le più rigorose EU 1628/2016 Stage V .

Sono inoltre conformi alle normative sulle emissioni con dispositivi minimi aggiuntivi richiesti: NOx viene ridotto principalmente mediante mezzi meccanici come un sistema di ricircolo dei gas di scarico raffreddato (EGR) dal design compatto.

Il sistema di raffreddamento

Migliore rispetto alle serie precedenti, prevede lo sviluppo di una galleria principale e passaggi dell'acqua tra gli alesaggi dei cilindri che contrastano il carico termico e permettono un'elevata densità di potenza, una durata superiore e una maggiore affidabilità.

Il sistema di combustione

Il sistema di combustione originale Kubota E-CDIS (Center Direct Injection System), rinomato per la combustione pulita nella serie Kubota V3 (DI), è stato completamente rinnovato: si è fatto ricorso all'iniezione Common rail, la pressione di iniezione del carburante è stata aumentata e la camera di combustione è stata ridisegnata, posizionando l'iniettore in asse con ogni cilindro, per ottenere un livello di particolato (PM) inferiore del 25%.

Questi nuovi motori sono stati progettati per ridurre le vibrazioni trasmesse e il rumore irradiato, sia grazie al design del monoblocco sia per il fatto di avere la distribuzione lato volano.

Velocità di avviamento

Le candelette di preaccensione "Super Glow" sono installate di serie per ridurre i tempi di preriscaldamento e per facilitare l'avviamento del motore in presenza di basse temperature ambientali.

Opzioni

È disponibile un'opzione PTO laterale. Questo motore offre la presa di forza (PTO) da un treno di ingranaggi situato sul lato del volano progettato per il posizionamento compatto dei dispositivi idraulici della PTO.

Le posizioni dei ventilatori sono disponibili in due altezze per adattarsi a varie configurazioni di apparecchiature.

Nelle applicazioni con cofano monoapertura laterale, la disposizione su un unico lato degli elementi soggetti a manutenzione, semplifica l'accesso e le relative operazioni.

V2607-CR-E5



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Conformità alle emissioni

Soddisfare rigide regolamentazioni sulle emissioni da parte di un fabbricante può significare una sfida. I motori **V2607-CR-E5** sono stati progettati per adeguarsi alle rigorose regolamentazioni EPA/CARB Tier 4 - EU Stage V.

Tecnologia DPF avanzata

I filtri anti-particolato (DPF) sono essenziali per soddisfare le regolamentazioni sulle emissioni EU Stage V. Con molti anni di esperienza sui motori provvisti di DPF, Kubota ha sviluppato una tecnologia DPF che permette una rigenerazione automatica anche a bassi giri e che quindi aumenta la competitività dei prodotti. Tale tecnologia ha reso possibili lunghi intervalli tra le manutenzioni, aiutando a minimizzare i fermi macchina.

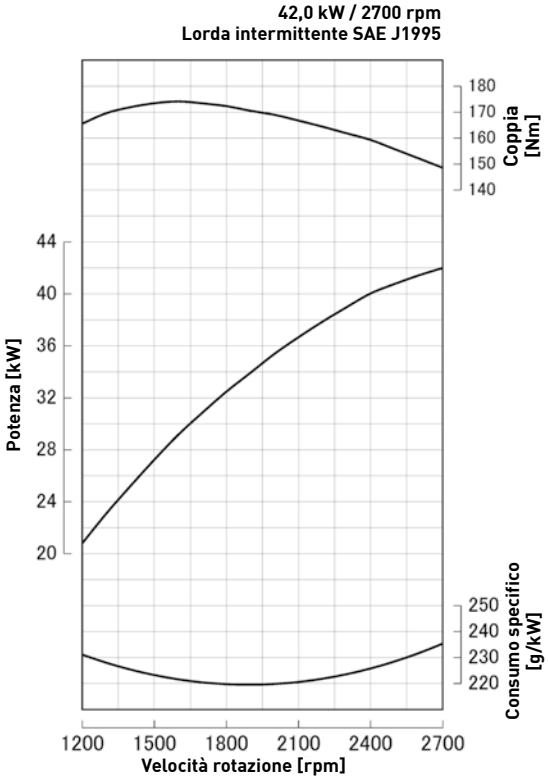
Potenza pulita e silenziosa

Il sistema Common rail ha reso possibile l'ottimizzazione della combustione e consente una durata e silenziosità maggiore ottenendo un'efficienza superiore.
Con una ricerca meticolosa e il controllo dei componenti del sistema di scarico post trattamento, Kubota è in grado di offrire un motore pulito con alte prestazioni.

Grande flessibilità

Offrire soluzioni globali con grande flessibilità è d'obbligo quando si lavora con clienti in paesi differenti con necessità diverse. I motori Kubota della serie 07 si sono evoluti passo dopo passo nel soddisfacimento delle prescrizioni EPA Tier. Di conseguenza Kubota è in condizioni di fornire a livello globale motori certificati secondo le regolamentazioni sulle emissioni specifiche.
In aggiunta sono state progettate unità di post trattamento con il minimo impatto per un'installazione facilitata.
I motori Kubota della serie 07 sono la soluzione ideale per una strategia di mercato della produzione a livello globale.

Curve di prestazione



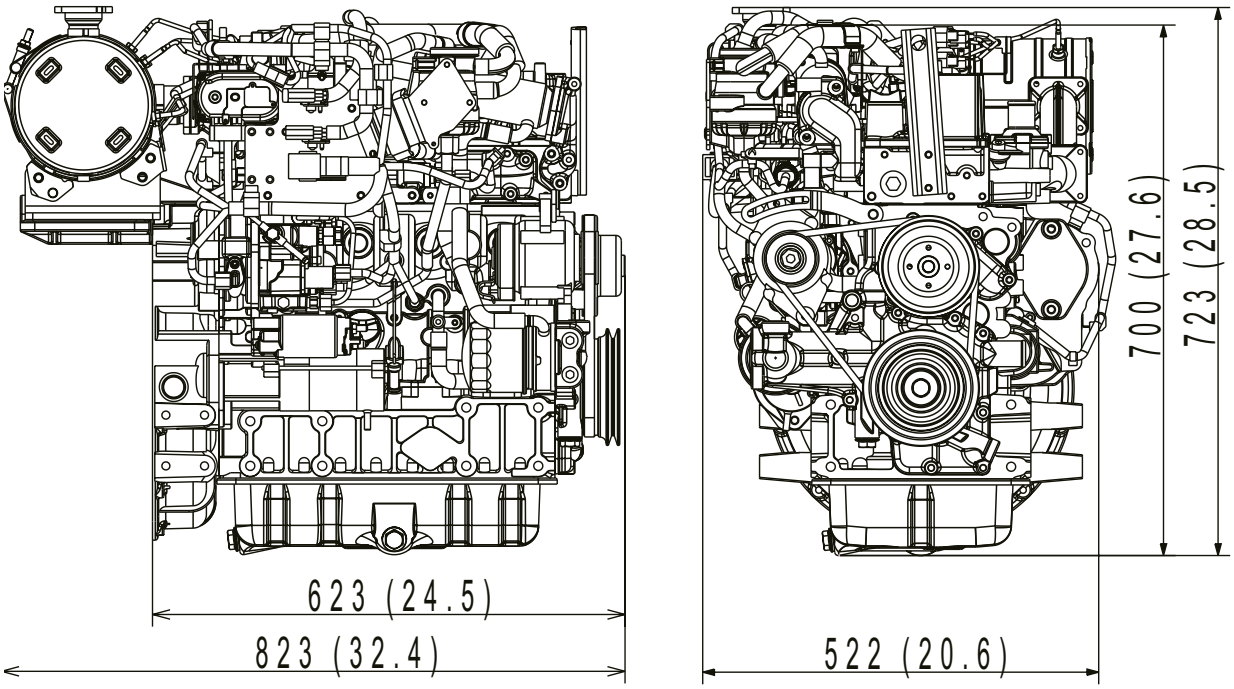
V2607-CR-E5

Caratteristiche tecniche	V2607-CR-E5
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	87,0 x 110,0 (3.43 x 4.331)
Cilindrata - L (cu.in)	2,615 (159.6)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	DOC + DPF
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	42,0 (56.3) / 2700
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	174,1 (128.4) / 1600
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Common rail
Lunghezza x Larghezza x Altezza senza sistema di trattamento - mm (in) (*2)	623 x 522 x 700 (24.5 x 20.6 x 27.6)
Lunghezza x Larghezza x Altezza con sistema di trattamento - mm (in) (*3)	833 x 522 x 723 (32.8 x 20.6 x 28.5)
Peso a secco - Kg (lbs) (*3)	267 (589)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: Intermittente secondo SAE J1995
DOC (Diesel Oxydation Calalyst) Catalizzatore ossidante
DPF (Diesel Particulate Filter) Filtro antiparticolato
*2: Ventola di raffreddamento e sistema di trattamento esclusi
*3: Ventola di raffreddamento esclusa e sistema di trattamento incluso

Dimensioni mm (in)



V2607-CR-T-E5



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Conformità alle emissioni

Soddisfare rigide regolamentazioni sulle emissioni da parte di qualunque fabbricante può significare una sfida. I motori **V2607-CR-T-E5** sono stati progettati per conformarsi alle rigorose regolamentazioni EPA/CARB Tier 4 - EU Stage V.

Tecnologia DPF avanzata

I filtri anti-particolato (DPF) sono essenziali per soddisfare le regolamentazioni sulle emissioni EU Stage V. Con molti anni di esperienza sui motori provvisti di DPF, Kubota ha sviluppato una tecnologia DPF che permette una rigenerazione automatica anche a bassi giri e che quindi aumenta la competitività dei prodotti. Tale tecnologia ha reso possibili lunghi intervalli tra le manutenzioni, aiutando a minimizzare i fermi macchina.

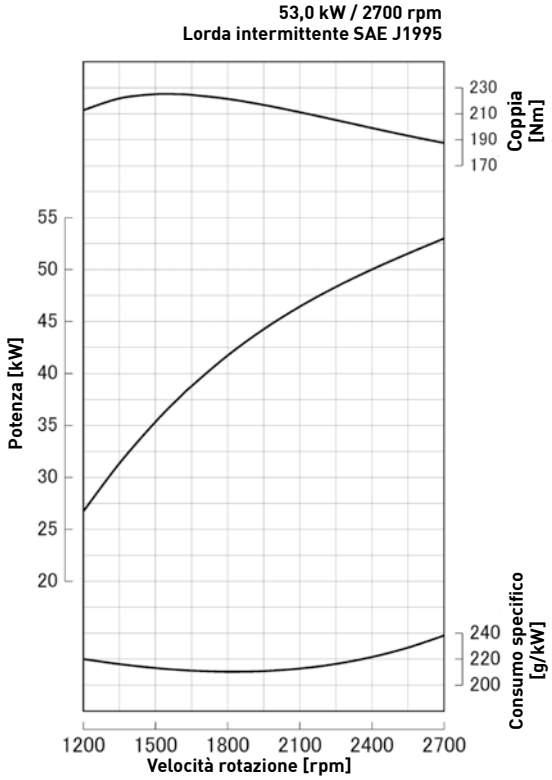
Potenza pulita e silenziosa

Il sistema Common rail ha reso possibile l'ottimizzazione della combustione e consente sia una durata che una silenziosità maggiore del motore con un'efficienza più alta.
Con una ricerca meticolosa e il controllo dei componenti del sistema di scarico post trattamento, Kubota è in grado di offrire un motore pulito con alte prestazioni.

Grande flessibilità

Offrire soluzioni globali con grande flessibilità è d'obbligo quando si lavora con clienti in paesi differenti con necessità diverse. I motori Kubota della serie 07 si sono evoluti passo dopo passo nel soddisfacimento delle prescrizioni EPA Tier. Di conseguenza Kubota è in condizioni di fornire a livello globale motori certificati secondo le regolamentazioni sulle emissioni specifiche.
In aggiunta sono state progettate unità di post trattamento con il minimo impatto per un'installazione facilitata. I motori Kubota della serie 07 sono la soluzione ideale per una strategia di mercato della produzione a livello globale.

Curve di prestazione

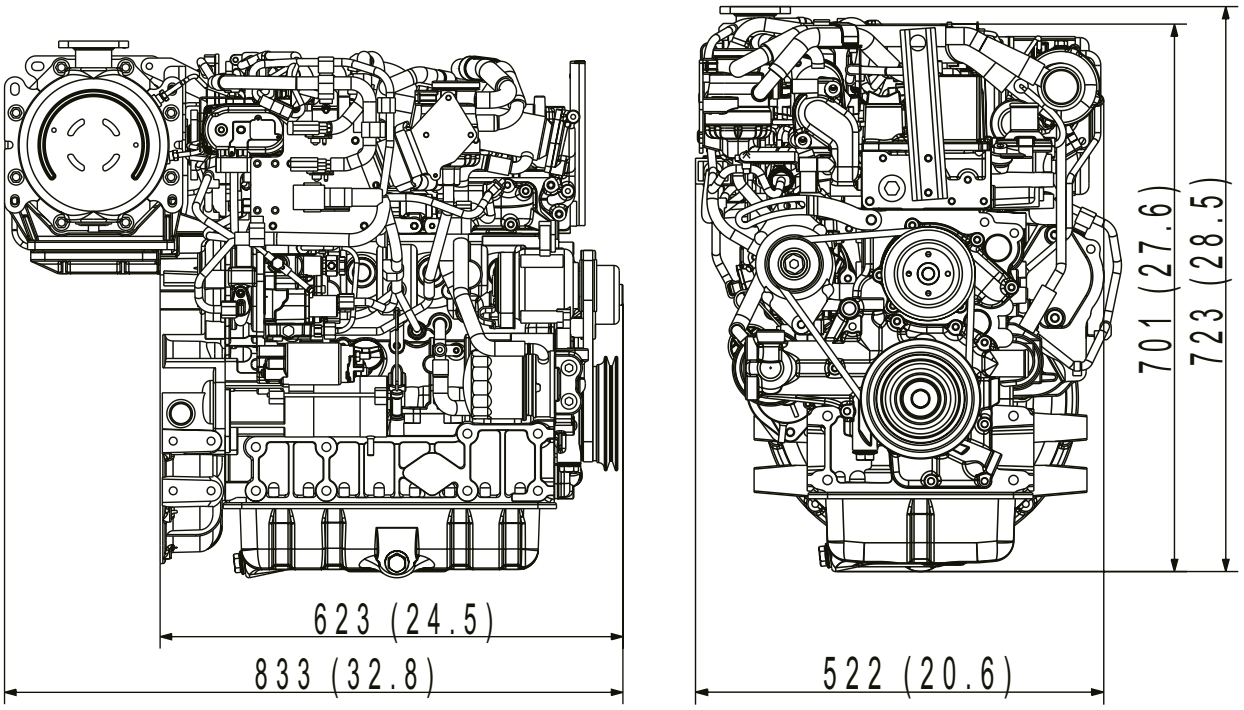


Caratteristiche tecniche	V2607-CR-T-E5
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	87,0 x 110,0 (3.43 x 4.331)
Cilindrata - L (cu.in)	2,615 (159.6)
Aspirazione	Turbocompresso
Sistema di trattamento gas di scarico	DOC + DPF
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	53,0 (71.1) / 2700
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	225,0 (166.0) / 1600
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Common rail
Lunghezza x Larghezza x Altezza senza sistema di trattamento - mm (in) (*2)	623 x 522 x 701 (25.5 x 20.6 x 27.6)
Lunghezza x Larghezza x Altezza con sistema di trattamento - mm (in) (*3)	833 x 522 x 723 (32.8 x 20.6 x 28.5)
Peso a secco - Kg (lbs) (*3)	272 (600)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: Intermittente secondo SAE J1995
DOC (Diesel Oxydation Calalyst) Catalizzatore ossidante
DPF (Diesel Particulate Filter) Filtro antiparticolato
*2: Ventola di raffreddamento e sistema di trattamento esclusi
*3: Ventola di raffreddamento esclusa e sistema di trattamento incluso

Dimensioni mm (in)



V2607-CR-TI-E5



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Conformità alle emissioni

Soddisfare rigide regolamentazioni sulle emissioni da parte di qualunque fabbricante può significare una sfida. I motori **V2607-CR-T-E5** sono stati progettati per conformarsi alle rigorose regolamentazioni EPA/CARB Tier 4 - EU Stage V.

Tecnologia DPF avanzata

I filtri anti-particolato (DPF) sono essenziali per soddisfare le regolamentazioni sulle emissioni EU Stage V. Con molti anni di esperienza sui motori provvisti di DPF, Kubota ha sviluppato una tecnologia DPF che permette una rigenerazione automatica anche a bassi giri e che quindi aumenta la competitività dei prodotti. Tale tecnologia ha reso possibili lunghi intervalli tra le manutenzioni, aiutando a minimizzare i fermi macchina.

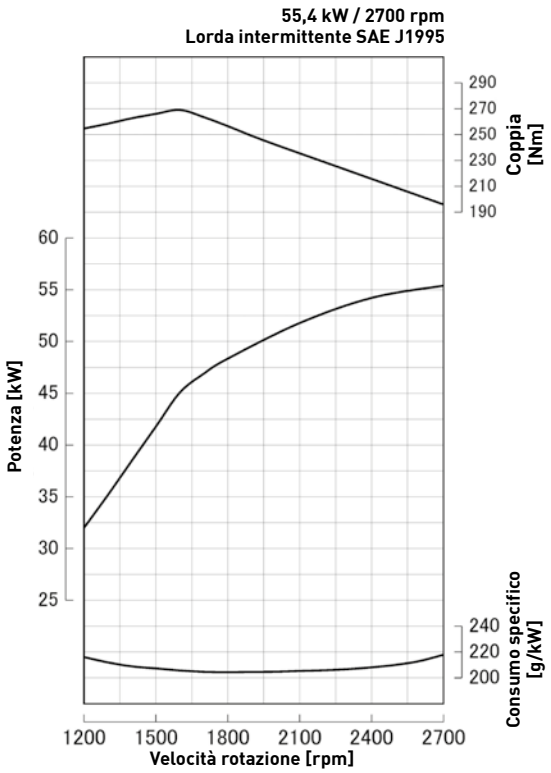
Potenza pulita e silenziosa

Il V2607-CR-TI-E5 eroga alta potenza, tuttavia rimane compatto e affidabile. L'alta efficienza del sistema iniezione Common rail ha reso possibile l'ottimizzazione della combustione e permette di avere un motore silenzioso mentre il turbo-intercooler consente alta densità di potenza. Con un accurato disegno e controllo dei componenti nel post-trattamento del gas di scarico Kubota è in grado di offrire un motore compatto ed affidabile ad alte prestazioni.

Grande flessibilità

Offrire soluzioni globali con grande flessibilità è d'obbligo quando si lavora con clienti in paesi differenti con necessità diverse. I motori Kubota della serie 07 si sono evoluti passo dopo passo nel soddisfacimento delle prescrizioni EPA Tier. Di conseguenza Kubota è in condizioni di fornire a livello globale motori certificati secondo le regolamentazioni sulle emissioni specifiche.
In aggiunta sono state progettate unità di post trattamento con il minimo impatto per un'installazione facilitata. I motori Kubota della serie 07 sono la soluzione ideale per una strategia di mercato della produzione a livello globale.

Curve di prestazione



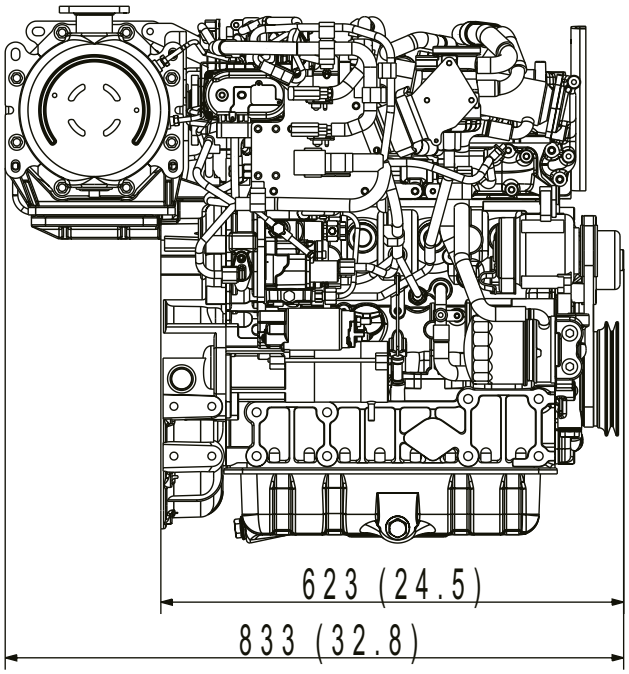
V2607-CR-TI-E5

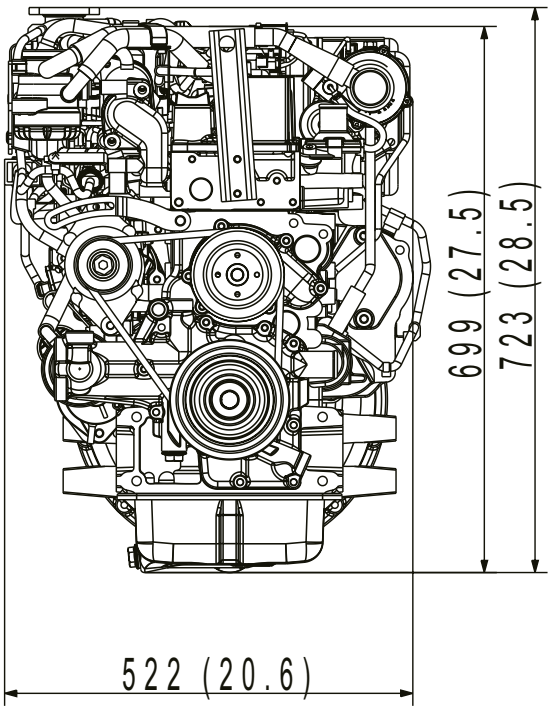
Caratteristiche tecniche	V2607-CR-TI-E5
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	87,0 x 110,0 (3.43 x 4.331)
Cilindrata - L (cu.in)	2,615 (159.6)
Aspirazione	Turbocompresso + Intercooler
Sistema di trattamento gas di scarico	DOC + DPF
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	55,4 (74.3) / 2700
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	269,0 (198.4) / 1600
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Common rail
Lunghezza x Larghezza x Altezza senza sistema di trattamento - mm (in) (*2)	623 x 522 x 699 (24.5 x 20.6 x 27.5)
Lunghezza x Larghezza x Altezza con sistema di trattamento - mm (in) (*3)	623 x 522 x 699 (24.5 x 20.6 x 27.5)
Peso a secco - Kg (lbs) (*3)	272 (600)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: Intermittente secondo SAE J1995
DOC (Diesel Oxydation Calalyst) Catalizzatore ossidante
DPF (Diesel Particulate Filter) Filtro antiparticolato
*2: Ventola di raffreddamento e sistema di trattamento esclusi
*3: Ventola di raffreddamento esclusa e sistema di trattamento incluso

Dimensioni mm (in)





V3307-CR-T-E5



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Conformità alle emissioni

Soddisfare rigide regolamentazioni sulle emissioni da parte di qualunque fabbricante può significare una sfida. I motori **V3307-CR-T-E5** sono stati progettati per conformarsi alle rigorose regolamentazioni EPA/CARB Tier 4 - EU Stage V.

Tecnologia DPF avanzata

I filtri anti-particolato (DPF) sono essenziali per soddisfare le regolamentazioni sulle emissioni EU Stage V. Con molti anni di esperienza sui motori provvisti di DPF, Kubota ha sviluppato una tecnologia DPF che permette una rigenerazione automatica anche a bassi giri e che quindi aumenta la competitività dei prodotti. Tale tecnologia ha reso possibili lunghi intervalli tra le manutenzioni, aiutando a minimizzare i fermi macchina.

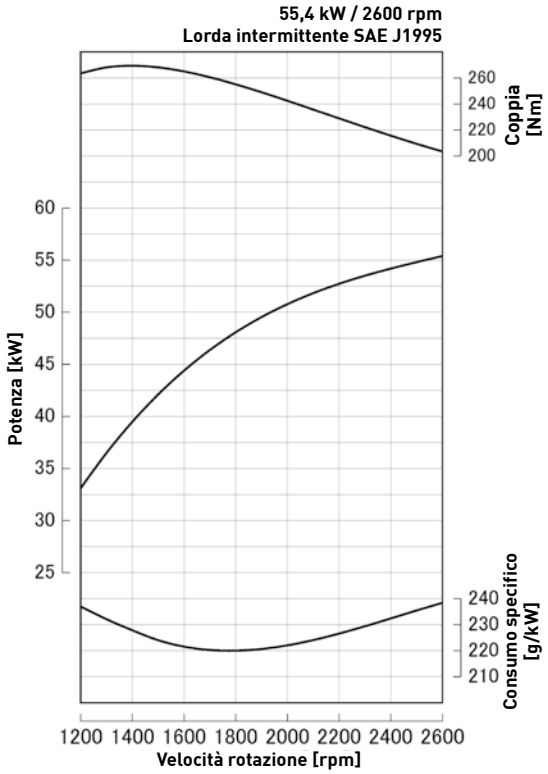
Potenza pulita e silenziosa

Il sistema Common rail ha reso possibile l'ottimizzazione della combustione e consente sia una durata che una silenziosità maggiore del motore con un'efficienza più alta.
Con una ricerca meticolosa e il controllo dei componenti del sistema di scarico post trattamento, Kubota è in grado di offrire un motore pulito con alte prestazioni.

Grande flessibilità

Offrire soluzioni globali con grande flessibilità è d'obbligo quando si lavora con clienti in paesi differenti con necessità diverse. I motori Kubota della serie 07 si sono evoluti passo dopo passo nel soddisfacimento delle prescrizioni EPA Tier. Di conseguenza Kubota è in condizioni di fornire a livello globale motori certificati secondo le regolamentazioni sulle emissioni specifiche.
In aggiunta sono stati progettate unità di post trattamento con il minimo impatto per un'installazione facilitata. I motori Kubota della serie 07 sono la soluzione ideale per una strategia di mercato della produzione a livello globale.

Curve di prestazione



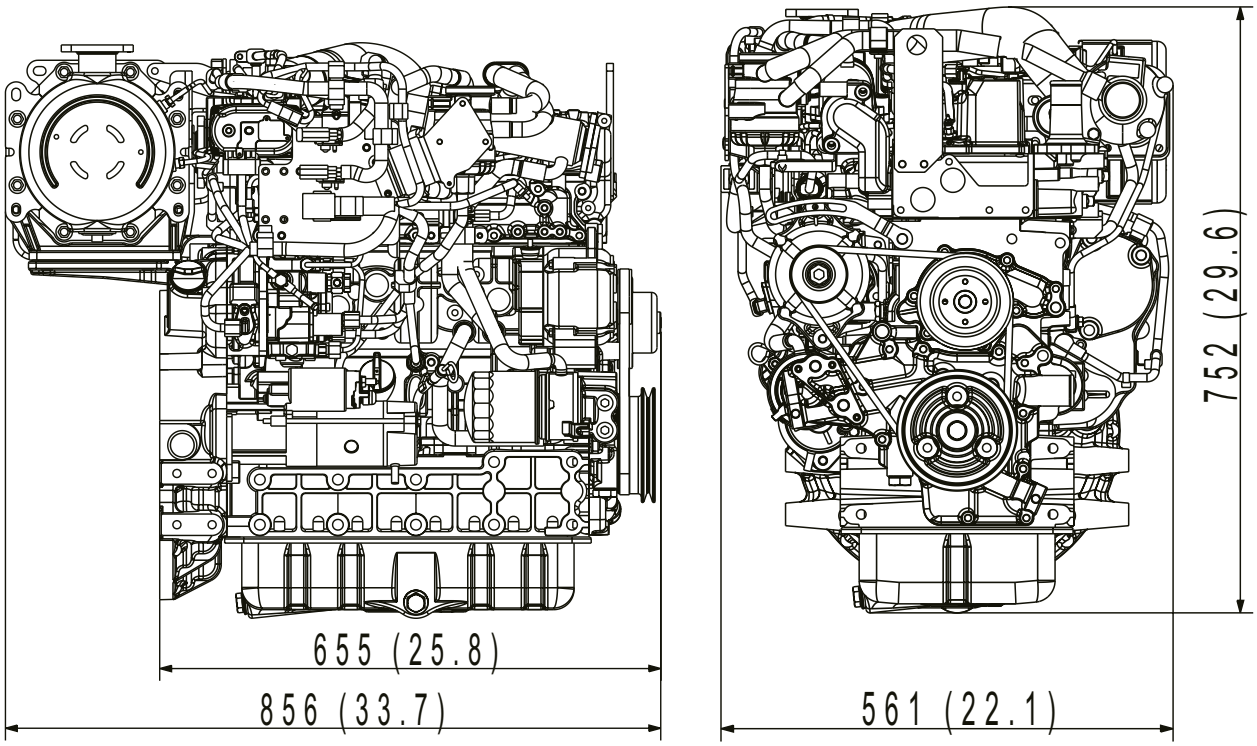
V3307-CR-T-E5

Caratteristiche tecniche	V3307-CR-T-E5
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	94,0 x 120,0 (3.70 x 4.724)
Cilindrata - L (cu.in)	3,331 (203.3)
Aspirazione	Turbocompresso
Sistema di trattamento gas di scarico	DOC + DPF
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	55,4 (74.3) / 2600
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	265,0 (195.5) / 1500
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Common rail
Lunghezza x Larghezza x Altezza senza sistema di trattamento - mm (in) (*2)	655 x 561 x 752 (25.8 x 22.1 x 29.6)
Lunghezza x Larghezza x Altezza con sistema di trattamento - mm (in) (*3)	856 x 561 x 752 (33.7 x 22.1 x 29.6)
Peso a secco - Kg (lbs) (*3)	305 (672)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: Intermittente secondo SAE J1995
DOC (Diesel Oxydation Calalyst) Catalizzatore ossidante
DPF (Diesel Particulate Filter) Filtro antiparticolato
*2: Ventola di raffreddamento e sistema di trattamento esclusi
*3: Ventola di raffreddamento esclusa e sistema di trattamento incluso

Dimensioni mm (in)



V3307-CR-TI-E5



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Conformità alle emissioni

Soddisfare rigide regolamentazioni sulle emissioni da parte di qualunque fabbricante può significare una sfida. I motori **V3307-CR-TI-E5** sono stati progettati per conformarsi alle rigorose regolamentazioni EPA/CARB Tier 4 - EU Stage V.

Tecnologia DPF avanzata

I filtri anti-particolato (DPF) sono essenziali per soddisfare le regolamentazioni sulle emissioni EU Stage V. Con molti anni di esperienza sui motori provvisti di DPF, Kubota ha sviluppato una tecnologia DPF che permette una rigenerazione automatica anche a bassi giri e che quindi aumenta la competitività dei prodotti. Tale tecnologia ha reso possibili lunghi intervalli tra le manutenzioni, aiutando a minimizzare i fermi macchina.

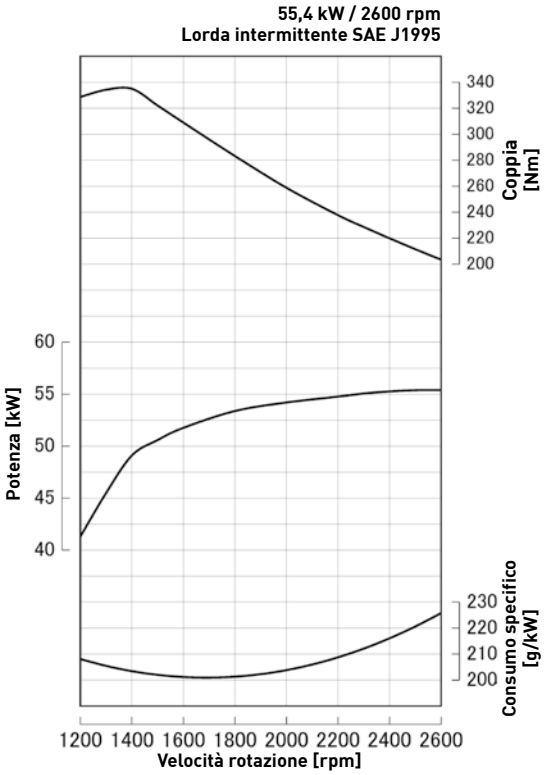
Compatto ma potente

Il V3307-CR-TI-E5 eroga alta potenza, tuttavia rimane compatto e affidabile. L'alta efficienza del sistema iniezione Common rail ha reso possibile l'ottimizzazione della combustione e permette di avere un motore silenzioso mentre il turbo-intercooler consente alta densità di potenza. Con un accurato disegno e controllo dei componenti nel post-trattamento del gas di scarico Kubota è in grado di offrire un motore compatto ed affidabile ad alte prestazioni.

Grande flessibilità

Offrire soluzioni globali con grande flessibilità è d'obbligo quando si lavora con clienti in paesi differenti con necessità diverse. I motori Kubota della serie 07 si sono evoluti passo dopo passo nel soddisfacimento delle prescrizioni EPA Tier. Di conseguenza Kubota è in condizioni di fornire a livello globale motori certificati secondo le regolamentazioni sulle emissioni specifiche.
In aggiunta sono state progettate unità di post trattamento con il minimo impatto per un'installazione facilitata. I motori Kubota della serie 07 sono la soluzione ideale per una strategia di mercato della produzione a livello globale.

Curve di prestazione



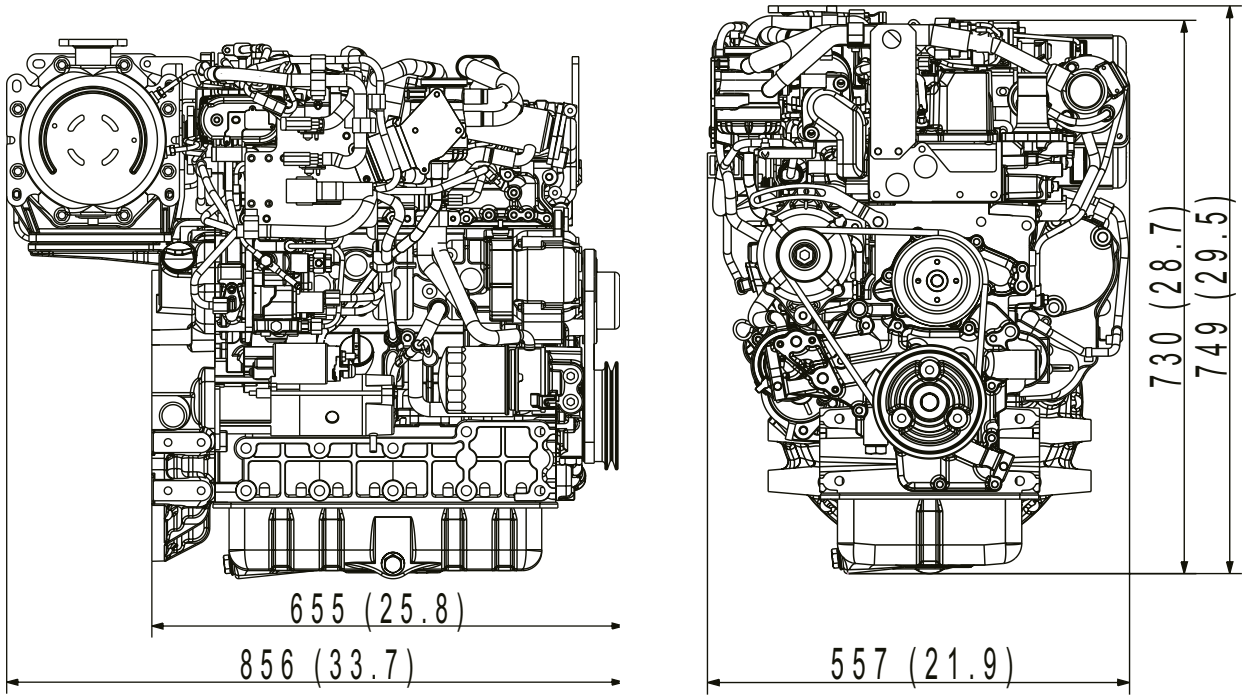
V3307-CR-TI-E5

Caratteristiche tecniche	V3307-CR-TI-E5
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	94,0 x 120,0 (3.70 x 4.724)
Cilindrata - L (cu.in)	3,331 (203.3)
Aspirazione	Turbocompresso + Intercooler
Sistema di trattamento gas di scarico	DOC + DPF
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	55,4 (74.3) / 2600
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	335,0 (247.1) / 1400
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Common rail
Lunghezza x Larghezza x Altezza senza sistema di trattamento - mm (in) (*2)	655 x 557 x 730 (25.8 x 21.9 x 28.7)
Lunghezza x Larghezza x Altezza con sistema di trattamento - mm (in) (*3)	856 x 557 x 749 (33.7 x 21.9 x 29.5)
Peso a secco - Kg (lbs) (*3)	299 (659)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: Intermittente secondo SAE J1995
DOC (Diesel Oxydation Calalyst) Catalizzatore ossidante
DPF (Diesel Particulate Filter) Filtro antiparticolato
*2: Ventola di raffreddamento e sistema di trattamento esclusi
*3: Ventola di raffreddamento esclusa e sistema di trattamento incluso

Dimensioni mm (in)



V2607-DI-T



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

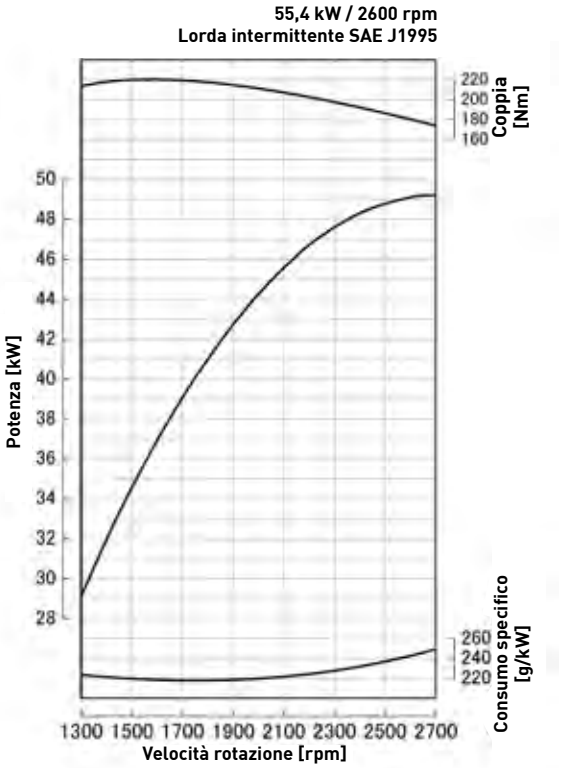
Potenza pulita e silenziosa

È stato aggiornato Il sistema di combustione originale Kubota E-CDIS (Center Direct Injection System), rinomato per la combustione efficiente della Serie Kubota V3 (DI).
La pressione di iniezione è stata aumentata e la camera di combustione ridisegnata per ottenere livelli di particolato (PM) inferiori con il risultato di migliori condizioni.
In aggiunta, questi motori sono stati progettati per ridurre le vibrazioni trasmesse e il suono irradiato, con il risultato di livelli di rumorosità inferiori.

Opzioni

È possibile avere un presa di forza laterale (PTO).
I motori della Serie Kubota 07 offrono una presa di forza collocata sul treno ingranaggi lato volano, disegnata in modo da ottenere un posizionamento compatto dei dispositivi idraulici comandati dalla PTO.
In risposta alla tendenza ad utilizzare dispositivi di controllo idraulici sulle macchine industriali, è possibile installare su questo modello fino a tre pompe idrauliche con capacità differenti.
La ventola può essere posizionata su due altezze per permettere due configurazioni differenti di equipaggiamento.

Curve di prestazione



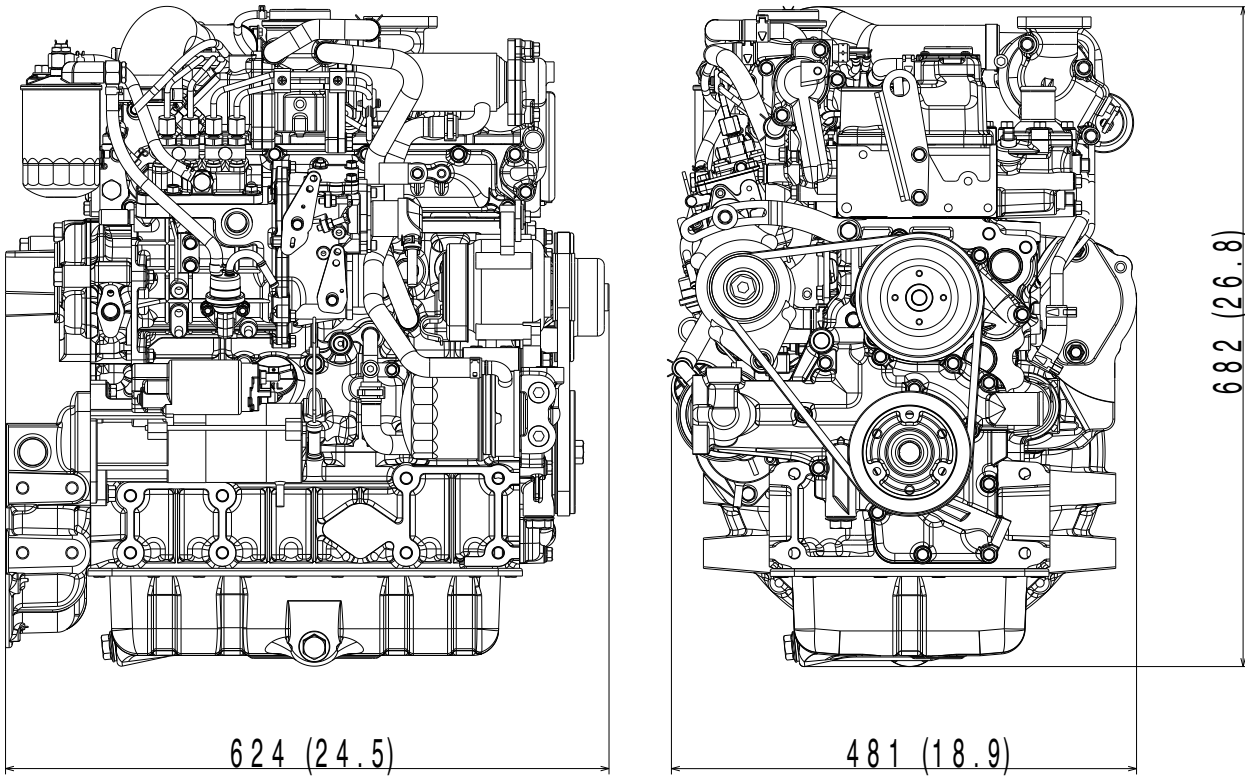
V2607-DI-T

Caratteristiche tecniche	V2607-DI-T
Normativa Emissioni	EPA/CARB Interim Tier 4 + EU Stage IIIA
Tipo	Motore Diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	87.0 x 110.0 (3.43 x 4.331)
Cilindrata - L (cu.in)	2615 (159.6)
Aspirazione	Turbocompresso
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	49.2 (66.0) / 2700
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	220.3 (162.5) / 1600
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	623 x 481 x 682 – (24.5 x 18.9 x 26.9)
Peso a secco - Kg (lbs)	235 (518)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)



V3307-DI-T-E3B



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

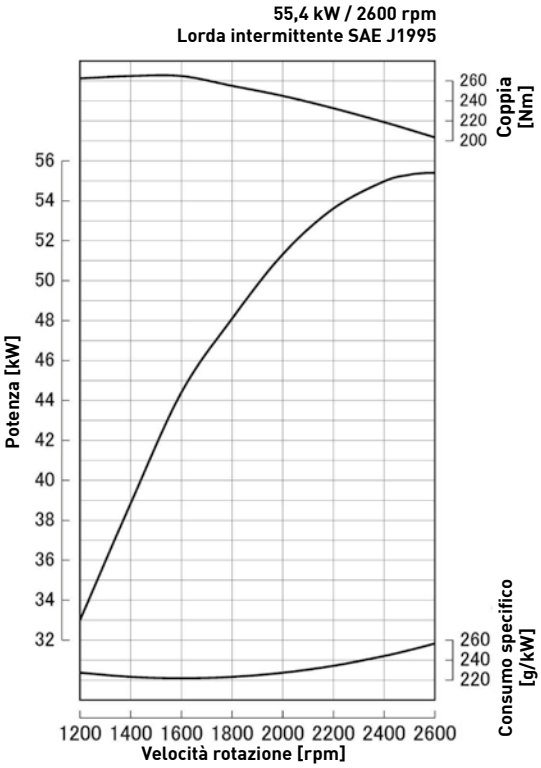
Potenza pulita e silenziosa

È stato aggiornato Il sistema di combustione originale Kubota E-CDIS (Center Direct Injection System), rinomato per la combustione efficiente della Serie Kubota V3 (DI).
La pressione di iniezione è stata aumentata e la camera di combustione ridisegnata per ottenere livelli di particolato (PM) inferiori con il risultato di migliori condizioni.
In aggiunta, questi motori sono stati progettati per ridurre le vibrazioni trasmesse e il suono irradiato, con il risultato di livelli di rumorosità inferiori.

Opzioni

È possibile avere un presa di forza laterale (PTO).
I motori della Serie Kubota 07 offrono una presa di forza collocata sul treno ingranaggi lato volano, disegnata in modo da ottenere un posizionamento compatto dei dispositivi idraulici comandati dalla PTO.
In risposta alla tendenza ad utilizzare dispositivi di controllo idraulici sulle macchine industriali, è possibile installare su questo modello fino a tre pompe idrauliche con capacità differenti.
La ventola può essere posizionata su due altezze per permettere due configurazioni differenti di equipaggiamento.

Curve di prestazione



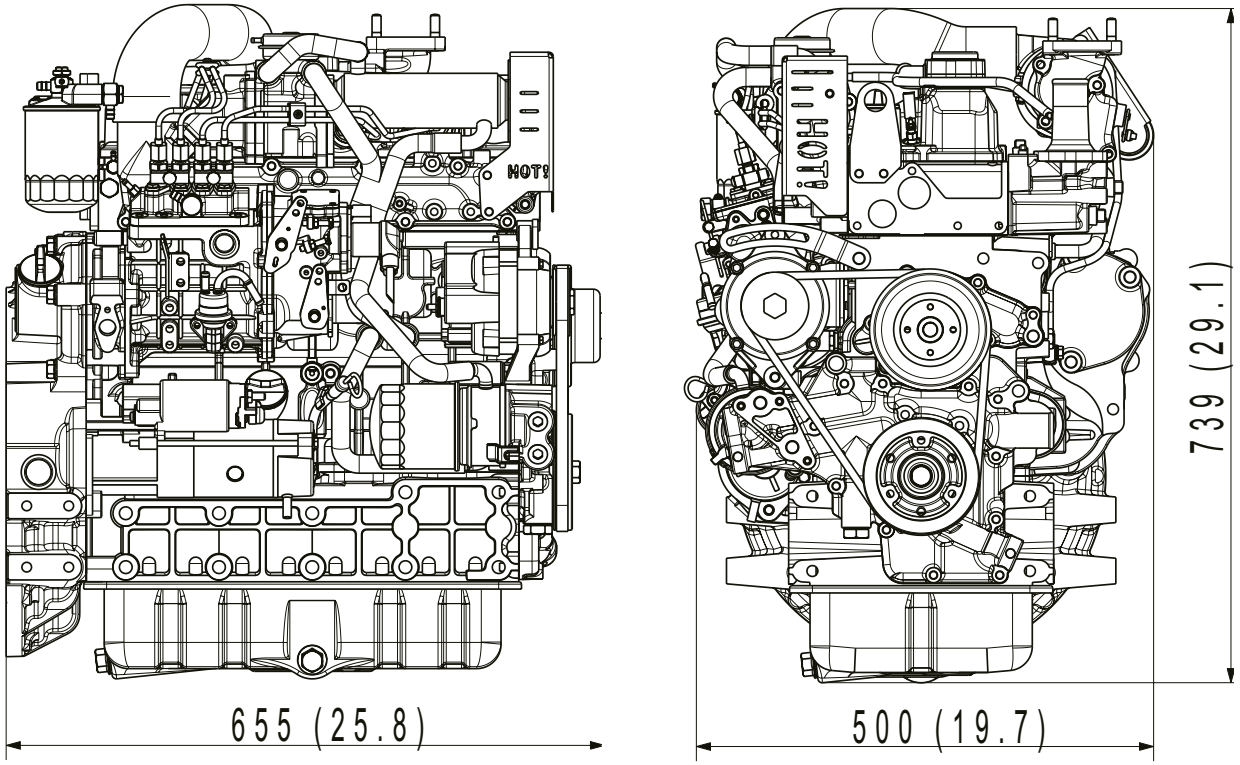
V3307-DI-T-E3B

Caratteristiche tecniche	V3307-DI-T-E3B
Normativa Emissioni	EPA/CARB Interim Tier 4 + EU Stage IIIA
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	94,0 x 120,0 (3.70 x 4.724)
Cilindrata - L (cu.in)	3,331 (203.3)
Aspirazione	Turbocompresso
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	55.4 (74.3) / 2600
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	265.0 (195.0) / 1600
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	655 x 500 x 739 - (25.8 x 19.7 x 29.1)
Peso a secco - Kg (lbs)	268 (591)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)



SERIE V3

La gamma Kubota si completa con la Serie V3 per unificare e semplificare la catena di fornitura, dal supporto in fase di progettazione fino a soluzioni post-vendita customizzate.

La serie V3 rappresenta il connubio tra elevata potenza, ingombri contenuti ed emissioni ridotte. Questi motori sono ideali per tutte le applicazioni e in ogni ambiente.

Il motore 4 cilindri da 3.8 L di cilindrata eroga una potenza da 55 a 96 kW.

La testata con 4 valvole per cilindro e il sistema di iniezione E-CDIS (Center Direct Injection System) consentono di ottenere elevate prestazioni e ridurre i consumi.



Coppia Massima

I motori Serie V3 sono stati disegnati per fornire una grande risalita di coppia, nel rispetto delle stringenti normative sulle emissioni.

Presa di forza laterale

I motori di questa serie dispongono di un'importante PTO laterale, tra le più grandi per i motori della categoria.

Altezza asse ventola

La posizione della ventola può essere cambiata in funzione delle sue dimensioni e della posizione del cofano del vano.

Bassa rumorosità e vibrazioni contenute

Kubota usa una nuova valvola termostatica a tre posizioni per ottenere un graduale aumento di temperatura dell'acqua di raffreddamento, riducendo il gioco tra pistone e cilindro.

Facilità d'accesso

È possibile scegliere la posizione dei diversi componenti (es. filtro olio, motorino avviamento) per semplificare l'ispezione e la manutenzione del motore.

Il sistema di combustione

Il sistema di combustione originale Kubota E-CDIS (Center Direct Injection System), rinomato per la combustione pulita nella serie Kubota V3 (DI), è stato completamente rinnovato: si è fatto ricorso all'iniezione Common-rail, la pressione di iniezione del carburante è stata aumentata e la camera di combustione è stata ridisegnata, posizionando l'iniettore in asse con ogni cilindro, per ottenere un livello di particolato (PM) inferiore del 25%.

Questi nuovi motori sono stati progettati per ridurre le vibrazioni trasmesse e il rumore irradiato, sia grazie al design del monoblocco sia per il fatto di avere la distribuzione lato volano.

V3800-CR-TE5



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Affidabilità e tecnologia dimostrate

I clienti si aspettano dai motori Kubota una tecnologia all'avanguardia e alte prestazioni.
Noi continuiamo ad offrire entrambe attraverso il perseguimento di eccellenza nella conformità alle emissioni e il progresso tramite motori a controllo totalmente elettronici.
Questi fattori chiave consentono a Kubota di offrire flessibilità nei prodotti e nel servizio che assicura ai clienti in tutto il mondo.

Potenza pulita e silenziosa

Il sistema Common rail ha reso possibile l'ottimizzazione della combustione e consente una durata e silenziosità maggiore ottenendo un'efficienza superiore.
Questo modello di motore è disponibile con post trattamento DOC.

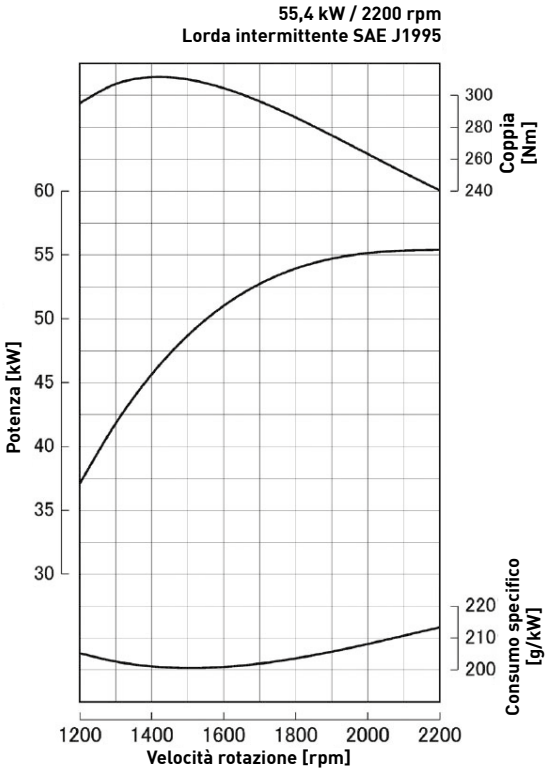
Conformità alle emissioni

Soddisfare rigide regolamentazioni sulle emissioni da parte di qualunque fabbricante può significare una sfida. **V3800-CR-TE5** sono stati progettati per conformarsi alle rigorose regolamentazioni EPA/CARB Tier 4 Final - EU Stage V.
Inoltre, sono state integrate nel motore soluzioni innovative sulle emissioni come l'uso di unità di post trattamento.

Flessibilità

Offrire soluzioni globali con grande flessibilità è d'obbligo quando si lavora con clienti in paesi differenti con necessità diverse. I motori Kubota della Serie V3 si sono evoluti passo dopo passo nel soddisfacimento delle prescrizioni EPA Tier. Di conseguenza Kubota è in condizioni di fornire a livello globale motori certificati secondo le regolamentazioni sulle emissioni specifiche.
In aggiunta sono state progettate unità di post trattamento con il minimo impatto per un'installazione facilitata. I motori Kubota della Serie V3 sono la soluzione ideale per una strategia di mercato della produzione a livello globale.

Curve di prestazione



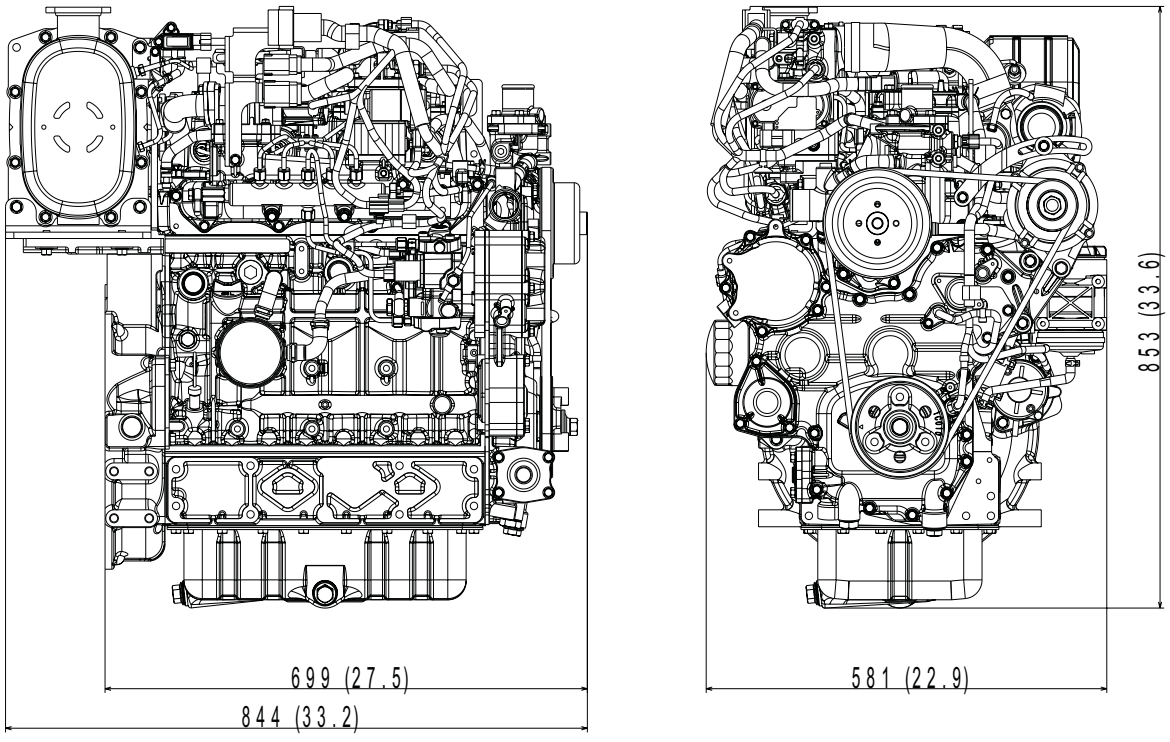
V3800-CR-TE5

Caratteristiche tecniche	V3800-CR-TE5
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 +EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	100,0 x 120,0 (3.937 x 4.724)
Cilindrata - L (cu.in)	3,769 (230.0)
Aspirazione	Turbocompresso
Sistema di trattamento gas di scarico	DOC + DPF
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	55,4 (74.3)/2200
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	310,0 (228.7) / 1500
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Common rail
Lunghezza x Larghezza x Altezza senza sistema di trattamento - mm (in) (*2)	699 x 581 x 837 (27.5 x 22.9 x 33.0)
Lunghezza x Larghezza x Altezza con sistema di trattamento - mm (in) (*3)	844 x 581 x 853 (33.2 x 22.9 x 33.6)
Peso a secco - Kg (lbs) (*3)	325 (717)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: Intermittente secondo SAE J1995
DOC (Diesel Oxydation Calalyst) Catalizzatore ossidante
DPF (Diesel Particulate Filter) Filtro antiparticolato
*2: Ventola di raffreddamento e sistema di trattamento esclusi
*3: Ventola di raffreddamento esclusa e sistema di trattamento incluso

Dimensioni mm (in)



V3800-TIEF5H



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Affidabilità e tecnologia dimostrate

I clienti si aspettano dai motori Kubota una tecnologia all'avanguardia e alte prestazioni.
Noi continuiamo ad offrire entrambe attraverso il perseguimento dell'eccellenza nella conformità alle emissioni e il progresso tramite motori a controllo totalmente elettronico.
Questi fattori chiave consentono a Kubota di fornire flessibilità nei prodotti e nel servizio offerti ai clienti in tutto il mondo.

Conformità alle emissioni

I motori della Serie V3 sono conformi alla normativa EPA/CARB Tier 4 Final – EU Stage V. Per rientrare nella normativa Tier 4 Final è richiesta la riduzione di circa il 90% del NOx (Ossido di Azoto) rispetto alla normativa Tier 4 interim e Stage IIIB. Viene quindi utilizzato un sistema selettivo di riduzione catalitica (SCR) per ridurre appunto gli ossidi di Azoto. Al fine dell'adeguamento alle ultime regolamentazioni sulle emissioni sono stati sviluppati sistemi e tecnologie integrate unitamente al filtro per particolato (DPF) e al catalizzatore delle ossidazioni (DOC).

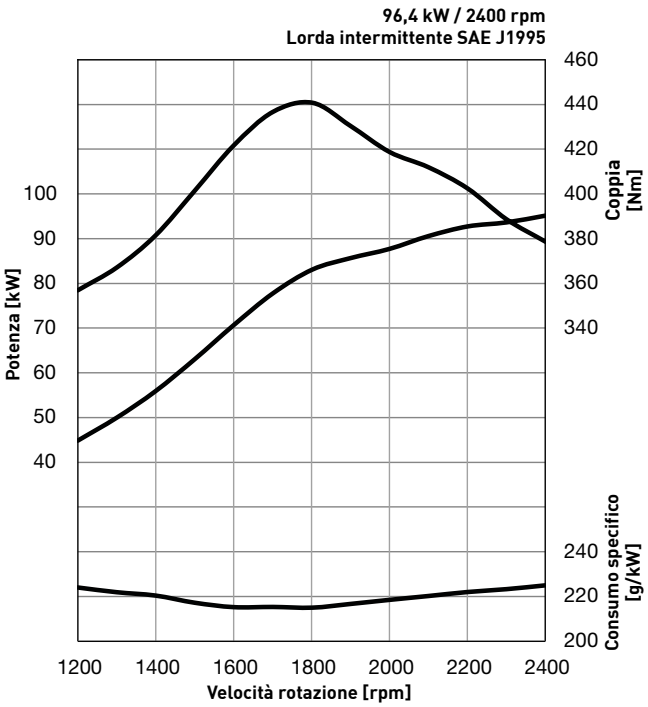
Potenza pulita e silenziosa

Il sistema Common rail ha reso possibile l'ottimizzazione della combustione e consente una durata e silenziosità maggiore ottenendo un'efficienza superiore.
Con una ricerca meticolosa e il controllo dei componenti del sistema di scarico post trattamento, Kubota è in grado di offrire un motore pulito con alte prestazioni.

Flessibilità

Offrire soluzioni globali con grande flessibilità è d'obbligo quando si lavora con clienti in paesi differenti con necessità diverse. I motori Kubota della Serie V3 si sono evoluti passo dopo passo soddisfacendo i diversi livelli delle normative EPA ed EU, di conseguenza Kubota è in condizioni di fornire i clienti a livello globale con motori certificati per le specifiche regolamentazioni sulle emissioni. Inoltre, per facilitare l'installazione, sono stati progettati moduli di post trattamento con il minimo impatto.

Curve di prestazione



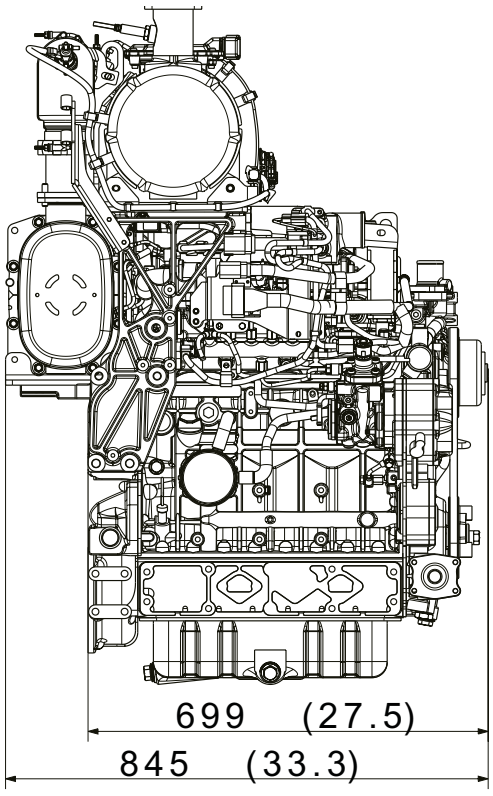
V3800-TIEF5H

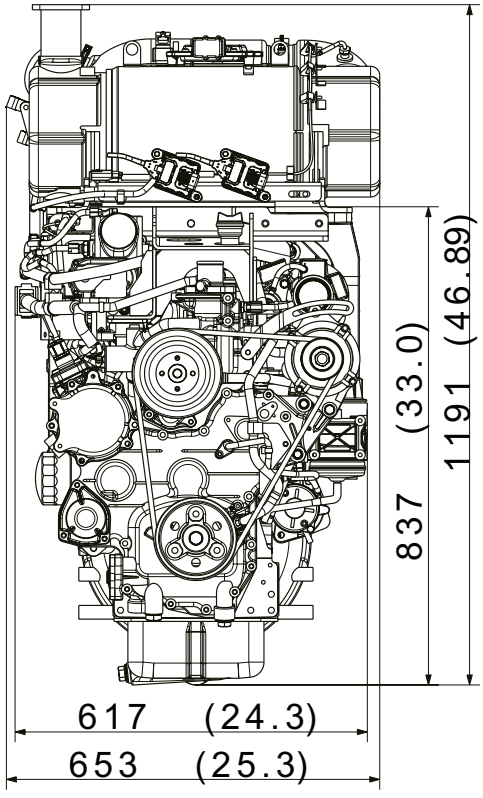
Caratteristiche tecniche	V3800-TIEF5H
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	100,0 x 120,0 (3.937 x 4.724)
Cilindrata - L (cu.in)	3,769 (230.0)
Aspirazione	Turbocompresso + Intercooler
Sistema di trattamento gas di scarico	DOC + DPF + SCR
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	96,4 (130.9)/2400
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	446,6 (324.5) / 1800
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Common rail
Lunghezza x Larghezza x Altezza senza sistema di trattamento - mm (in) (*2)	699 x 617 x 837 (27.5 x 24.3 x 33.0)
Lunghezza x Larghezza x Altezza con sistema di trattamento - mm (in) (*3)	845 x 653 x 1191 (33.3 x 25.7 x 46.89)
Peso a secco - Kg (lbs) (*3)	400 (882)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: Intermittente secondo SAE J1995
DOC (Diesel Oxydation Calalyst) Catalizzatore ossidante
DPF (Diesel Particulate Filter) Filtro antiparticolato
SCR (Selective Clatalytic Reduction) Riduzione catalitica selettiva
*2: Ventola di raffreddamento, DPF e SCR esclusi

Dimensioni mm (in)





V3800-DI-T-E3B



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Potenza durevole

All'interno della gamma di motori diesel industriali Kubota il **V3800-DI-T** ha un range di potenza fino a 75 kW senza far ricorso ad alcun dispositivo di controllo elettronico.

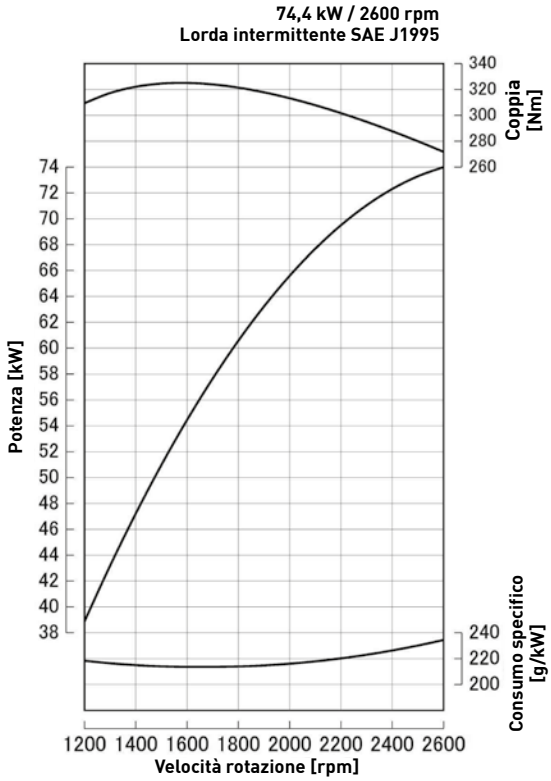
Potenza pulita e silenziosa

È stato aggiornato Il sistema di combustione originale Kubota E-CDIS (Center Direct Injection System), rinomato per la combustione pulita di questa Serie (DI).

La pressione di iniezione è stata incrementata.

Il coperchio valvole semi-flottante e il rivestimento del pistone con bisolfuro di molibdeno (MoS_2) abbassano le vibrazioni e riducono il livello di rumorosità proveniente dalla zona delle valvole.

Curve di prestazione



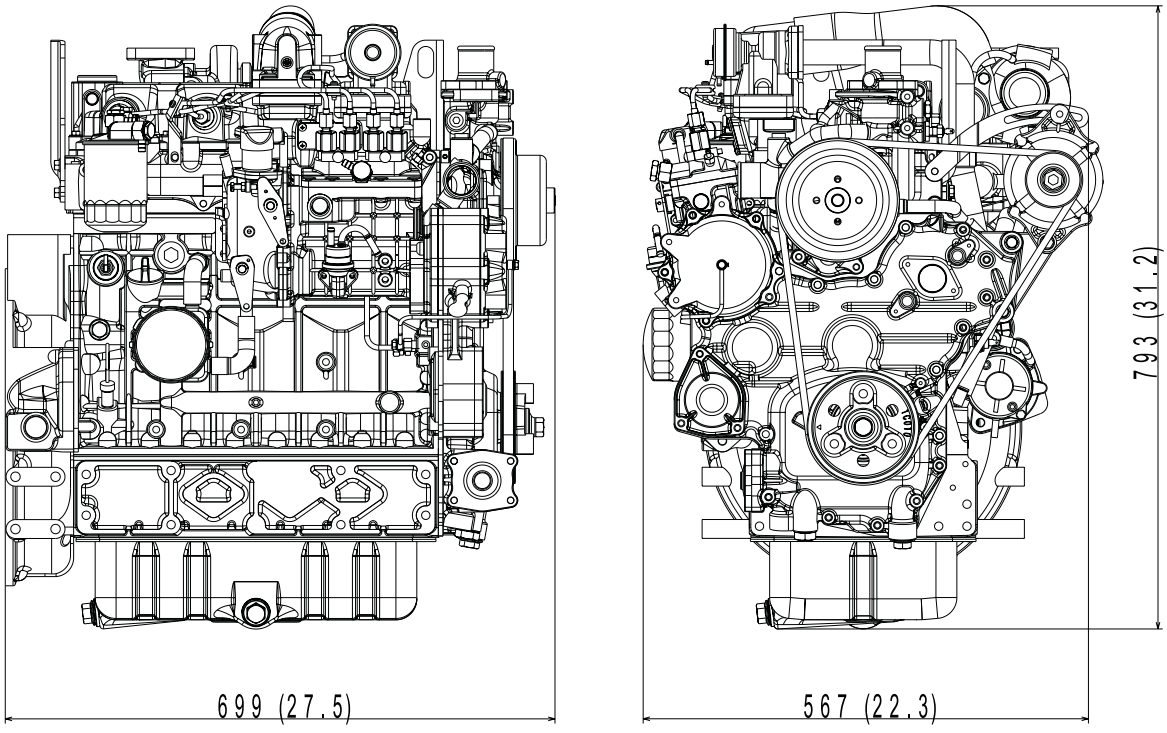
V3800-DI-T-E3B

Caratteristiche tecniche	V3800-DI-T-E3B
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 3 + EU Stage IIIA
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	100,0 x 120,0 (3.937 x 4.724)
Cilindrata - L (cu.in)	3,769 (230.0)
Aspirazione	Turbocompresso
Sistema di trattamento gas di scarico	-
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	74,0 (99.2) / 2600
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	325,0 (239.7) / 1600
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Pompa in linea
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in) (*2)	699 x 567 x 793 - (27.5 x 22.3 x 31.2)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	275 (606)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: SAE J1995 lorda intermittente
*2: Ventola di raffreddamento esclusa

Dimensioni mm (in)



SERIE 09

Fare motori di grandi dimensioni e alta potenza, non significa semplicemente aumentare la taglia di motori più piccoli: richiede dei metodi di sviluppo completamente nuovi che portano a rispettare regolamentazioni sempre più stringenti ed altre sfide che emergono con le dimensioni.

Tenendo fede alla sostanza della tradizione dell'azienda e partendo dal foglio bianco in termini di condotta ed entusiasmo nella ricerca, in Kubota non hanno mai rinunciato ad impegnarsi nella ricerca delle massime prestazioni.

Il motore 4 cilindri, 5 L di cilindrata della Serie 09 arriva a potenze di 157kW, rispettando le emissioni EU 1628/2016 StageV e US EPA/CARB Tier4F.



Nel 2016 Kubota ha annunciato lo sviluppo del suo primo motore di grande cilindrata: il V5009.

Con l'equilibrio tra affidabilità, prestazioni e alta densità di potenza, questo motore è stato premiato quale vincitore a "Diesel of the Year 2019".

Flessibilità d'installazione

Il motore è disponibile con il sistema di trattamento dei gas di scarico fissato al motore stesso, in modo da avere un prodotto già pronto all'uso, oppure con sistema di trattamento per installazione remota, sfruttando al meglio gli spazi a bordo macchina senza rinunciare alle funzionalità della macchina stessa.

Bassi consumi

L'ottimizzazione del sistema di combustione ha consentito di ottenere bassi consumi.

Versatilità

L'ampia scelta di opzioni disponibili per volani, campane volano e presa di forza laterale consentono all'OEM di disegnare l'alloggiamento motore nel migliore dei modi contenendo gli ingombri.

Facile manutenzione

Tutti gli elementi soggetti a regolare manutenzione sono a portata di mano sullo stesso lato del motore.

I motori sono provvisti di cinghia poly-V con tendicinghia automatico, assicurando il corretto tensionamento nel tempo.

V5009-TIE5



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Alta densità
Il motore compatto 4 cilindri eroga fino a 157 kW di potenza.

Basso consumo
La combustione è stata ottimizzata al fine di ottenere la miglior efficienza possibile.

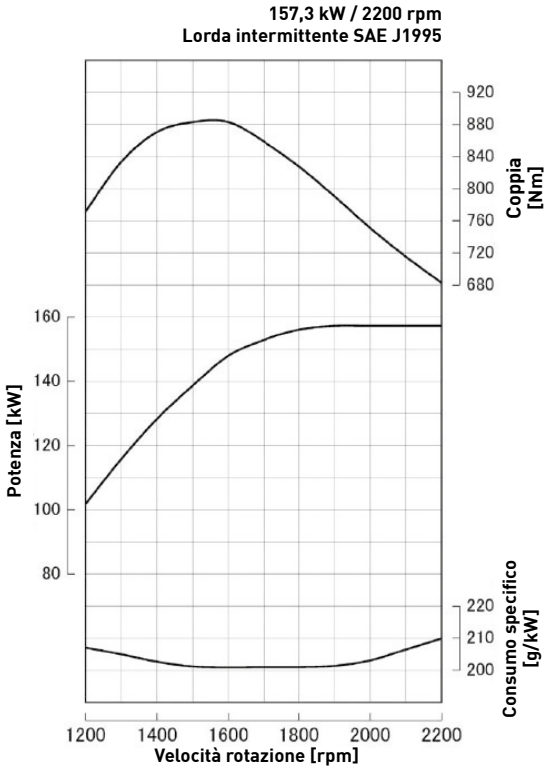
Grande versatilità
- 100% presa di forza al volano e sul frontale
- Presa di forza laterale PTO [*1] può montare fino a quattro pompe idrauliche
- Scelta di campane e di volani per accoppiamento OEM

[*1] PTO ausiliaria

Facile manutenzione
- Tenditore automatico della cinghia
- Manutenzione su un lato

Conformità alle emissioni
Il motore Kubota **V5009** rispetta le emissioni EPA/CARB Tier 4 Final - EU Stage V .
Per rispettare queste rigide regolamentazioni il motore dispone di catalizzatore ossidante (DOC), di un filtro antiparticolato (DPF) e di un riduttore selettivo catalitico (SCR).

Curve di prestazione



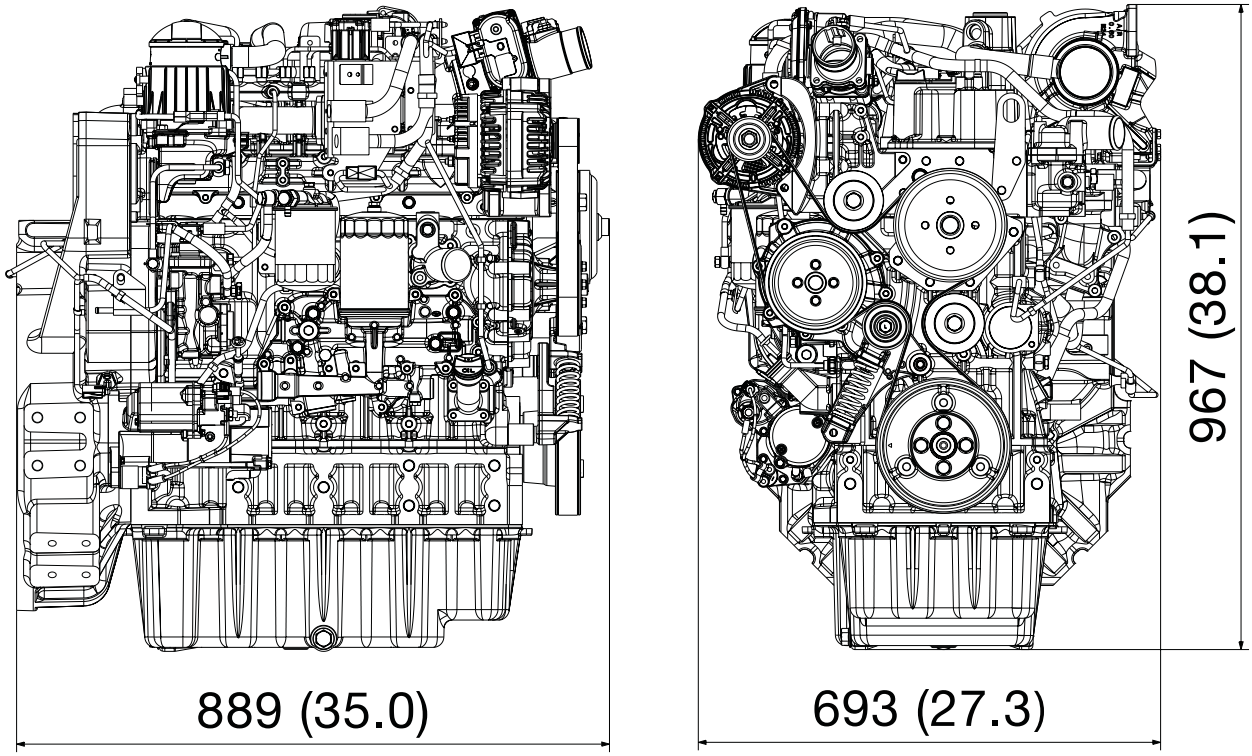
V5009-TIE5

Caratteristiche tecniche	V5009-TIE5
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 Final + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	110,0 x 132,0 (4.331 x 5.197)
Cilindrata - L (cu.in)	5,018 (306.2)
Aspirazione	Turbocompresso + Intercooler
Sistema di trattamento gas di scarico	DOC + DPF + SCR
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	157,3 (210.9)/2200
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	883,1 (651.3) / 1500 - 1600
Sistema di combustione	Iniezione diretta
Sistema di iniezione	Common rail
Lunghezza x Larghezza x Altezza senza sistema di trattamento - mm (in) (*2)	889 x 693 x 967 (35.0 x 27.3 x 38.1)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	625 (1377)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota

*1: Intermittente secondo SAE J1995
DOC (Diesel Oxydation Calalyst) Catalizzatore ossidante
DPF (Diesel Particulate Filter) Filtro antiparticolato
SCR (Selective Clatalytic Reduction) Riduzione catalitica selettiva
*2: Ventola di raffreddamento, DPF e SCR esclusi

Dimensioni mm (in)



SERIE WG

La compatibilità d'installazione che esiste tra i motori ad accensione comandata e quelli diesel è importante per i clienti che hanno bisogno di flessibilità per il carburante usato nelle loro macchine.
La Serie WG comprende versioni a benzina, GPL e gas naturale, ma anche versioni multi-carburante.
I motori Kubota Serie WG sono stati progettati per rispettare le normative EPA/CARB ed EU Stage V.
La gamma si compone di motori da 0,74 fino a 3,8L di cilindrata, coprendo le potenze da 18,5 a 68 kW.



Silenziosità

I motori della Serie WG si fanno apprezzare per le vibrazioni molto basse e la ridotta rumorosità.

Flessibilità di carburante

La compatibilità di installazione che esiste tra i motori ad accensione comandata e quelli diesel è importante per i clienti che hanno bisogno di installare indifferentemente motori ad accensione comandata oppure motori diesel, beneficiando di interfacce meccaniche comuni tra questi motori.

La Serie WG include versioni a benzina, GPL e gas naturale oppure versioni bi-fuel (benzina e GPL).

Durata e Affidabilità

I motori compatti Kubota Serie WG sono progettati sulla base dei motori diesel Kubota, riconosciuti per la loro affidabilità a livello mondiale.

Basse Emissioni

I motori WG consentono un passaggio immediato dai motori rispondenti alle precedenti normative sulle emissioni mantenendo gli stessi ingombri e mantenendo le stesse eccellenti prestazioni.

WG972-GL-E4

EPA Phase 3 | CARB Phase 4 | STAGE V



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Emissioni

Il motore **WG972-GL-E4** di Kubota è stato progettato per rispettare le normative EPA Fase 3 / CARB Fase 4 e EU Fase V.

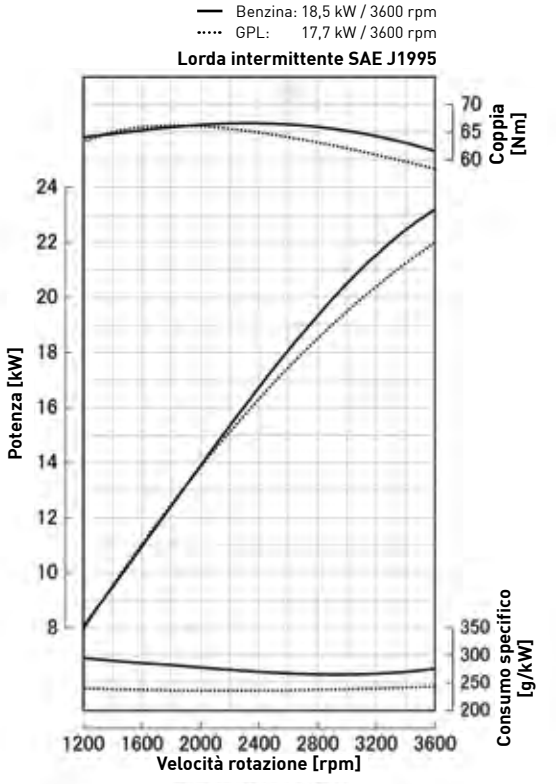
Flessibilità di alimentazione

La compatibilità di installazione che esiste tra i motori ad accensione comandata (SI) e i motori ad accensione spontanea (CI) è ideale per i clienti che necessitano di una flessibilità di alimentazione per i loro prodotti.
Il motore Kubota WG972 comprende versioni a benzina, GPL e gas naturale, nonché una versione a doppia alimentazione (benzina e GPL).

Durata e affidabilità

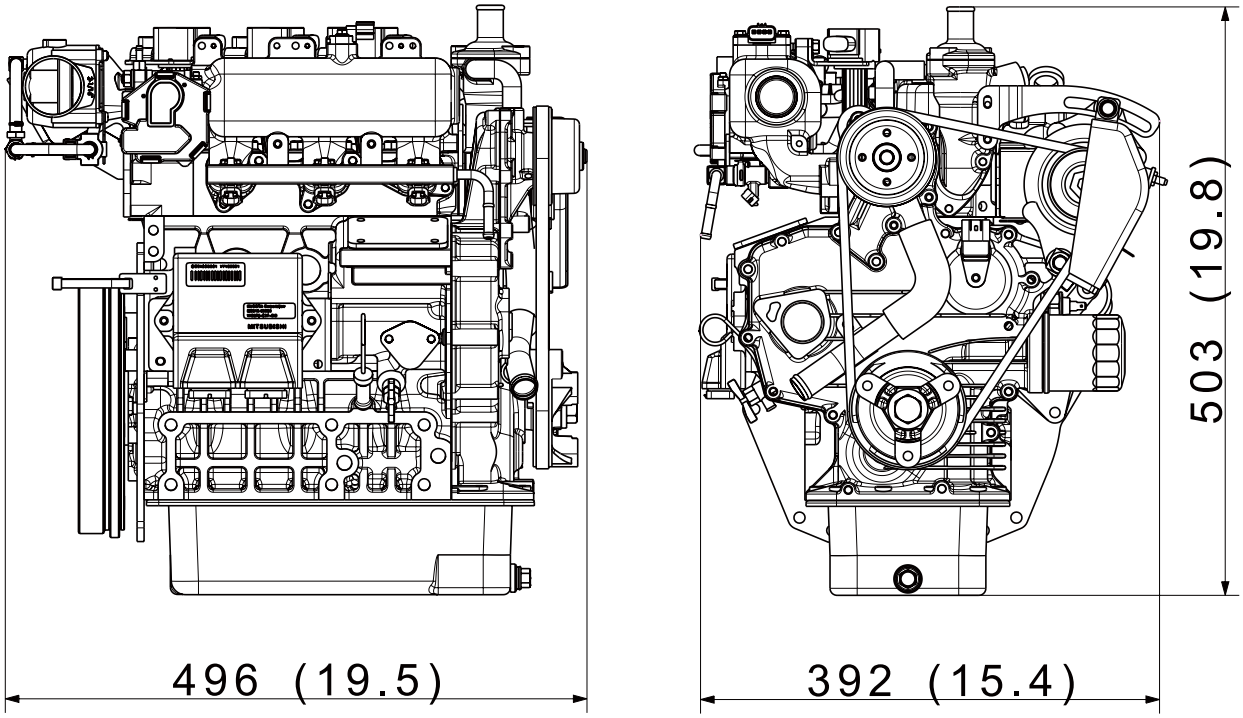
I motori ad accensione comandata Kubota WG972 sono progettati sulla base dei motori diesel Kubota Serie Super Mini (CI), noti in tutto il mondo come motori industriali affidabili.
Il motore WG972 presenta vibrazioni molto basse e quindi una rumorosità estremamente ridotta.

Curve di prestazione



Caratteristiche tecniche	WG972-GL-E4
Normativa Emissioni	EPA Tier 3/CARB Tier 4 + EU Stage V
Tipo	Motore benzina/LPGl 4 tempi, accensione comandata verticale, raffreddato a liquido
Tipo di carburante	Benzina / LPG
Cilindri	3
Alesaggio e corsa - mm (in)	74.5 x 73.6 (2.93 x 2.90)
Cilindrata - L (cu.in)	0.962 (58.7)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	Catalizzatore a 3 vie
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	Benzina 23.2 (31.1) /3600 - LPG 22.0 (29.5)/3600
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	Benzina 66.6 (49.1) /2400 - LPG 66.2 (48.8)/1800
Lunghezza x Larghezza x Altezza senza sistema di trattamento - mm (in)	496 x 392 x 503 - (19.5 x 15.4 x 19.8)
Peso a secco - Kg (lbs)	78 (172)

Dimensioni mm (in)



WG1605-GL-E3

EPA TIER 2 | CARB Tier 3 | STAGE V



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Emissioni

Il motore Kubota **WG 1605-GL-E3** è stato progettato per rispondere alle normative EPA Tier 2/CARB Tier 3 + EU Stage V.

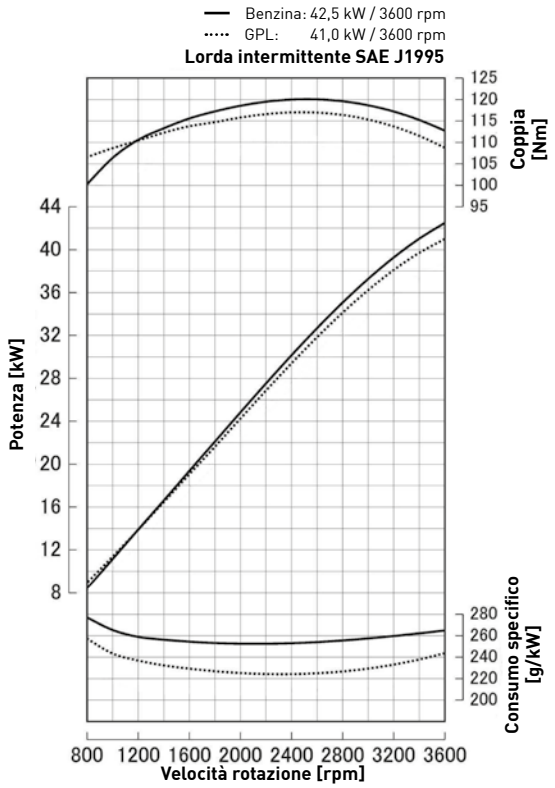
Flessibilità di alimentazione

La compatibilità di installazione, che è resa possibile fra motori a scoppio (SI - Spark Ignited - accensione comandata) e motori ad accensione spontanea o per compressione (CI), torna utile al cliente che necessiti di flessibilità di alimentazione per i propri prodotti. I motori Kubota WG1605 comprendono versioni a benzina, GPL e gas naturale, così come pure versioni dual fuel e versioni multi combustibile. Le opzioni quindi sono benzina e GPL, GPL e gas naturale e infine benzina, GPL e gas naturale.

Durata e affidabilità

I motori WG 1605 SI sono progettati sulla base dei motori diesel (CI) Kubota della Serie 05, offrono prestazioni simili ai motori diesel turbo e sono riconosciuti in tutto il mondo come motori industriali affidabili
I motori della serie WG 1605 offrono livelli di vibrazione e rumorosità molto bassi.

Curve di prestazione



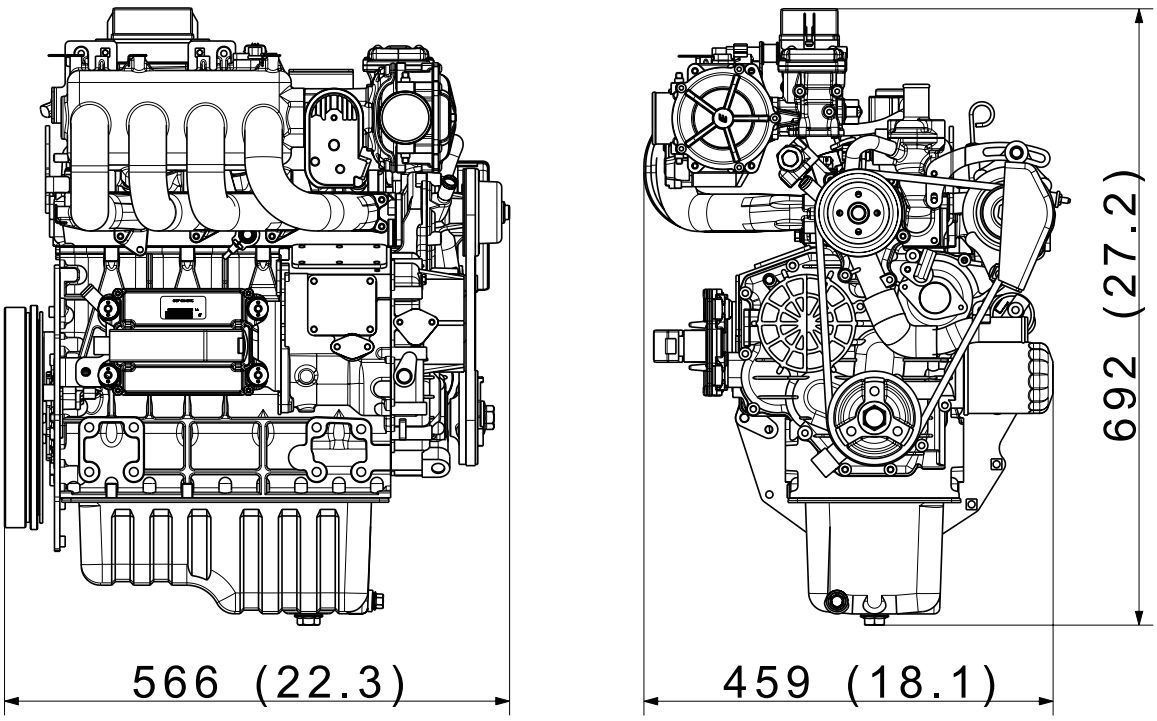
Caratteristiche tecniche	WG1605-GL-E3
Normativa Emissioni	EPA Tier 2/CARB Tier 3 + EU Stage V
Tipo	Motore benzina/LPG, 4 tempi, accensione comandata verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	79,0 x 78,4 (3.11 x 3.09)
Cilindrata - L (cu.in)	1,537 (93.79)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	Catalizzatore a 3 vie
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	Benzina 42,5 (57.0) - LPG 41,0 (55.0) / 3600
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	Benzina 120,0 (88.6) - LPG 117,0 (86.3) / 2400
Lunghezza x Larghezza x Altezza senza sistema di trattamento - mm (in) (*2)	566 x 459 x 692 (22.3 x 18.1 x 27.2)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	122 (269)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso.
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota.

LPG: Gas Propano Liquido Commerciale equivalente al propano HD-5 degli standard GPA (Gas Processors Association)

*1: lorda intermittente secondo SAE J1995
*2: escluso ventola raffreddamento e sistema di trattamento dei gas di scarico.

Dimensioni mm (in)



WG2503-GL-E3

EPA TIER 2 | CARB Tier 3 | STAGE V



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Emissioni

Il motore Kubota **WG 2503-GL-E3** è stato progettato per rispondere alle normative EPA Tier 2/CARB Tier 3 + EU Stage V.

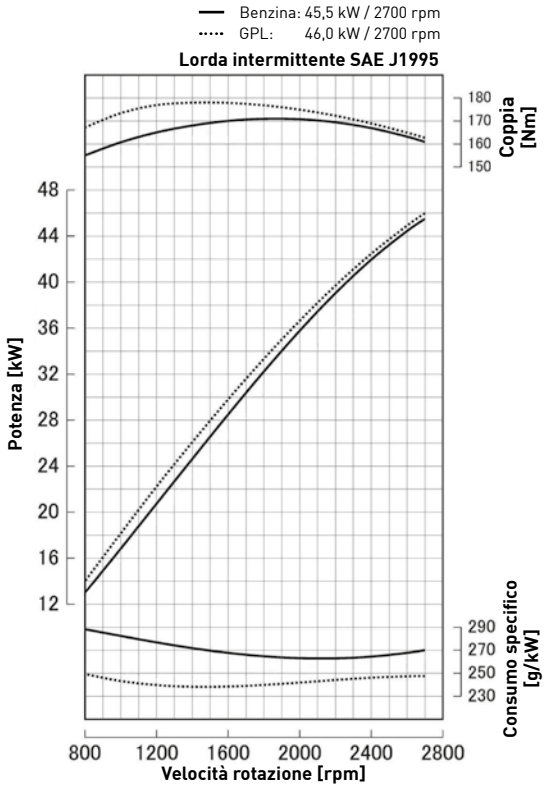
Flessibilità di alimentazione

La compatibilità di installazione, che è resa possibile fra motori a scoppio (SI - Spark Ignited - accensione comandata) e motori ad accensione spontanea o per compressione (CI), torna utile al cliente che necessiti di flessibilità di alimentazione per i propri prodotti. I motori Kubota WG 2503 comprendono versioni a benzina, GPL e gas naturale, così come pure versioni dual fuel e versioni multi combustibile.

Durata e affidabilità

I motori WG2503 SI sono progettati sulla base dei motori diesel (CI) Kubota della Serie 03. Mantenendo gli stessi ingombri del V2403 diesel, offrono prestazioni simili ai motori diesel turbo e sono riconosciuti in tutto il mondo come motori industriali affidabili.
I motori della serie WG 2503 offrono livelli di vibrazione e rumorosità molto bassi.

Curve di prestazione



WG2503-GL-E3

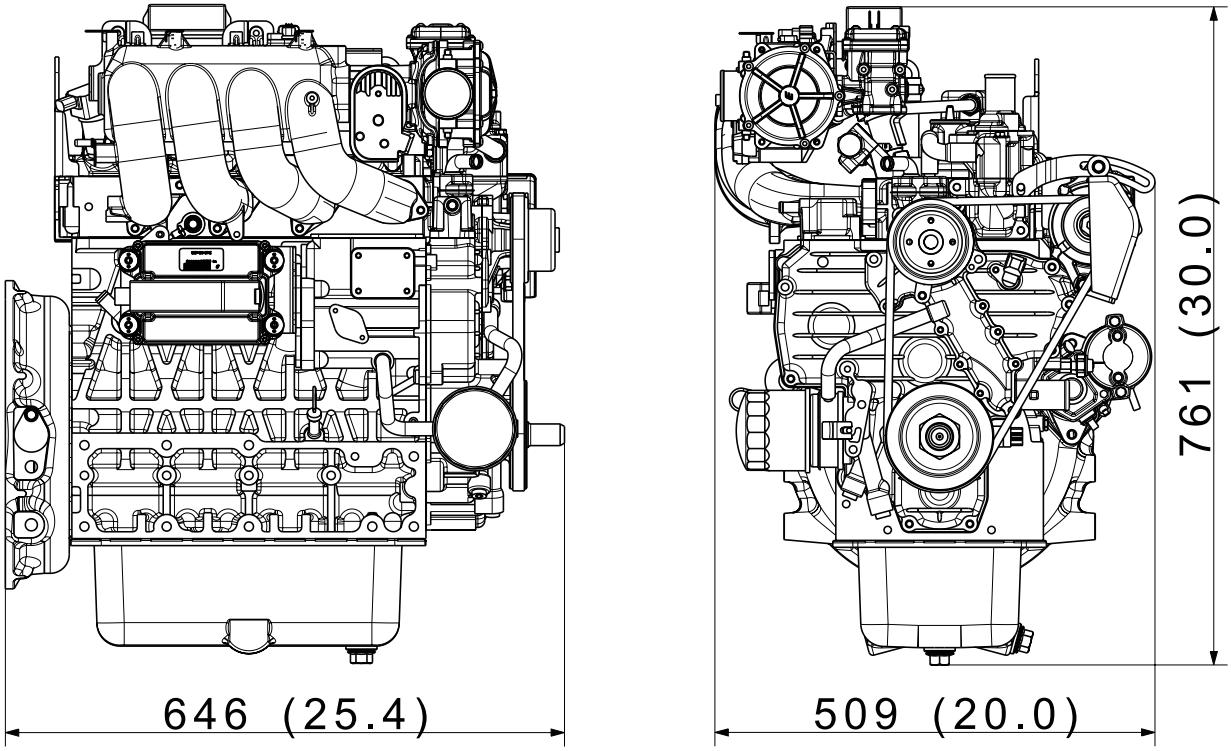
Caratteristiche tecniche	WG2503-GL-E3
Normativa Emissioni	EPA Tier 2/CARB Tier 3 + EU Stage V
Tipo	Motore benzina/LPG, 4 tempi, accensione comandata verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	88,0 x 102,4 (3.46 x 4.031)
Cilindrata - L (cu.in)	2,491 (152.0)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	Catalizzatore a 3 vie
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	Benzina 45,5 (61.0) - LPG 46,0 (61.7)/2700
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	Benzina 171,0 (126.1)/1800 - LPG 178,0 (131.3)/1400
Lunghezza x Larghezza x Altezza senza sistema di trattamento - mm (in) (*2)	646 x 509 x761 (25.4 x 20.0 x 30.0)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	197 (434)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso.
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota.

LPG: Gas Propano Liquido Commerciale equivalente al propano HD-5 degli standard GPA (Gas Processors Association)

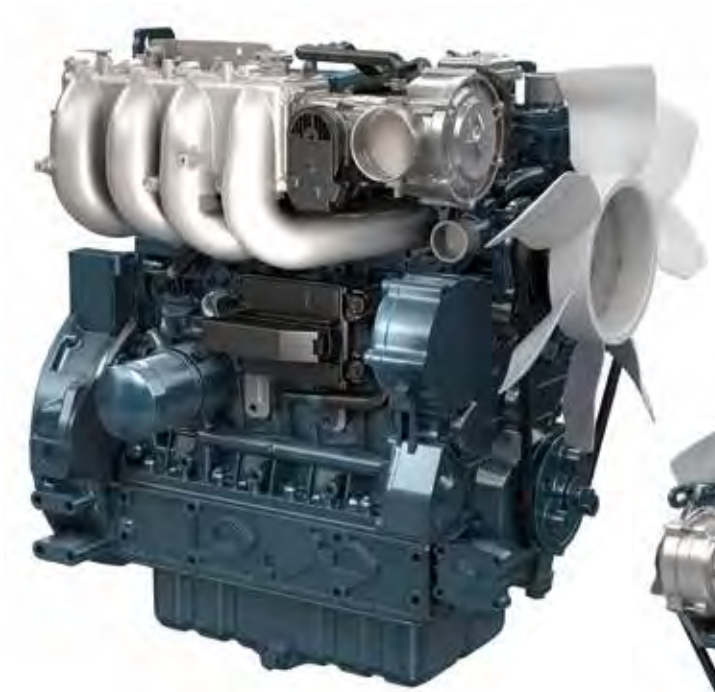
*1: lorda intermittente secondo SAE J1995
*2: escluso ventola raffreddamento e sistema di trattamento dei gas di scarico.

Dimensioni mm (in)



WG3800-GL-E3

EPA TIER 2 | CARB Tier 3



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Emissioni

Il motore Kubota **WG 3800-GL-E3** è stato progettato per rispondere alle normative EPA Tier 2/CARB Tier 3.

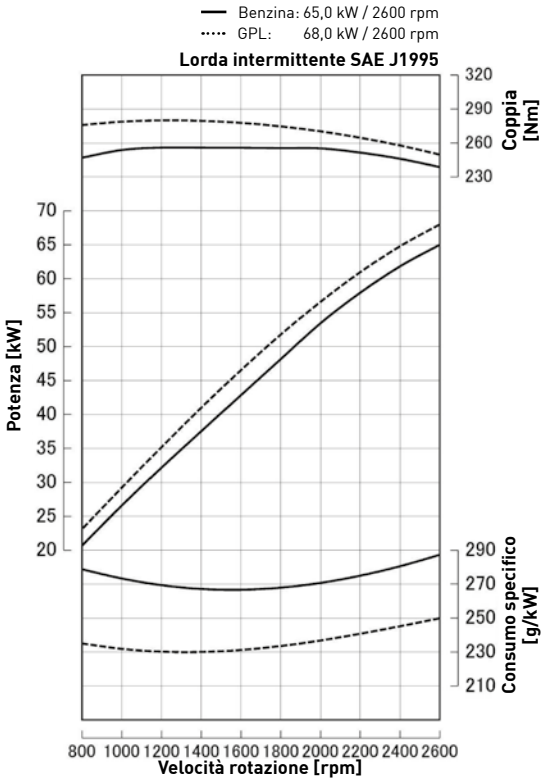
Flessibilità di alimentazione

La compatibilità di installazione, che è resa possibile fra motori a scoppio (SI - Spark Ignited - accensione comandata) e motori ad accensione spontanea o per compressione (CI), torna utile al cliente che necessiti di flessibilità di alimentazione per i propri prodotti. I motori Kubota WG 3800 comprendono versioni a benzina, GPL e gas naturale, così come pure versioni dual fuel (benzina e GPL) per soddisfare le necessità dei clienti.

Durata e affidabilità

I motori a scoppio WG 3800 (SI) sono progettati sulla base dei motori diesel (CI) Kubota della Serie Super Mini, riconosciuti in tutto il mondo come motori industriali affidabili.
I motori della serie WG 3800 offrono livelli di vibrazione e rumorosità molto bassi.

Curve di prestazione



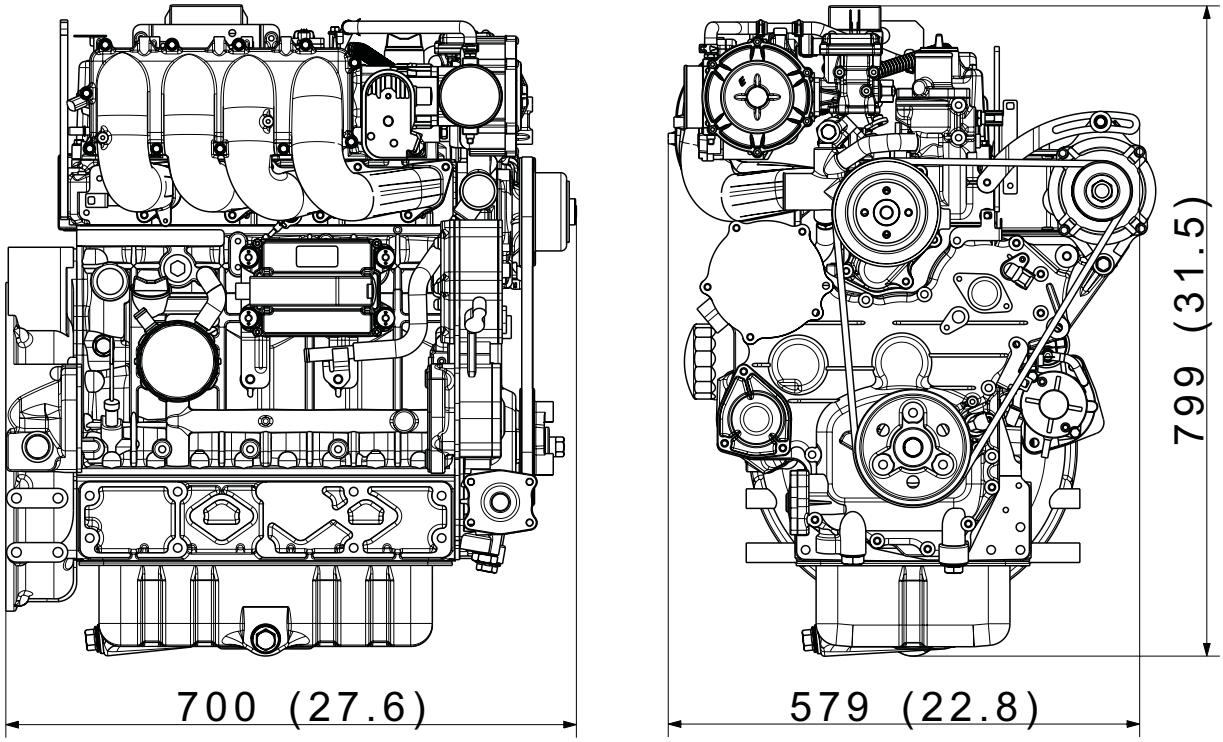
Caratteristiche tecniche	WG38003-GL-E3
Normativa Emissioni	EPA Tier 2/CARB Tier 3
Tipo	Motore benzina/LPG, 4 tempi, accensione comandata verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	4
Alesaggio e corsa - mm (in)	100,0 x 120,0 (3.937 x 4.724)
Cilindrata - L (cu.in)	3,769 (230.0)
Aspirazione	Naturale
Sistema di trattamento gas di scarico	Catalizzatore a 3 vie
Potenza nominale/regime - kW (HP) / rpm (*1)	Benzina 68 (91.1) – LPG 65 (87.1) / 2600
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/ rpm (*1)	Benzina 280 (206.5) – LPG 256 (188.9) / 1400
Lunghezza x Larghezza x Altezza senza sistema di trattamento - mm (in) (*2)	700 x 579 x 799 (27.6 x 22.8 x 31.5)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	288 (635)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso.
Dimensioni e peso secondo gli allestimenti standard Kubota.

LPG: Gas Propano Liquido Commerciale equivalente al propano HD-5 degli standard GPA (Gas Processors Association)

*1: lorda intermittente secondo SAE J1995
*2: escluso ventola raffreddamento e sistema di trattamento dei gas di scarico.

Dimensioni mm (in)



SERIE OC/EA

Motori diesel, monocilindrici, iniezione indiretta, raffreddati aria-olio, racchiudono silenziosità e compattezza.
Le cilindrate da 276cc a 416cc consentono di ottenere potenze da 4.1 a 6.2 kW.
Caratterizzano questa serie di motori la leggerezza e la compattezza unite a basse emissioni sonore e dei gas di scarico e lunga durata.
Le vibrazioni sono ridotte al minimo grazie al contralbero di bilanciamento di cui sono provvisti.



Sistema ACTV

Con il sistema ACTV (Advanced Cooling Three Vortex), il cilindro è raffreddato ad aria, mentre la testata nella zona dove avviene la combustione è raffreddata ad olio.

A sua volta l'olio viene raffreddato nello scambiatore posto nella parte alta del motore.

In questo modo Kubota unisce il principio di motore raffreddato ad aria, uno dei più diffusi nelle applicazioni industriali, con quello dei più affidabili motori raffreddati a liquido.

Bassa rumorosità

Uno dei maggiori svantaggi dei motori raffreddati ad aria è la rumorosità. La combinazione del sistema TVCS (Three Vortex Combustion System) e dell'ACTV consente ai motori della Serie OC di contenere i livelli di rumorosità.

Inoltre, il flusso dell'olio lubrificante attorno alla camera di combustione assorbe il rumore e lo riduce ai livelli dei motori raffreddati a liquido.

Compatti e leggeri

L'innovativo concetto di progettazione della serie OC ha portato a compattezza e leggerezza paragonabili a quelle dei motori benzina e dei motori diesel raffreddati ad aria.

Basse vibrazioni

Le forze alterne del pistone sono compensate da un contralbero di bilanciamento che consente di contenere le vibrazioni entro valori contenuti.

Pronto all'uso

Il motore è completo di serbatoio carburante, filtro aria, silenziatore di scarico e chiave avviamento: deve solo essere montato sulla macchina ed essere avviato.

OC60-E4



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Emissioni

Il motore Kubota **OC 60** rispetta le normative EPA Tier 4 sulle emissioni, tra le più rigide normative al mondo in questa classe. I motori Kubota di potenza inferiore ai 19 kW rientrano anche negli standards delle specifiche NRTC e NTE.

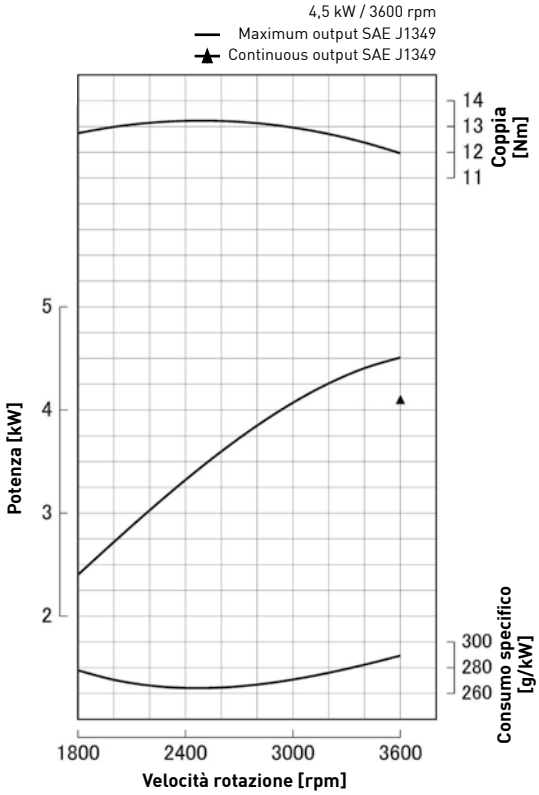
Potenza durevole

Questo motore permette una transizione immediata da E2 a E4 mantenendo tutte le caratteristiche fisiche e le medesime prestazioni.

Potenza pulita e silenziosa

La serie Kubota OC comprende motori esclusivi di peso leggero con le caratteristiche compatte di un motore raffreddato ad aria unitamente ad una bassa rumorosità, lunga durata ed emissioni pulite allo scarico pari a quelle di un diesel raffreddato ad acqua. Con il sistema ACTV (Advanced Cooling Three Vortex) il blocco cilindri è raffreddato ad aria mentre l'area di combustione della testa cilindro è raffreddata a olio.

Curve di prestazione

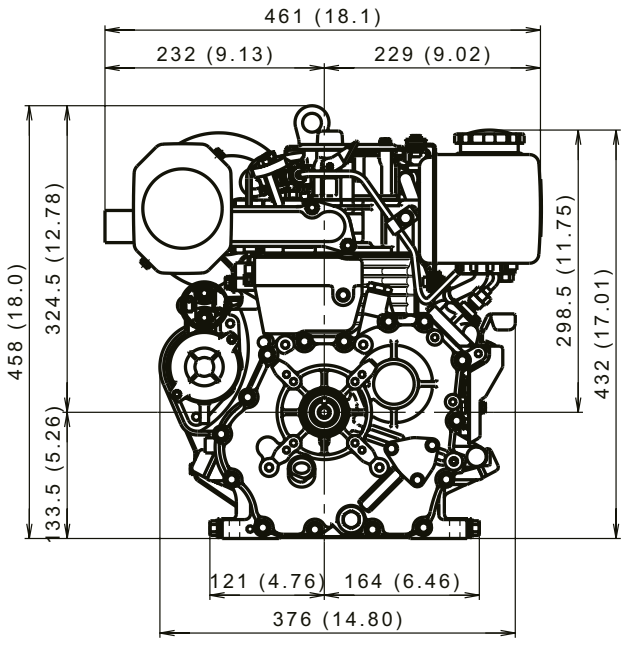


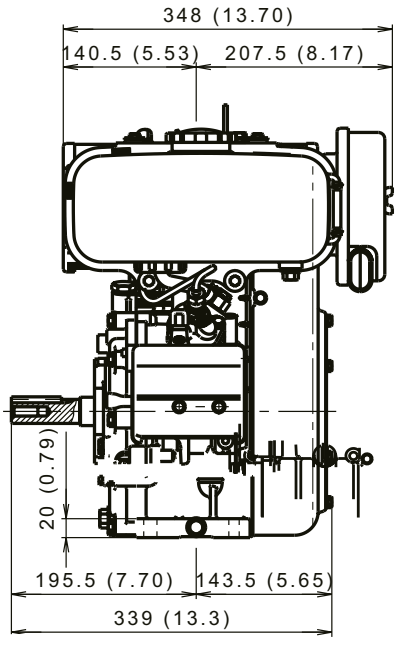
Caratteristiche tecniche	OC60-E4
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 (NTE/NRTC mode test) + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	1
Alesaggio e corsa - mm (in)	72,0 x 68,0 (2.83 x 2.68)
Cilindrata - L (cu.in)	0,276 (16.8)
Potenza massima/regime (*1) - kW (HP) /rpm	4,5 (6.0) / 3600
Potenza in continuo/regime - kW (HP) /rpm	4,1 (5.5) / 3600
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/rpm	13,2 (9.7)/2000 fino a 2600
Sistema di combustione	Iniezione indiretta (*2)
Volume serbatoio carburante - L (U.S. gal)	3,5 (0.92)
Quantità olio lubrificazione - L (U.S. gal)	1,3 (0.34)
Motorino avviamento - V-kW	12 - 0,7
Alternatore - V-W	12 - 48 (Mod. L1: 12-170)
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in)	403 x 461 x 458 (15.9 x 18.1 x 18.0)
Peso a secco (*2) - Kg (lbs)	38 (84)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso.
Peso a secco secondo l'allestimento standard Kubota e può cambiare al variare dell'allestimento motore.

*1: netta intermittente secondo SAE J1349
*2: Three Vortex Combustion System (TVCS)

Dimensioni mm (in)





OC95-E4

EPA/CARB TIER 4 STAGE V



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Emissioni

Il motore Kubota **OC 95** rispetta le normative EPA Tier 4 sulle emissioni, tra le più rigide normative al mondo in questa classe. I motori Kubota di potenza inferiore ai 19 kW rientrano anche negli standards delle specifiche NRTC e NTE.

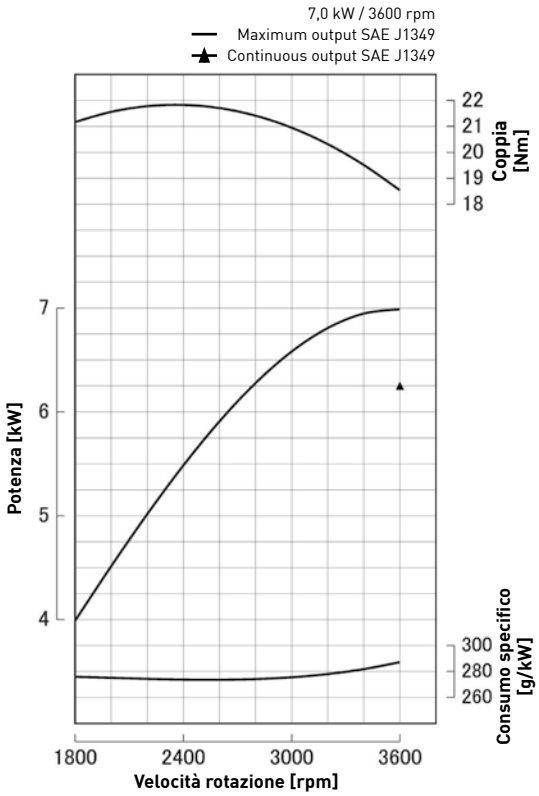
Potenza durevole

Questo motore permette una transizione immediata da E2 a E4 mantenendo tutte le caratteristiche fisiche e le medesime prestazioni.

Potenza pulita e silenziosa

Le serie Kubota OC comprende motori esclusivi di peso leggero con le caratteristiche compatte di un motore raffreddato ad aria unitamente ad una bassa rumorosità, lunga durata ed emissioni pulite allo scarico pari a quelle di un diesel raffreddato ad acqua. Con il sistema ACTV (Advanced Cooling Three Vortex) il blocco cilindri è raffreddato ad aria mentre l'area di combustione della testa cilindro è raffreddata a olio.

Curve di prestazione



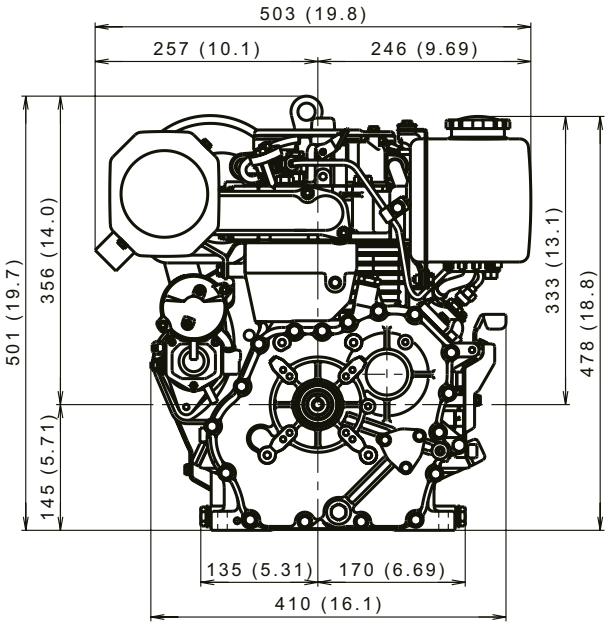
OC95-E4

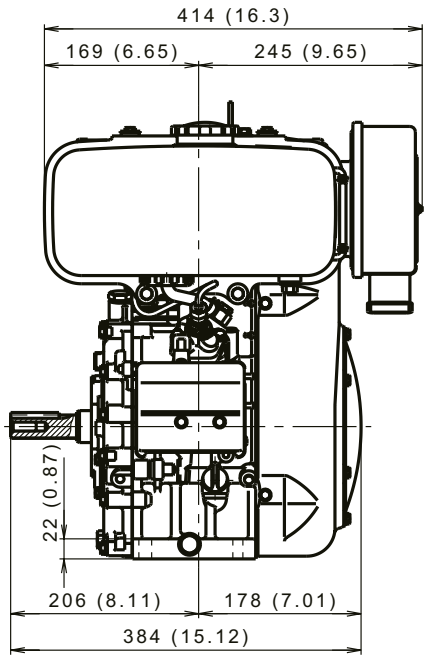
Caratteristiche tecniche	OC95-E4
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 (NTE/NRTC mode test) + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, verticale, raffreddato a liquido
Cilindri	1
Alesaggio e corsa - mm (in)	83,0 x 77,0 (3.27 x 3.03)
Cilindrata - L (cu.in)	0,416 (25.4)
Potenza massima/regime - kW (HP) /rpm (*1)	7,0 (9.4) / 3600
Potenza in continuo/regime - kW (HP) /rpm (*1)	6,25 (8.38) / 3600
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/rpm	21,6 (15.9) / 2300
Sistema di combustione	Iniezione indiretta (*2)
Volume serbatoio carburante - L (U.S. gal)	5,5 (1.5)
Quantità olio lubrificazione - L (U.S. gal)	1,7 (0.45)
Motorino avviamento - V-kW	12 - 1,2
Alternatore - V-W	12 - 48 (L1: 12 - 170)
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in)	451 x 503 x 501 (17.8 x 19.8 x 19.7)
Peso a secco - Kg (lbs) (*2)	56 (120)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso.
Peso a secco secondo l'allestimento standard Kubota e può cambiare al variare dell'allestimento motore.

*1: netta intermittente secondo SAE J1349
*2: Three Vortex Combustion System (TVCS)

Dimensioni mm (in)





EA330-E4



La foto potrebbe mostrare un allestimento non standard.



Caratteristiche

Emissioni

Il motore Kubota **EA 330** rispetta le normative EPA Tier 4 sulle emissioni, tra le più rigide normative al mondo in questa classe. I motori Kubota di potenza inferiore ai 19 kW rientrano anche negli standards delle specifiche NRTC e NTE.

Potenza durevole

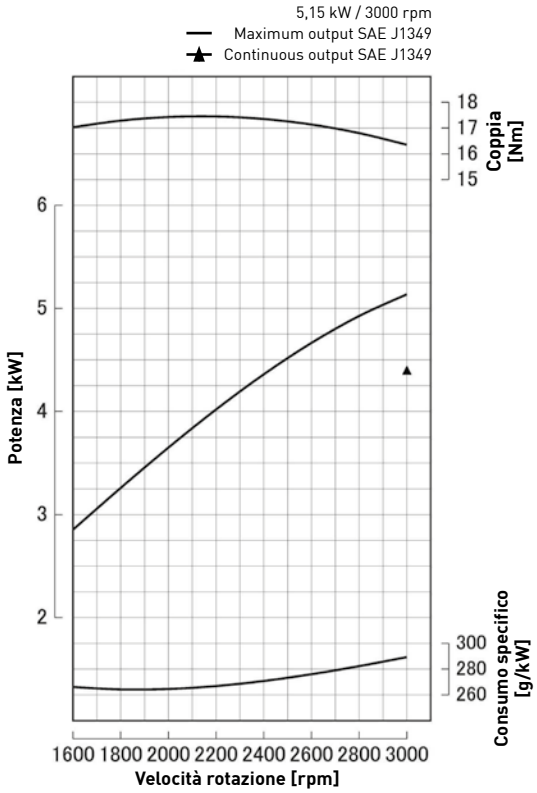
Il motore Kubota EA 330 viene scelto quale sorgente di potenza per una varietà di applicazioni.

La camera di combustione con il Sistema TVCS (Three Vortex Combustion Chamber) consente prestazioni stabili anche ad alti giri. Con la cilindrata eccezionale per la sua potenza, il lavoro procede sicuro e continuo. Il motore consente una transizione immediata da E2 a E4 mantenendo interamente le medesime prestazioni e caratteristiche fisiche.

Potenza pulita e silenziosa

Il sistema originale Kubota TVCS (Three Vortex Combustion System) offre una miscela ideale di aria e carburante, permettendo consumi ridotti.

Curve di prestazione



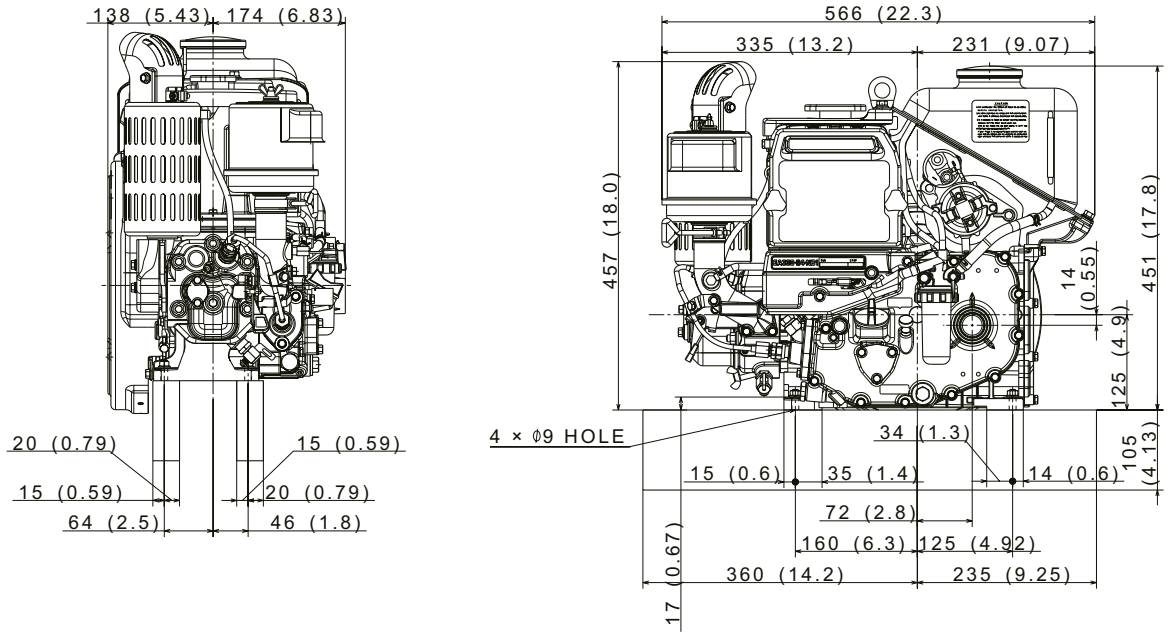
EA330-E4

Caratteristiche tecniche	EA330-E4
Normativa Emissioni	EPA/CARB Tier 4 (NRTC/NTE mode test) + EU Stage V
Tipo	Motore diesel 4 tempi, orizzontale, raffreddato a liquido
Cilindri	1
Alesaggio e corsa - mm (in)	77,0 x 70,0 (3.03 x 2.76)
Cilindrata - L (cu.in)	0,325 (19.8)
Potenza massima/regime (*1) - kW (HP) /rpm	5,15 (6.91) / 3000
Potenza in continuo/regime - kW (HP) /rpm	4,4 (5.9) / 3000
Coppia massima/regime - Nm (lb-ft)/rpm	17,65 (13.02) / 2000
Sistema di combustione	Iniezione indiretta (*2)
Volume serbatoio carburante - L (U.S. gal)	4,8 (1.3)
Quantità olio lubrificazione - L (U.S. gal)	1,3 (0.34)
Motorino avviamento - V-kW	12 - 1,1
Alternatore - V-W	12 - 60
Lunghezza x Larghezza x Altezza - mm (in)	312 x 566 x 457 (12.3 x 22.3 x 18.0)
Peso a secco (*2) - Kg (lbs)	54 (120)

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso.
Peso a secco secondo l'allestimento standard Kubota e può cambiare al variare dell'allestimento motore.

*1: netta intermittente secondo SAE J1349
*2: Three Vortex Combustion System (TVCS)

Dimensioni mm (in)



SERIE BG

MOTORI PER GRUPPI ELETTROGENI

I motori della Serie BG forniscono alte prestazioni in ingombri ridotti, un prodotto di facile installazione e affidabile per far funzionare i vostri gruppi elettrogeni.
Kubota offre sempre la massima efficienza e ridotte emissioni allo scarico.
Disponibili per corrente a 50 o 60Hz, per funzionamento con combustibili diversi, per mercati con rigorose normative sulle emissioni e non, Kubota fornisce soluzioni multiple alle vostre necessità.



Basso profilo e alte prestazioni

Il motore BG offre prestazioni elevate in dimensioni compatte. È perfetto per per le esigenze dei generatori stazionari di emergenza.

Design durevole e affidabile senza cinghia

Il motore BG include un robusto treno di ingranaggi durevole e affidabile.

Lavora senza l'uso di cinghie che possono degradarsi o usurarsi nel tempo.

Prestazioni coerenti e prevedibili

Un esclusivo sistema di regolazione a masse centrifughe stabilizza e regola la produzione di energia erogata e assicura prestazioni sicure e costanti.

Più parti. Più flessibilità

Il motore BG include il radiatore e il filtro dell'aria. Questo dà la possibilità di scegliere i comandi e la configurazione dello scarico e permette di avere un'efficienza elevata senza problemi di messa a punto e installazione.

Una scelta chiara e pulita

Kubota fornisce sempre la migliore efficienza e le migliori prestazioni.

SERIE BG

*1 Iniezione indiretta
*2 Iniezione diretta
*3 Diesel Oxidation Catalyst (DOC) - Catalizzatore di ossidazione diesel
*4 Solo gas propano liquido per uso commerciale
*5 Spark Ignition (SI) - Accensione a scoppio
*6 Three Way Catalyst (TWC) – Catalizzatore a tre vie
*7 DPF (Diesel Particulate Filter) - Filtro antiparticolato
*8 CRS - Commn Rail System

50 Hz	Modello	Tipo di carburante	Normativa emissioni	Cilindri	Sistema di combustione	Aspirazione	Post trattamento
Serie SM	Z482	Diesel	EU Stage V	2	IDI *1	Naturale	-
	D722	Diesel	EU Stage V	3	IDI	Naturale	-
50 Hz	**Modello**	**Tipo di carburante**	**Normativa emissioni**	**Cilindri**	**Sistema di combustione**	**Aspirazione**	**Post trattamento**
Serie SM	Z482	Diesel	EU Stage V	2	IDI	Naturale	-
Serie 05	D1105-BG2	Diesel	EU Stage V	3	IDI	Naturale	-
	V1505-BG2	Diesel	EU Stage V	4	IDI	Naturale	-
Serie 03	D1703-M-BG2	Diesel	EU Stage V	3	IDI	Naturale	-
	V2203-M-BG2	Diesel	EU Stage V	4	IDI	Naturale	-
	V2403-M-BG	Diesel	EU Stage IIIA	4	IDI	Naturale	-
	V2003-M-T-BG	Diesel	EU Stage IIIA	4	IDI	Turbocompresso	-
	V2403-CR-TE5-BG2	Diesel	EU Stage V	4	DI *2+CRS *8	Turbocompresso	DOC+DPF *7
Serie V3	V3300-BG2	Diesel	EU Stage IIIA	4	IDI	Naturale	-
	V3800-CR-TE5-BG2	Diesel	EU Stage V	4	DI+CRS	Turbocompresso	DOC+DPF
	V3800DI-T-BG2	Diesel	EU Stage IIIA	4	DI	Turbocompresso	-
50 Hz	**Modello**	**Tipo di carburante**	**Normativa emissioni**	**Cilindri**	**Sistema di combustione**	**Aspirazione**	**Post trattamento**
Serie WG	WG1605- BG	Benzina senza piombo GPL per uso commerciale *4	EU Stage V	4	SI *5	Naturale	TWC *6
	WG2503-BG	Benzina senza piombo GPL per uso	EU Stage V	4	SI	Naturale	TWC
60 Hz	**Modello**	**Tipo di carburante**	**Normativa emissioni**	**Cilindri**	**Sistema di combustione**	**Aspirazione**	**Post trattamento**
Serie SM	Z482	Diesel	EPA/CARB Tier 4	2	IDI	Naturale	-
	D722	Diesel	EPA/CARB Tier 4	3	IDI	Naturale	-
60 Hz	**Modello**	**Tipo di carburante**	**Normativa emissioni**	**Cilindri**	**Sistema di combustione**	**Aspirazione**	**Post trattamento**
Serie SM	Z482	Diesel	EPA/CARB Tier 4	2	IDI	Naturale	-
Serie 05	D1005-BG	Diesel	EPA/CARB Tier 4	3	IDI	Naturale	-
	D1105-BG	Diesel	EPA/CARB Tier 4	3	IDI	Naturale	-
	D1305-BG	Diesel	EPA/CARB Tier 4	3	IDI	Naturale	-
	V1505-BG	Diesel	EPA/CARB Tier 4	4	IDI	Naturale	-
Serie 03	D1503-M-BG	Diesel	EPA/CARB Tier 4	3	IDI	Naturale	-
	D1803-CR-TI-BG	Diesel	EPA/CARB Tier 4	3	DI	Turbo - Intercooler	DOC *3
	V2403-CR-TI-BG	Diesel	EPA/CARB Tier 4	4	IDI	Turbo - Intercooler	DOC
60 Hz	**Modello**	**Tipo di carburante**	**Normativa emissioni**	**Cilindri**	**Sistema di combustione**	**Aspirazione**	**Post trattamento**
Gruppi elettrogeni Marini EPA	V2403-M-BG	Diesel	EPA Marine 2014 Tier 3	4	IDI	Naturale	-
	V3300-BG	Diesel	EPA Marine 2014 Tier 3	4	IDI	Naturale	-

Specifiche soggette a modifica senza obbligo di avviso

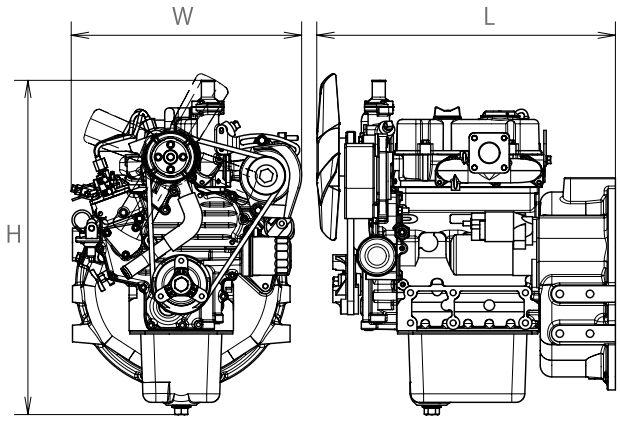
SERIE BG

Alesaggio e corsa - mm (in)	Cilindrata L (cu.in)	Stand by (SAE J1349) 50Hz 3000rpm kW (HP)	Continuo (SAE J1349) 50Hz 3000rpm kW (HP)	Consumo specifico g/kWh	Regolatore (Scarto)
67,0 X 68,0 (2.64 x 2.68)	0,479 (29.23)	7,5 (10,1)	6,9 (9,2)	265	Meccanico
67,0 X 68,0 (2.64 x 2.68)	0,719 (43.88)	11,1 (14,9)	10,1 (13,7)	265	Meccanico
Alesaggio e corsa - mm (in)	**Cilindrata L (cu.in)**	**Stand by (SAE J1349) 50Hz 1500rpm kW (HP)**	**Continuo (SAE J1349) 50Hz 1500rpm kW (HP)**	**Consumo specifico g/kWh**	**Regolatore (Scarto)**
67,0 X 68,0 (2.64 x 2.68)	0,479 (29.23)	3,2 (4,3)	3,0 (4,1)	270	Elettronico isocrono
78,0 x 78,4 (3.07 x 3.09)	1,123 (68.53)	9,5 (12,7)	8,6 (11,6)	247	Meccanico (± 5%)
78,0 x 78,4 (3.07 x 3.09)	1,498 (91.41)	12,4 (16,7)	11,3 (15,1)	247	Meccanico (± 5%)
87,0 x 92,4 (3.43 x 3.64)	1,647 (100.5)	14,5 (19,5)	13,2 (17,7)	233	Elettronico isocrono
87,0 x 92,4 (3.43 x 3.64)	2,197 (134.1)	17,7 (23,8)	16,1 (21,7)	233	Elettronico isocrono
87,0 x 102,4 (3.43 x 4.031)	2,434 (148.5)	22,0 (29,5)	18,8 (25,2)	233	Elettronico isocrono
83,0 x 92,4 (3.27 x 3.64)	1,999 (122.0)	22,5 (30,2)	20,4 (27,4)	233	Elettronico isocrono
87,0 x 102,4 (3.43 x 4.031)	2,434 (148.57)	28,1 (37,7)	25,5 (34,2)	229	Elettronico isocrono
98,0 x 110,0 (3.86 x 4.331)	3,318 (202.5)	27,5 (36,9)	25,0 (33,5)	243	Meccanico (± 5%)
100,0 x 120,0 (3.937 x 4.724)	3,769 (230.0)	42,8 (57,4)	38,9 (52,2)	229	Elettronico isocrono
100,0 x 120,0 (3.937 x 4.724)	3,769 (230.0)	42,9 (57,5)	39,0 (52,3)	224	Elettronico isocrono
Alesaggio e corsa - mm (in)	**Cilindrata L (cu.in)**	**Stand by (SAE J1349) 50Hz 1500rpm kW (HP)**	**Continuo (SAE J1349) 50Hz 1500rpm kW (HP)**	**Consumo specifico g/kWh**	**Regolatore (Scarto)**
79,0 x 78,4 (3.11 x 3.09)	1,537 (93.79)	15,7 (21)	14,5 (19,5)	270	Elettronico isocrono
		15,6 (20,9)	14,4 (19,4)	260	
88,0 x 102,4 (3.46 x 4.031)	2,491 (152.0)	23,4 (31,3)	19,5 (26,1)	285	Elettronico isocrono
		24,8 (33,3)	20,7 (27,8)	265	
Alesaggio e corsa - mm (in)	**Cilindrata L (cu.in)**	**Stand by (SAE J1349) 60Hz 3600rpm kW (HP)**	**Continuo (SAE J1349) 60Hz 3600rpm kW (HP)**	**Consumo specifico g/kWh**	**Regolatore (Scarto)**
67,0 X 68,0 (2.64 x 2.68)	0,479 (29.23)	8,9 (11,9)	8,1 (10,9)	285	Meccanico
67,0 X 68,0 (2.64 x 2.68)	0,719 (43.88)	13,3 (17,8)	12,2 (16,4)	285	Meccanico
Alesaggio e corsa - mm (in)	**Cilindrata L (cu.in)**	**Stand by (SAE J1349) 60Hz 1800rpm kW (HP)**	**Continuo (SAE J1349) 60Hz 1800rpm kW (HP)**	**Consumo specifico g/kWh**	**Regolatore (Scarto)**
67,0 X 68,0 (2.64 x 2.68)	0,479 (29.23)	4,2 (5,6)	3,8 (5,1)	278	Elettronico isocrono
76,0 x 73,6 (2.99 x 2.90)	1,001 (61.08)	9,8 (13,1)	8,7 (11,7)	247	Meccanico (± 5%)
78,0 x 78,4 (3.07 x 3.09)	1,123 (68.53)	11,5 (15,4)	10,1 (13,5)	247	Meccanico (± 5%)
78,0 x 88,0 (3.07 x 3.46)	1,261 (76.95)	13,1 (17,6)	11,6 (15,6)	254	Meccanico (± 5%)
78,0 x 78,4 (3.07 x 3.09)	1,498 (91.41)	15,1 (20,2)	13,4 (18,0)	247	Meccanico (± 5%)
83,0 x 92,4 (3.27 x 3.64)	1,499 (91.47)	16,2 (21,7)	15,1 (20,2)	236	Elettronico isocrono
87,0 x 102,4 (3.43 x 4.031)	1,826 (111.4)	24,2 (32,4)	20,2 (27,1)	229	Elettronico isocrono
87,0 x 102,4 (3.43 x 4.031)	2,434 (148.5)	33,6 (45,1)	30,6 (41,0)	229	Elettronico isocrono
Alesaggio e corsa - mm (in)	**Cilindrata L (cu.in)**	**Stand by (SAE J1349) 60Hz 1800rpm kW (HP)**	**Continuo (SAE J1349) 60Hz 1800rpm kW (HP)**	**Consumo specifico g/kWh**	**Regolatore (Scarto)**
87,0 x 102,4 (3.43 x 4.031)	2,434 (148.5)	24,9 (33,4)	20,8 (27,9)	246	Meccanico (± 5%)
98,0 x 110,0 (3.86 x 4.331)	3,318 (202.5)	33,6 (45,1)	30,6 (41,0)	248	Meccanico (± 5%)

SERIE BG

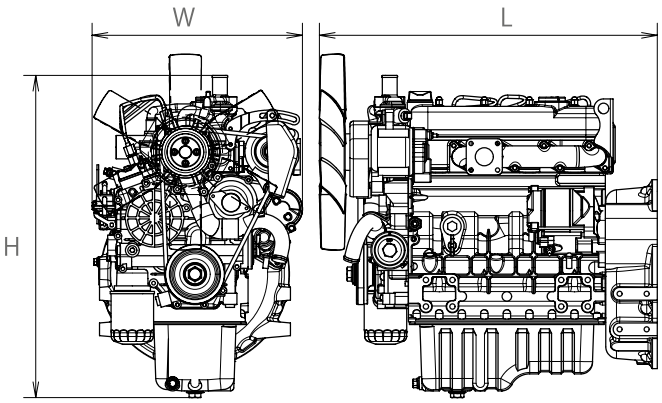
50 Hz	Volano	Campana Volano	Quantità Olio Lubrificante - L	Alternatore V-W	Motorino di avviamento V-kW	Peso a secco kg
Serie SM	Corto SAE #6.5	Corta SAE #5	2,5	12-168	12-0,95	78
	Corto SAE #6.5	Corta SAE #5	3,8	12-168	12-1,0	88
50 Hz	**Volano**	**Campana Volano**	**Quantità Olio Lubrificante - L**	**Alternatore V-W**	**Motorino di avviamento V-kW**	**Peso a secco kg**
Serie SM	Corto SAE #6.5	Corta SAE #5	3,8	12-360	12-0,95	81
Serie 05	Corto SAE #6.5	Corta SAE #5	5,1	12-360	12-1,0	110
	Corto SAE #6.5	Corta SAE #5	6	12-360	12-1,2	127
Serie 03	Corto SAE #7.5	Corta SAE #4	5,6	12-480	12-1,4	170
	Corto SAE #7.5	Corta SAE #4	7,6	12-480	12-1,4	200
	Corto SAE #7.5	Corta SAE #4	9,5	12-480	12-2,0	204
	Corto SAE #7.5	Corta SAE #4	7,6	12-480	12-1,4	208
	Corto SAE #7.5	Corta SAE #4	9,5	12-480	12-2,0	241
Serie V3	Corto SAE #10 #11.5	Corta SAE #3	13,2	12-540	12-2,5	280
	Corto SAE #10 #11.5	Corta SAE #3	13,2	12-540	12-3,0	300
	Corto SAE #10 #11.5	Corta SAE #3	13,2	12-540	12-3,0	290
50 Hz	**Volano**	**Campana Volano**	**Quantità Olio Lubrificante - L**	**Alternatore V-W**	**Motorino di avviamento V-kW**	**Peso a secco kg**
Serie WG	Corto SAE #6.5	Corta SAE #5	6	12-480	12-1,4	138
	Corto SAE #7.5	Corta SAE #4	9,5	12-720	12-2,0	221
60 Hz	**Volano**	**Campana Volano**	**Quantità Olio Lubrificante - L**	**Alternatore V-W**	**Motorino di avviamento V-kW**	**Peso a secco kg**
Serie SM	Corto SAE #6.5	Corta SAE #5	2,5	12-168	12-0,95	78
	Corto SAE #6.5	Corta SAE #5	3,8	12-168	12-1,0	88
60 Hz	**Volano**	**Campana Volano**	**Quantità Olio Lubrificante - L**	**Alternatore V-W**	**Motorino di avviamento V-kW**	**Peso a secco kg**
Serie SM	Corto SAE #6.5	Corta SAE #5	3,8	12-360	12-0,95	81
Serie 05	Corto SAE #6.5	Corta SAE #5	5,1	12-360	12-1,0	110
	Corto SAE #6.5	Corta SAE #5	5,1	12-360	12-1,0	110
	Corto SAE #6.5	Corta SAE #5	5,7	12-360	12-1,0	112
	Corto SAE #6.5	Corta SAE #5	6	12-360	12-1,2	127
Serie 03	Corto SAE #7.5	Corta SAE #4	5,6	12-480	12-1,4	170
	Corto SAE #7.5	Corta SAE #4	7	12-720	12-2,0	213
	Corto SAE #7.5	Corta SAE #4	9,5	12-720	12-2,0	250
60 Hz	**Volano**	**Campana Volano**	**Quantità Olio Lubrificante - L**	**Alternatore V-W**	**Motorino di avviamento V-kW**	**Peso a secco kg**
Gruppi elettrogeni Marini EPA	Corto SAE #7.5	Corta SAE #4	9,5	12-480	12-2,0	204
	Corto SAE #10 #11.5	Corta SAE #3	13,2	12-540	12-2,5	280

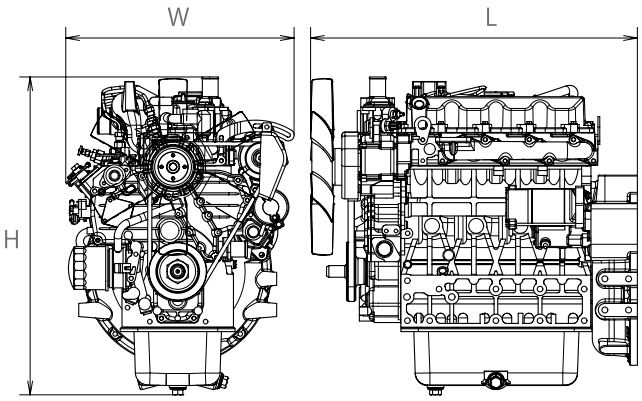
Per la Serie BG lunghezza, larghezza, altezza e peso a secco non includono unità di post trattamento.



Kubota Serie SM	Lunghezza		Larghezza		Altezza	
	mm	in	mm	in	mm	in
Z482	413	16.3	386	15.2	564	22.2
Z482 con controllo elettronico	428	16.9	433	17.0	564	22.2
D722	485	19.1	386	15.2	564	22.2

Kubota Serie 05	Lunghezza		Larghezza		Altezza	
	mm	in	mm	in	mm	in
D1005-BG	516	20.3	391	15.4	605	23.8
D11053-BG/BG2	516	20.3	391	15.4	605	23.8
D1305-BG	516	20.3	396	15.6	590	23.2
V1505-BG/BG2	601	23.7	391	15.4	607	23.9
WG1605-BG	636	25.0	486	19.1	655	25.8

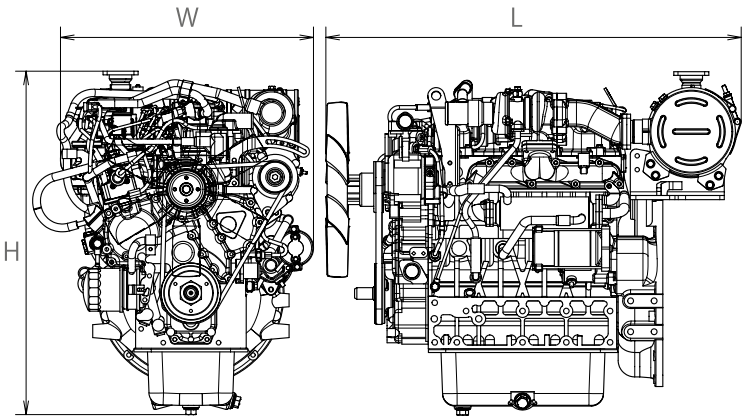




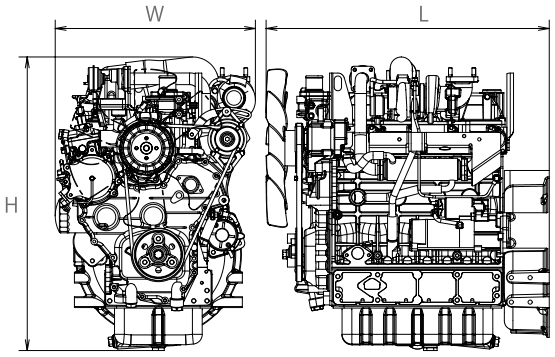
Kubota Serie 03	Lunghezza		Larghezza		Altezza	
	mm	in	mm	in	mm	in
D1503-M-BG	574	22.6	481	18.9	643	25.3
D1703-M-BG	574	22.6	481	18.9	643	25.3
V2003-M-T-BG	669	26.3	484	19.1	674	26.5
V2203-M-BG	669	26.3	481	18.9	633	24.9
V2403-M-BG	669	26.3	484	19.1	684	26.9
V2403-CR-TE5-BG2	689	27.1	552	21.7	762	30.0
WG2403-BG	693	27.3	526	20.7	742	29.2

SERIE BG

Per la Serie BG lunghezza, larghezza, altezza e peso a secco non includono unità di post trattamento.



Kubota Serie 03 (DOC)	Lunghezza		Larghezza		Altezza	
	mm	in	mm	in	mm	in
D1803-CR-TI-BG	574	22.6	536	21.1	728	28.7
V2403-CR-TI-BG	669	26.3	549	21.6	728	28.7



Kubota Serie V3 (DOC)	Lunghezza		Larghezza		Altezza	
	mm	in	mm	in	mm	in
V3300-BG/BG2	738	29.1	536	21.1	746	29.4
V3800DI-T-BG2	738	29.1	544	21.4	797	31.4
V3800-CR-TE5-BG2	738	29.1	581	24.9	855	33.7

NOTE

NOTE

Note

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Le presenti Condizioni Generali di Vendita (di seguito "Condizioni") disciplinano tutti i contratti di fornitura di prodotti tra SAIM S.p.A. e i suoi Clienti. Esse prevalgono su qualsiasi condizione generale di acquisto o altro documento del Cliente, anche se non espressamente contestate da SAIM S.p.A. Qualsiasi deroga sarà valida solo se concordata per iscritto da SAIM S.p.A.

1. IDENTITÀ DEL VENDITORE

SAIM S.p.A. (di seguito "SAIM"), con sede legale in Milano, Via F.lli Gabba n. 1/A, Codice Fiscale e Partita IVA n. 00847030152, REA Milano n. 807037, PEC: direzionepec@saim-group.legalmail.it.

2. AMBITO DI APPLICAZIONE E CLIENTELA

Le presenti Condizioni si applicano a tutti i contratti di vendita. Si opera una distinzione fondamentale tra: a) Cliente Professionale: qualsiasi persona fisica o giuridica che agisce nell'esercizio della propria attività imprenditoriale, commerciale, artigianale o professionale. I rapporti con tale cliente non sono disciplinati dalla normativa a tutela dei consumatori. b) Consumatore: la persona fisica che agisce per scopi estranei all'attività imprenditoriale, commerciale, artigianale o professionale eventualmente svolta, come definito dal D.Lgs. 206/2005 (Codice del Consumo) [DECRETO LEGISLATIVO 6 settembre 2005, n. 206]. A tale cliente si applicano le disposizioni imperative del Codice del Consumo.

3. OFFERTE E PERFEZIONAMENTO DEL CONTRATTO

Le offerte formulate da SAIM non sono vincolanti e hanno validità di 30 giorni, salvo diversa indicazione. Il contratto di vendita si perfeziona esclusivamente con l'invio da parte di SAIM della conferma d'ordine scritta. L'oggetto, il prezzo e le condizioni della fornitura sono unicamente quelli specificati nella conferma d'ordine di SAIM. L'inizio dell'esecuzione da parte del Cliente (es. pagamento di un acconto) implica l'accettazione integrale delle presenti Condizioni e dei termini della conferma d'ordine.

4. PREZZI E RESA

I prezzi sono espressi in Euro (€), al netto di IVA, e si intendono per merce resa Franco Stabilimento SAIM (EXW - Ex Works, Incoterms® 2020), salvo diverso accordo scritto. Tutte le spese di trasporto, imballaggio speciale, assicurazione e dazi doganali sono a carico del Cliente. Il rischio di perimento o danneggiamento della merce passa al Cliente al momento della messa a disposizione dei prodotti presso i magazzini di SAIM.

5. PAGAMENTI

I pagamenti devono essere effettuati secondo le modalità e i termini indicati nella conferma d'ordine e in fattura. In caso di ritardato pagamento, decorreranno automaticamente interessi di mora ai sensi del D.Lgs. 231/2002, senza necessità di costituzione in mora. Il mancato o ritardato pagamento, anche di una sola fattura, autorizza SAIM a sospendere ogni ulteriore consegna, anche se relativa ad altri ordini, e/o a risolvere i contratti in essere, fatto salvo il diritto al risarcimento del danno.

6. ANNULLAMENTO DELL'ORDINE E PENALI

(Valido solo per Clienti Professionali) Una volta inviata la conferma d'ordine, il Cliente non può annullare l'ordine. Per i prodotti speciali o personalizzati, l'annullamento è sempre escluso. Per i prodotti standard, qualora il Cliente rifiuti di ritirare la merce o manifesti l'intenzione di non adempiere, SAIM avrà diritto di trattenere eventuali acconti a titolo di penale e di richiedere il pagamento di una penale pari al 25% del valore dell'ordine, salvo il risarcimento del maggior danno.

7. RESI DI PRODOTTI

La restituzione di prodotti è ammessa solo previa autorizzazione scritta di SAIM e deve avvenire entro 30 giorni dalla consegna. I prodotti devono essere restituiti a cura e spese del Cliente, integri, nel loro imballo originale e accompagnati da idoneo documento di trasporto. SAIM si riserva di ispezionare la merce resa e, in caso di non conformità, di respingerla o di addebitare i costi di ripristino. In caso di reso per errore del Cliente, sarà addebitata una penale del 15% del valore della merce per costi amministrativi e di gestione.

8. GARANZIA SUI PRODOTTI

I prodotti fabbricati da terzi e venduti da SAIM S.p.A. godono della garanzia offerta dalla casa produttrice secondo le proprie condizioni di garanzia e comunicate al cliente. Non viene pertanto riconosciuta alcuna altra garanzia, espressa o implicita, se non quella del produttore e che viene assicurata nei centri di assistenza autorizzati.

SAIM S.p.A. non garantisce ai sensi dell'art. 1512 c.c. il buon funzionamento dei prodotti fabbricati da terzi. Se, a seguito di intervento da parte del centro autorizzato SAIM, il vizio dovesse risultare non coperto dalla garanzia del produttore, saranno addebitati gli eventuali costi di verifica e ripristino richiesti da quest'ultimo, salvo diverso accordo tra le parti.

Per i prodotti fabbricati da SAIM:

A) Garanzia verso Cliente Professionale: Il venditore è tenuto a garantire che la cosa venduta sia immune da vizi che la rendano inidonea all'uso o ne diminuiscano in modo apprezzabile il valore, ai sensi dell'art. 1490 c.c.

Durata e denuncia: La garanzia ha una durata di 12 mesi dalla consegna. Il Cliente decade dal diritto di garanzia se non denuncia i vizi a SAIM a mezzo PEC o raccomandata A.R. entro 8 giorni dalla scoperta.

Contenuto della garanzia: La garanzia è limitata, a insindacabile scelta di SAIM, alla riparazione o sostituzione del prodotto difettoso. Sono escluse le spese di manodopera per smontaggio e rimontaggio e i costi di trasporto.

Limitazione di responsabilità: È espressamente esclusa qualsiasi forma di risarcimento per danni diretti o indiretti, inclusi, a titolo esemplificativo, i danni da fermo produzione o "fermo tecnico", i quali necessitano di specifica e rigorosa prova non essendo considerati in re ipsa i danni a persone o cose, e il lucro cessante derivanti dall'uso o dal mancato uso del prodotto. La responsabilità di SAIM è limitata al valore della merce fornita. Tale limitazione non opera in caso di dolo o colpa grave di SAIM.

B) Garanzia verso il Consumatore: Si applicano le disposizioni imperative del Codice del Consumo (artt. 128 e ss.).

Durata e conformità: SAIM è responsabile per qualsiasi difetto di conformità che si manifesti entro 2 anni dalla consegna del bene [DECRETO LEGISLATIVO 6 settembre 2005, n. 206]. Si presume, salvo prova contraria, che i difetti manifestatisi entro 1 anno dalla consegna fossero già esistenti a tale data.

Denuncia: Il Consumatore decade dai diritti se non denuncia il difetto entro 2 mesi dalla scoperta.

Rimedi: In caso di difetto di conformità, il Consumatore ha diritto in via primaria alla riparazione o sostituzione del bene, senza spese. In via secondaria (se i primi rimedi sono impossibili, eccessivamente onerosi o non tempestivi), ha diritto a una riduzione del prezzo o alla risoluzione del contratto.

Esclusioni: La garanzia non copre vizi derivanti da normale usura, uso improprio, errata installazione o manutenzione da parte del Consumatore o di terzi.

9. TERMINI DI CONSEGNA

I termini di consegna indicati nella conferma d'ordine sono meramente indicativi e non essenziali. Eventuali ritardi non daranno diritto al Cliente di annullare l'ordine o di richiedere risarcimenti, salvo che il termine non sia stato espressamente pattuito per iscritto come "essenziale". SAIM non è responsabile per ritardi dovuti a cause di forza maggiore (es. scioperi, disastri naturali, difficoltà di approvvigionamento).

10. RISOLUZIONE DEL CONTRATTO

Ai sensi dell'art. 1456 c.c., SAIM potrà risolvere il contratto con effetto immediato, tramite semplice comunicazione scritta, in caso di inadempimento del Cliente a una delle obbligazioni previste agli artt. 5 (Pagamenti), 6 (Annullamento), 7 (Resi) e 13 (Divieto di Cessione), nonché in caso di protesti, pignoramenti o avvio di procedure concorsuali a carico del Cliente.

11. DOCUMENTAZIONE

Ove applicabile, SAIM consegnerà la documentazione relativa all'uso e alla manutenzione del bene. La mancata consegna di documenti accessori, come certificati di omologazione, se essenziali per l'uso cui il bene è destinato, può configurare un inadempimento grave.

12. LEGGE APPLICABILE E FORO COMPETENTE

Il contratto è regolato dalla legge italiana. Per ogni controversia derivante dall'interpretazione o esecuzione del contratto, è competente in via esclusiva il Foro di Milano. Tale clausola di proroga della competenza è specificamente negoziata tra le parti.

13. DIVIETO DI CESSIONE

Il Cliente non può cedere a terzi i diritti e le obbligazioni nascenti dal contratto senza il preventivo consenso scritto di SAIM.

INFORMATIVA D.LGS. 231/2001 E CODICE ETICO

Il Cliente dichiara di essere a conoscenza della normativa vigente in materia di responsabilità amministrativa delle società e di quanto previsto dal D.Lgs. 231/2001. Il Cliente prende atto che SAIM S.p.A., ha adottato un Codice Etico in conformità a quanto previsto dal D.Lgs. 231/2001. Il Cliente dichiara altresì di conoscere il testo, pubblicato sul sito www.saim-group.com. Il Cliente si obbliga a non porre in essere e a far sì che anche i propri amministratori, dipendenti e/o collaboratori non pongano in essere atti o comportamenti tali da determinare la violazione del Codice Etico di SAIM S.p.A. e, più in generale, la commissione dei reati richiamati dal D.Lgs. 231/2001. Il Cliente garantisce inoltre di avere previsto misure idonee a garantire lo svolgimento dell'attività oggetto del presente Contratto, in conformità a quanto previsto dal Codice Etico di SAIM S.p.A. In caso di inosservanza da parte del Cliente del D.Lgs. 231/2001 e del Codice Etico, SAIM S.p.A. potrà risolvere il Contratto per inadempimento ai sensi dell'art.1456 c.c., dandone semplice comunicazione scritta al Cliente a mezzo raccomandata A.R.

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI (REG. UE 2016/679 - GDPR)

1. In conformità a quanto previsto dal D.lgs. n. 196 del 30 giugno 2003 (di seguito anche solo "Codice Privacy"), e successive modifiche ed integrazioni, nonché – a partire dal 25 maggio 2018 – dal Regolamento 2016/679/UE (di seguito anche solo "Regolamento UE"), tutti i dati personali che verranno scambiati fra le Parti nel corso dello svolgimento del Contratto saranno trattati rispettivamente da ciascuna delle Parti per le sole finalità indicate nel Contratto edin modo strumentale all'espletamento dello stesso, nonché per adempiere ad eventuali obblighi di legge, della normativa comunitaria e/o prescrizioni del Garante per la protezione dei dati personali e saranno trattati, con modalità manuali e/o automatizzate, secondo principi di liceità e correttezza ed in modo da tutelare la riservatezza e i diritti riconosciuti, nel rispetto di adeguate misure di sicurezza e di protezione dei dati anche sensibili o idonei a rivelare lo stato di salute, previsti dal Codice Privacy e dal Regolamento UE.
2. In particolare, ciascuna Parte si impegna sin d'ora, nel caso per l'esecuzione del Contratto sia tenuta a trattare dati personali di terzi per conto dell'altra Parte, a farsi designare da quest'ultima, senza alcun onere aggiunto per alcuna Parte, quale Responsabile del Trattamento a norma dell'art.29 del Codice Privacy o dell'art. 28 del Regolamento UE, con apposito atto da allegarsi al presente Contratto. Allo stesso modo, ove dalle dinamiche di esecuzione del Contratto emergesse una forma di contitolarità dei trattamenti di dati personali di terzi da parte di entrambe le Parti, queste ultime si impegnano a sottoscrivere, senza alcun onere aggiunto per alcuna Parte, un accordo di contitolarità a norma dell'art. 26 del Regolamento UE da allegarsi al presente Contratto e a rispettare gli obblighi di informativa verso gli interessati.

SAIM si riserva di apportare ai prodotti modifiche e miglioramenti senza alcun preavviso. I dati contenuti in questa pubblicazione potrebbero quindi non essere aggiornati. Tutte le dimensioni indicate nel presente catalogo possono subire variazioni senza preavviso. Per informazioni aggiornate contattare il customer support all'indirizzo marine@saim-group.com. La riproduzione del presente catalogo, anche parziale, è vietata senza espressa autorizzazione da parte di Saim S.p.A.

Progetto grafico / Esecutivi stampa: Andrea Veneri • Stampato in Ottobre 2026

IMQ CERTIFIED
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001:2015

IQNET
RECOGNIZED CERTIFICATION

www.saim-group.com